

<<初级焊工技术>>

图书基本信息

书名：<<初级焊工技术>>

13位ISBN编号：9787504592583

10位ISBN编号：7504592587

出版时间：2011-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：项晓林

页数：204

字数：310000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<初级焊工技术>>

### 内容概要

本书是劳动预备制机械加工类专业技术教材，参照《焊工国家职业技能标准》的初级要求，并结合企业岗位要求编写。

主要内容包括焊接基本知识，焊条电弧焊，气焊与气割，焊接应力、变形及质量检验，以及CO<sub>2</sub>气体保护焊、氩弧焊、埋弧焊等焊接方法。

本书各模块按照知识技能点的要求，将理论和实训有机地结合在一起。

为方便学员进行复习和自我检测，各模块后都设置了练习题，并在书后提供了参考答案；为强化对学员操作技能的培养，还对核心技能配备了实训与指导。

通过对本书的学习，学员能够同步掌握初级焊工的理论知识与操作技能，达到企业对初级焊工职业能力的要求。

本书由项晓林主编。

## <<初级焊工技术>>

### 书籍目录

#### 第一单元 焊接基本知识

模块一 焊接原理与分类

模块二 常用焊接设备和工具

模块三 焊接接头形式、坡口和焊缝符号

模块四 焊接材料

模块五 焊工安全基本知识

#### 第二单元 焊条电弧焊

模块一 焊接电弧

模块二 焊接工艺参数

模块三 焊条电弧焊的基本操作

#### 第三单元 气焊与气割

模块一 气焊与气割的原理及应用

模块二 气焊、气割设备及工具

模块三 气焊、气割常用材料

模块四 气焊、气割工艺与操作

#### 第四单元 焊接应力、变形及质量检验

模块一 焊接应力与变形

模块二 常见的焊接缺陷

模块三 焊接质量检验

#### 第五单元 其他焊接方法

模块一 CO<sub>2</sub>气体保护焊

模块二 氩弧焊

模块三 埋弧焊

#### 练习题参考答案

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>