第一图书网, tushu007.com

<<数控机床机械装调维修工>>

图书基本信息

书名：<<数控机床机械装调维修工>>

13位ISBN编号：9787504593283

10位ISBN编号：7504593281

出版时间：2012-6

出版时间：中国劳动社会保障出版社 中国劳动社会保障出版社 (2012-06出版)

作者：机械工业职业技能鉴定指导中心，人办资源和社会保障部教材办公室

页数：259

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《机械行业特有职业、国家职业技能培训鉴定教材：数控机床机械装调维修工（技师高级技师）》由机械工业职业技能鉴定指导中心、人力资源和社会保障部教材办公室共同组织编写，是机械行业特有职业国家职业技能培训鉴定推荐辅导用书。

本教材依据《国家职业标准·数控机床装调维修工》编写，按照国家职业标准的职业功能模块划分结构；内容对应于国家职业标准“3.工作要求”，同时结合企业实际对国家职业标准要求进行了提升。

教材由技师、高级技师两大部分组成，根据国家职业标准的相关要求，分别介绍了数控机床装调维修工技师、高级技师两个级别的机械装调与维修技能，重点分析和讲解了数控机床机械系统工作原理、夹具设计与制造、装配工艺规程设计、数控编程知识，CAD制图知识、国外图纸识读、特种机床介绍、疑难故障排除方法等内容。

同时，对技师、高级技师需要具备的企业管理技能也提出了相应要求。

本教材可供数控机床装调维修工从业人员职业技能培训与鉴定考核使用，也可供大中专院校相关专业师生及企业相关人员参考，以及有关从业人员参加在职培训、岗位培训时使用。

书籍目录

第一部分 数控机床机械装调维修工(技师)第一章 数控机床的机械结构设计 第一节 数控机床的布局 第二节 数控机床的主传动系统设计 第三节 数控机床的进给伺服系统设计 第四节 机械结构的工艺性评价第二章 夹具设计与制造 第一节 定位元件和装置 第二节 夹紧元件和装置 第三节 夹具的设计 第四节 专用夹具的设计第三章 装配工艺规程设计 第一节 装配尺寸链 第二节 装配方法 第三节 装配组织形式 第四节 装配工艺规程 第五节 装配工艺设计第四章 数控机床的装配与调试 第一节 装配与调试的基本操作 第二节 数控机床基本结构的调整 第三节 数控机床关键结构的装调 第四节 数控设备的验收与安装第五章 宏程序与参数编程 第一节 宏程序 第二节 参数编程第六章 可编程控制器 第一节 PLC的基本结构 第二节 数控机床PLC 第三节 PLC的指令系统 第四节 数控机床PLC的程序设计及调试第七章 故障诊断与零件修复 第一节 故障的简易诊断 第二节 数控机床机械系统常见故障与处理 第三节 零件拆卸与检验 第四节 零件修复第八章 液压与气动装置的故障与维修 第一节 液压系统的故障诊断与排除 第二节 液压元件的故障与维修 第三节 液压系统的维护 第四节 数控机床气动系统的使用维护与故障维修第九章 零件尺寸标注与测绘 第一节 一般零件的测绘 第二节 圆柱齿轮的测绘 第三节 锥齿轮的测绘第十章 企业管理知识 第一节 生产管理 第二节 技术管理 第三节 质量管理 第四节 技术革新和技术改造第二部分 数控机床机械装调维修工(高级技师)第十一掌 国外机械工程图识读 第一节 第三角投影法 第二节 尺寸标注 第三节 螺纹的标记和识读第十二章 CAD制图基础 第一节 CAXA电子图板基础知识 第二节 绘图基础 第三节 CAXA高级功能 第四节 工程绘图设计应用第十三章 机床专用夹具 第一节 车床夹具 第二节 钻床夹具 第三节 镗床夹具 第四节 铣床夹具第十四章 高速切削、超精密以及重型数控机床 第一节 高速切削机床 第二节 超精密机床 第三节 重型机床的装配与调整第十五章 装调难点问题解决办法 第一节 机床振动 第二节 机床噪声 第三节 机电液故障 第四节 定位精度 第五节 机械加工精度第十六章 维修管理与数控化改造 第一节 设备的维修管理 第二节 机电设备的使用与维护 第三节 机电设备的润滑管理 第四节 机床的数控化改造第十七章 先进制造技术 第一节 特种加工 第二节 先进切削技术 第三节 快速成形技术 第四节 制造自动化第十八章 自动编程技术 第一节 自动编程基础知识 第二节 UG基础 第三节 UG CAM第十九章 计算机网络应用 第一节 计算机网络基本知识 第二节 网络服务与资源搜索 第三节 计算机及网络安全第二十章 现代车间管理 第一节 车间管理 第二节 车间组织 第三节 班组管理与建设 第四节 辅助生产计划和组织技师试卷(120 msn)高级技师试卷(120 min)

编辑推荐

《数控机床机械装调维修工(技师 高级技师)》由技师、高级技师两大部分组成，根据国家职业标准的相关要求，分别介绍了数控机床装调维修工技师、高级技师两个级别的机械装调与维修技能，重点分析和讲解了数控机床机械系统工作原理、夹具设计与制造、装配工艺规程设计、数控编程知识、CAD制图知识、国外图纸识读、特种机床介绍、疑难故障排除方法等内容。
同时，对技师、高级技师需要具备的企业管理技能也提出了相应要求。
本书由刘双江主编。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com