

<<数控机床编程与操作课教学参考书>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作课教学参考书>>

13位ISBN编号：9787504594273

10位ISBN编号：750459427X

出版时间：2012-1

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：金玉峰 编

页数：227

字数：178000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

金玉峰主编的《数控机床编程与操作课教学参考书——与数控机床编程与操作第3版数控车床分册配套使用》是全国中等职业技术学校数控加工专业教材《数控机床编程与操作（第三版数控车床分册）》的配套用书，供教师在教学中使用。

《数控机床编程与操作课教学参考书——与数控机床编程与操作第3版数控车床分册配套使用》按照教材章节顺序编写，包括教学目标、教学重点与难点、教学设计等内容。书后还给出了配套习题册的参考答案。

本书配有多媒体光盘。

本书由金玉峰主编，孙文霞、陆齐炜、高进祥参加编写。

书籍目录

第一章 数控车床及其编程基础

- 第一节 数控车床概述
- 第二节 数控加工与数控编程概述
- 第三节 数控车床编程基础知识
- 第四节 数控机床的有关功能及规则
- 第五节 数控车床编程中的常用功能指令
- 第六节 基础编程综合实例
- 第七节 数控车床的刀具补偿功能
- 第八节 数控车床的日常维护和保养

第二章 FANUC系统的编程与操作

- 第一节 FANUC系统及其功能简介
- 第二节 内、外圆加工单一固定循环
- 第三节 内、外圆复合固定循环
- 第四节 螺纹加工及其固定循环
- 第五节 子程序
- 第六节 FANUC系统及其车床的操作

第三章 广数系统的编程与操作

- 第一节 广数系统的系统功能
- 第二节 广数980T系统编程实例
- 第三节 广数980T系统及其车床的操作

第四章 SIEMENS系统的编程与操作

- 第一节 SIEMENS系统功能简介
- 第二节 内、外圆切削循环
- 第三节 螺纹加工与其固定循环
- 第四节 子程序
- 第五节 SIEMENS 802C / S系统的固定循环编程
- 第六节 SIEMENS系统及其车床的操作

第五章 中级职业技能鉴定应会试题

- 第一节 中级数控车工应会试题1
- 第二节 中级数控车工应会试题2
- 第三节 中级数控车工应会试题3
- 第四节 中级数控车工应会试题4
- 第五节 中级数控车工应会试题5
- 第六节 中级数控车工应会试题6

附录：习题册参考答案

编辑推荐

《数控机床编程与操作课教学参考书：与《数控机床编程与操作（第3版）数控车床分册》配套使用》根据教材的结构顺序编写，各章从教学目标、教学重点与难点、教学安排、补充材料等方面进行叙述。

书后还给出了配套习题册的参考答案。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>