第一图书网, tushu007.com

<<金属冶炼安全知识>>

图书基本信息

书名：<<金属冶炼安全知识>>

13位ISBN编号：9787504583123

10位ISBN编号：750458312X

出版时间：2010-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：谢振华 编

页数：198

字数：146000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

班组是企业最基本的生产组织，也是企业完成各项工作的基础，始终处于安全生产的第一线。
班组的安全管理和教育，对于保证企业正常生产秩序，提高企业效益，促进企业安全健康可持续发展具有重要意义。
据统计，在当前企业的伤亡事故中，绝大多数属于责任事故，而这些责任事故90%以上又发生在班组。
因此可以说，班组平安则企业平安，班组不安则企业难安。
由此可见，班组的安全生产教育直接关系到企业整体的生产状况乃至企业发展的安危。
为适应各类企业班组安全生产教育培训的需要，中国劳动社会保障出版社特组织编写了这套“班组安全行丛书”。
本套丛书有以下主要特点：一是具有权威性。
本套丛书的作者均为全国各行业长期从事安全生产、劳动保护工作的专业人员。
二是针对性强。
“班组安全行丛书”在介绍安全生产基础知识的同时，以作业方向为模块进行分类，并采用问答形式编写，每分册只讲与本作业方向相关的知识，因而内容更加具体，更有针对性，班组在不同时期可以选择不同作业方向的分册进行学习，或者，在同一时期选择不同分册进行组合形成一套适合本作业班组使用的学习教材。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书内容包括金属冶炼安全基础知识，烧结、焦化、耐火材料生产安全知识，炼铁安全知识，炼钢安全知识，冶金煤气安全知识，氧气及相关气体安全知识和有色金属冶炼安全知识七章。

本书所选题目具有针对性，叙述简明扼要，内容通俗易懂，并配有一些事故案例。

本书可作为金属冶炼企业从业人员安全生产教育培训的教材，也可供从事金属冶炼安全生产工作的有关人员参考、使用。

<<金属冶炼安全知识>>

书籍目录

第1章 金属冶炼安全基础知识 1.1 钢铁冶炼安全基础知识 1.2 有色金属冶炼安全基础知识第2章 烧结、焦化、耐火材料生产安全知识 2.1 烧结安全知识 2.2 焦化生产安全知识 2.3 耐火材料生产安全知识第3章 炼铁安全知识 3.1 高炉装料系统安全知识 3.2 煤粉喷吹系统安全知识 3.3 高炉操作安全知识 3.4 出铁、出渣安全知识 3.5 高炉煤气安全知识 3.6 检修安全知识第4章 炼钢安全知识 4.1 原材料安全知识 4.2 炼钢设备及操作安全知识 4.3 钢水浇注安全知识 4.4 动力供应及检修安全知识第5章 冶金煤气安全知识 5.1 煤气安全基础知识 5.2 煤气的生产、回收和净化知识 5.3 煤气输配知识 5.4 煤气使用设施安全知识 5.5 煤气调度室及煤气防护站安全知识第6章 氧气及相关气体安全知识 6.1 氧气安全基础知识 6.2 氧气及相关气体生产安全知识 6.3 氧气及相关气体输配安全知识 6.4 氧气及相关气体使用安全知识第7章 有色金属冶炼安全知识 7.1 铝冶炼安全知识 7.2 铜冶炼安全知识 7.3 铅冶炼安全知识

章节摘录

插图：（2）工程措施。
逐步实现炼铁生产工艺设备安全化，创造安全作业条件，这是控制事故发生的重要途径。
尤其是出铁场作业应实现机械化，这是减少炉前作业事故的重要措施。
应尽量减少或取消煤气的人工取样，换风口和清理渣、铁沟等危险作业和笨重体力劳动。
原料车间的带运输系统应设有完整的安全装置。
喷吹煤粉系统除按防火防爆要求设计、建设和选用设备外，必须设有除去金属物装置，以及控制和检测温度、压力、含氧量的极限报警和自动切断装置。
对炼铁厂的设计建设和生产，必须采取加强高炉、热风炉和煤气系统的密封性能措施，应很好维修和定期更换超期使用或已磨损的闸阀等煤气设备附件。
在高炉技术改造或大修时，应解决炼铁区内布置不合理、建设结构过分拥挤、铁路线路过多以及职工上下班没有合适的安全通道等问题，这是减少炼铁厂大量车辆伤亡事故的根本措施之一。
（3）工业卫生措施。
在高炉大修或技术改造中，应尽量采用先进工艺设备，逐步做到在中型炼铁厂从原料到出铁、出渣的工艺设备，都采取密闭抽风、隔热、防尘、防毒以及防止漏风和漏水蒸气的措施；有条件的企业，应淘汰火车上矿坑和料罐、料车上料，以尽量减少原、燃料多次落地扬尘和倒运；原料系统、出铁场、铸铁机和碾泥等烟尘危害严重的场所，应设有除尘装置，可采用扬尘点加密封罩或采用出铁场两次除尘、屋顶电除尘等先进技术。

编辑推荐

《金属冶炼安全知识》：班组安全行丛书

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com