

<<极限配合与机械测量>>

图书基本信息

书名：<<极限配合与机械测量>>

13位ISBN编号：9787504585417

10位ISBN编号：7504585416

出版时间：2010-8

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<极限配合与机械测量>>

内容概要

本书的主要内容包括：极限配合与尺寸检测，角度、锥度误差与检测，形位误差与检测，表面粗糙度检测，其他常用零件检测，综合训练。

本书由田大伟主编，姜莉、张爽副主编，张继东审稿。

<<极限配合与机械测量>>

书籍目录

项目一 极限配合与尺寸检测 任务1 用游标卡尺检测阶梯样板件 任务2 用千分尺检测阶梯轴 任务3 用百分表检测偏心距 任务4 用内径百分表检测阶梯套内孔
项目二 角度、锥度误差与检测 任务1 角度误差与检测 任务2 锥度误差与检测
项目三 形位误差与检测 任务1 直线度误差与检测 任务2 平面度误差与检测 任务3 圆度和圆柱度误差与检测 任务4 平行度误差与检测 任务5 垂直度误差与检测 任务6 同轴度误差与检测 任务7 对称度误差与检测 任务8 跳动误差与检测
项目四 表面粗糙度检测 任务1 用比较样块检测表面粗糙度 任务2 用电动轮廓仪检测表面粗糙度
项目五 其他常用零件检测 任务1 用螺纹千分尺检测普通螺纹 任务2 用三针法检测梯形螺纹 任务3 圆柱齿轮公差与检测
项目六 综合训练 任务1 铣削类典型零件综合检测 任务2 车削类典型零件综合检测
附录 附录一 轴的基本偏差 附录二 孔的基本偏差 附录三 轴的极限偏差 附录四 孔的极限偏差

<<极限配合与机械测量>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>