

<<数控机床电气装调>>

图书基本信息

书名：<<数控机床电气装调>>

13位ISBN编号：9787504584311

10位ISBN编号：7504584312

出版时间：2010-8

出版时间：中国劳动

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：270

字数：395000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床电气装调>>

内容概要

本书为国家级职业教育规划教材。

由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写，内容涵盖了数控机床装调维修工考证标准，包括：数控机床电气装调基础，主轴驱动系统的电气安装与调试，进给驱动系统的电气安装与调试，换刀装置的电气安装与调试，辅助系统的电气安装与调试，数控车床整机电气装调,以及有关的附录。

本书按照任务驱动的思路组织编写，以“电气安装——PLC程序设计与分析——参数调整与功能调试”为主线，培养学生的数控机床电气装调能力，围绕这一核心能力精心设计每个教学任务。在教学任务中设计或再现真实的工作情境，有机地融入理论知识和操作技能，激发出学生的学习兴趣；理论知识部分尽量选用图片、照片等表现形式，避免了繁文缛节的文字叙述，技能操作部分采用步骤清晰的操作流程图，符合学生的认知规律，利于学生学习和掌握。

本书为高等职业技术学院数控维修专业教材，也可作为成人高校、本科院校举办的二级职业技术学院和民办高校的相关专业教材，或作为自学用书。

<<数控机床电气装调>>

书籍目录

模块一 数控机床电气装调基础 课题一 数控机床电气安装布局 课题二 数控机床PLC 课题三 数控机床的通信 课题四 数控机床参数模块二 主轴驱动系统的电气安装与调试 课题一 变极调速驱动系统的电气安装与调试 课题二 变频调速驱动系统的电气安装与调试 课题三 主轴PLC控制 课题四 主轴功能调整模块三 进给驱动系统的电气安装与调试 课题一 步进伺服驱动系统的电气安装与调试 课题二 交流伺服驱动系统的电气安装与调试 课题三 进给系统PLC控制 课题四 进给驱动系统的功能调试模块四 换刀装置的电气安装与调试 课题一 刀架的电气安装与故障检修 课题二 刀架PLC控制与功能调整模块五 辅助系统的电气安装与调试 课题一 冷却泵控制 课题二 卡盘控制 课题三 尾座控制 课题四 润滑控制 课题五 数控系统其他常用I/O功能的装调模块六 数控车床整机电气装调 课题 GSK980TD系统数控车床整机电气装调附录一 输出信号(Y)附录二 G、F信号附录三 DT地址定义附录四 DA98A型驱动器参数表附录五 双速电机控制的高低速主轴数控车床电气控制原理图

<<数控机床电气装调>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>