

<<综采运输机械维修工艺与技能>>

图书基本信息

书名：<<综采运输机械维修工艺与技能>>

13位ISBN编号：9787504584830

10位ISBN编号：7504584835

出版时间：2010-8

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

页数：121

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<综采运输机械维修工艺与技能>>

前言

为了满足高等职业院校培养煤矿技术应用型人才的需要，我们在充分调研的基础上，开发了煤矿技术类专业系列教材。

多数教材编写人员既有多年煤矿企业工作经历，又有丰富教学工作经验，对煤矿企业的生产实际和高等职业院校的教学情况非常熟悉。

在编写教材时，他们对教材的定位、结构、特点进行了反复研究，努力使教材具有以下特点：第一，根据煤矿企业职业岗位需要及煤矿技术应用型人才应具备的生产管理能力、煤矿机电设备安装调试维修能力、现场施工和作业能力等职业能力，确定教材的知识结构、能力结构，努力使学生学习的知识和技能真正能够满足企业的需要。

第二，以国家工人技术等级标准为依据，使内容分别涵盖采煤机司机、掘进机司机等相关标准要求，便于“双证书制”在教学中的贯彻和落实。

第三，体现以技能训练为主线、相关知识为支撑的编写思路，较好地处理了理论教学与技能训练的关系，有利于帮助学生掌握知识、形成技能、提高能力。

第四，将行业、企业专家所积累的经验以及新技术、新设备、新材料、新工艺有机地融入相关模块、课题中，突出教材的先进性和可操作性。

第五，按照教学规律和学生的认知规律，在精选内容的基础上，合理编排教材内容，尽量采用以图代文的编写形式，降低学习难度，从而达到易教、易学的目的。

尤其是教材中安排了大量案例，将为学生的入门学习和有关内容的导入铺平道路。

在教材编写过程中，得到了许多大型煤矿企业的鼎力相助，参与教材编写的专家倾注了大量心血，无私地将他们多年的实践经验和教学体会奉献给读者，参与审稿的专家也提出了许多具有建设性的意见和建议。

在此，我们表示衷心的感谢！

同时，恳切希望广大读者对教材提出宝贵意见和建议，以便修订时加以完善。

<<综采运输机械维修工艺与技能>>

内容概要

本书为国家级职业教育规划教材，根据高等职业技术学院煤矿技术专业教学实际，由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。

本书包括刮板输送机、桥式转载机、胶带输送机三种综采运输机的操作、拆装、维护及故障处理，以及应用于三种综采运输机中的液力耦合器的拆装、维护及故障处理，共四大部分内容。每部分内容又根据生产实际细化为若干个课题或任务，并采用任务驱动的编写思路编写，以激发学生学习的积极性，提高教学效果。

本书由程红伟主编，裴忠文、熊海良、唐际鹏、魏鹏、纪红英参加编写。
李双六主审，王永忠参加审稿。

<<综采运输机械维修工艺与技能>>

书籍目录

模块一 工作面可弯曲刮板输送机 课题一 可弯曲刮板输送机的操作 课题二 刮板输送机的拆装 任务一 刮板输送机的整体结构 任务二 机头部(机尾部)的拆装 任务三 机身部的拆装 任务四 附属装置
课题三 刮板输送机的安装与试运转 课题四 刮板输送机的使用、维护及故障处理 任务一 刮板输送机的运转与维护 任务二 刮板输送机故障处理模块二 液力耦合器 课题一 液力耦合器的拆装 课题二 液力耦合器的维护与故障处理模块三 桥式转载机 课题一 桥式转载机的操作 课题二 桥式转载机的拆装 任务一 机头和机尾部的拆装 任务二 桥式转载机机身部的拆装 课题三 桥式转载机的安装、维护与故障处理 任务一 桥式转载机的安装与试运转 任务二 桥式转载机的维护及常见故障的分析和处理模块四 可伸缩胶带输送机 课题一 可伸缩胶带输送机的操作 课题二 可伸缩胶带输送机的拆装 课题三 可伸缩胶带输送机的使用与维护 任务一 可伸缩胶带输送机的安装与运转 任务二 可伸缩胶带输送机的维护与故障排除

章节摘录

插图：1.安全运行安全包括人身和设备两个方面。

实现安全运行，就必须严格遵守“三大规程”。

(1) 人身安全为保证人身安全，应做到以下两点：1) 开机之前应发出信号；机器运行中不允许在机上行走或横跨机身，也不允许用脚踩大链子的方法处理飘链故障。

2) 液力耦合器和电动机风扇等快速旋转机件裸露部分的防护罩应稳妥、可靠。

(2) 设备安全为保证设备安全，应做到以下几点：1) 注意安全防护。

对有打眼放炮作业工序的工作面，在放炮时应注意对溜槽的防护，以免打翻、打坏；对淋水大的顶板要注意对电动机和减速器的防护，以免电动机受潮和减速器的润滑油乳化，影响润滑效果。

2) 避免大块。

大块煤或矸石经过采煤机时，因不通过底托架，有可能将采煤机顶起或损坏溜槽。

3) 及时紧链。

对于新投入运行的刮板输送机，因链环间和溜槽间的接合间隙在运行中趋于缩小和严密，致使链子松弛，易引起卡链、跳链、落道等事故。

因此，除应注意随时紧链外，对投入运行一周内的新刮板输送机，应特别注意刮板链的松紧隋况，及时紧链。

为避免链条出事故且使两条链子的磨损力求均匀，对大功率的刮板输送机要求链子紧一些。

4) 保持传动部件的清洁，以便于检查和散热，不允许在减速器或电动机上打支柱或做起重工具的支撑用。

2.有效运行刮板输送机有效运行的重要标志是耗能少、运煤多，即在输出相同功率的情况下，单位时间的运煤量最大。

为使刮板输送机能得到高的运行效率，可通过以下措施达到：(1) 保持刮板输送机在平和直的条件下运行可弯曲刮板输送机在水平和垂直两个方向都允许有一定的弯曲，这是为了适应工作面及巷道运输而设计的，并不是指机体任意上下和水平弯曲都是合理的；同时，允许的弯曲也有一定的限度。

若输送机拐“急弯”，则会使溜槽接头弯曲角度过大，导致溜槽连接件因受力过大而损坏。

溜槽连接件损坏或丢失后，溜槽接头失去了控制，弯曲时溜槽接头间出现空隙，煤粉漏到底槽，会增加运行阻力或造成堵塞事故。

若输送机铺设不平，则在溜槽搭接处刮板链与溜槽的接头磨损加剧，增大运行阻力，缩短使用寿命，同时导致采煤机切割出的工作面底板不平。

<<综采运输机械维修工艺与技能>>

编辑推荐

《综采运输机维修工艺与技能》是高等职业技术学院煤矿技术专业，国家级职业教育规划教材。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>