

<<数控加工基础>>

图书基本信息

书名：<<数控加工基础>>

13位ISBN编号：9787504590626

10位ISBN编号：7504590622

出版时间：2011-6

出版时间：中国劳动

作者：人力资源和社会保障部教材办公室组织

页数：170

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工基础>>

内容概要

《数控加工基础》主要包括：数控机床基础知识、数控机床编程基础、数控车床加工基础、数控铣床 / 加工中心加工基础等。

《数控加工基础》由崔兆华主编，付荣、边芳、逯伟、韩志勇、叶录京参加编写，田大伟审稿。

<<数控加工基础>>

书籍目录

第一章 数控机床基础知识 § 1-1 数控机床概述 § 1-2 数控机床分类及常见数控机床简介 § 1-3 数控机床坐标系第二章 数控机床编程基础 § 2-1 数控加工工艺的制定 § 2-2 数控加工程序及编制过程 § 2-3 数控加工代码及程序格式第三章 数控车床加工基础 § 3-1 数控车削加工的对象 § 3-2 数控车床编程基础 § 3-3 综合零件编程实例 § 3-4 数控车床的操作数控车床加工实训课题第四章 数控铣床 / 加工中心加工基础 § 4-1 数控铣床 / 加工中心的主要功能及加工对象 § 4-2 数控铣床 / 加工中心编程基础 § 4-3 孔加工固定循环功能 § 4-4 综合零件编程实例 § 4-5 数控铣床 / 加工中心的操作数控铣床 / 加工中心加工实训课题附录

<<数控加工基础>>

编辑推荐

《数控加工基础》内容更加符合当前技能人才培养的需要，更好地反映新知识、新技术、新设备、新材料。

同时，结合教学改革要求，在教材中融入先进的教学理念和教学方法，注意将抽象的理论知识形象化、生动化，注重加强实践性教学环节，以及构建“做中学”“学中做”的学习过程，充分体现职业教育特色。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>