

<<数控车床编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控车床编程与操作>>

13位ISBN编号：9787504595577

10位ISBN编号：7504595578

出版时间：2012-4

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：崔兆华

页数：112

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床编程与操作>>

内容概要

《全国高级技工学校数控类专业教材：数控车床编程与操作（广数系统）习题册》习题册紧扣教学要求，按照教材章节顺序编排，注重基础知识的巩固及基本能力的培养，知识点分布均衡，题型丰富多样，难易配置适当，适合不同程度的学生练习使用，同时也可供参加职业鉴定考试的人员作为参考练习。

<<数控车床编程与操作>>

书籍目录

第一章 数控车削编程基础第一节 数控车床概述第二节 数控车床坐标系第三节 数控车削编程基本知识第四节 程序编制的工艺处理第五节 手工编程的数学处理第六节 刀具补偿功能第二章 数控车床基本操作第一节 GSK980TDb操作面板介绍第二节 GSK980TDb数控车床基本操作第三节 数控车床的维护与保养第三章 数控车仿真加工第一节 数控车仿真界面介绍第二节 数控车仿真操作加工实例第四章 外轮廓加工第一节 外圆与端面加工第二节 外圆锥面加工第三节 圆弧面加工第四节 复合形状固定循环加工第五节 外轮廓加工综合实例第五章 内轮廓加工第一节 简单内轮廓加工第二节 复杂内轮廓加工第六章 切槽与切断第一节 概述第二节 单槽加工第三节 多槽加工第四节 异形槽的加工第五节 切断第七章 螺纹加工第一节 普通螺纹加工第二节 梯形螺纹加工第三节 多线螺纹的加工第四节 变螺距螺纹加工第八章 非圆曲线的加工第一节 宏程序第二节 非圆曲线加工第三节 采用特殊指令加工非圆曲线第九章 技能鉴定实例

<<数控车床编程与操作>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>