第一图书网, tushu007.com

<<数控机床编程与操作课教学参考书>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作课教学参考书>>

13位ISBN编号：9787504594273

10位ISBN编号：750459427X

出版时间：2012-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：金玉峰 编

页数：227

字数：178000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

金玉峰主编的《数控机床编程与操作课教学参考书——与数控机床编程与操作第3版数控车床分册配套使用》是全国中等职业技术学校数控加工专业教材《数控机床编程与操作（第三版
数控车床分册）》的配套用书，供教师在教学中使用。

《数控机床编程与操作课教学参考书——与数控机床编程与操作第3版数控车床分册配套使用》按照教材章节顺序编写，包括教学目标、教学重点与难点、教学设计等内容。
书后还给出了配套习题册的参考答案。

本书配有多媒体光盘。
本书由金玉峰主编，孙文霞、陆齐炜、高进祥参加编写。

书籍目录

第一章 数控车床及其编程基础
 第一节 数控车床概述
 第二节 数控加工与数控编程概述
 第三节 数控车床编程基础知识
 第四节 数控机床的有关功能及规则
 第五节 数控车床编程中的常用功能指令
 第六节 基础编程综合实例
 第七节 数控车床的刀具补偿功能
 第八节 数控车床的日常维护和保养
第二章 FANUC系统的编程与操作
 第一节 FANUC系统及其功能简介
 第二节 内、外圆加工单一固定循环
 第三节 内、外圆复合固定循环
 第四节 螺纹加工及其固定循环
 第五节 子程序
 第六节 FANUC系统及其车床的操作
第三章 广数系统的编程与操作
 第一节 广数系统的系统功能
 第二节 广数980T系统编程实例
 第三节 广数980T系统及其车床的操作
第四章 SIEMENS系统的编程与操作
 第一节 SIEMENS系统功能简介
 第二节 内、外圆切削循环
 第三节 螺纹加工与其固定循环
 第四节 子程序
 第五节 SIEMENS 802C／S系统的固定循环编程
 第六节 SIEMENS系统及其车床的操作
第五章 中级职业技能鉴定应会试题
 第一节 中级数控车工应会试题1
 第二节 中级数控车工应会试题2
 第三节 中级数控车工应会试题3
 第四节 中级数控车工应会试题4
 第五节 中级数控车工应会试题5
 第六节 中级数控车工应会试题6
附录：习题册参考答案

编辑推荐

《数控机床编程与操作课教学参考书：与《数控机床编程与操作（第3版）数控车床分册》配套使用》根据教材的结构顺序编写，各章从教学目标、教学重点与难点、教学安排、补充材料等方面进行叙述。
书后还给出了配套习题册的参考答案。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com