

<<数控加工工艺学课教学参考书>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺学课教学参考书>>

13位ISBN编号：9787504594136

10位ISBN编号：750459413X

出版时间：2012-2

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：韩鸿鸾 编

页数：264

字数：207000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控加工工艺学课教学参考书>>

内容概要

<<数控加工工艺学课教学参考书>>

书籍目录

总论

第一章 数控机床概述

- 第一节 数控机床的产生与发展
- 第二节 数控机床的组成与工作原理
- 第三节 数控机床的分类及应用
- *第四节 数控系统的插补原理

第二章 数控加工工艺基础

- 第一节 数控加工工艺的制定
- 第二节 零件在数控机床上的定位与装夹
- 第三节 数控加工用刀具
- 第四节 加工余量与确定方法
- 第五节 工序尺寸及其公差确定
- 第六节 机械加工精度及表面质量
- 第七节 数控加工工艺文件

第三章 数控车削加工工艺

- 第一节 可转位刀片及数控车削用刀具系统
- 第二节 数控车削的孔加工刀具
- 第三节 数控车削切削用量的确定
- 第四节 典型轮廓的数控车削工艺
- 第五节 典型零件的数控车削工艺分析

第四章 数控铣削加工工艺

- 第一节 数控铣床/加工中心上的零件装夹
- 第二节 数控铣削用刀具
- 第三节 数控铣削用刀具系统
- 第四节 数控铣削切削用量的确定
- 第五节 典型轮廓的数控铣削加工
- 第六节 典型零件的数控铣削工艺分析

第五章 数控电加工工艺

- 第一节 概述
- 第二节 数控电火花成形加工工艺
- 第三节 数控线切割加工工艺

附录：习题册参考答案

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>