

<<数控机床操作与零件加工基础知>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与零件加工基础知识>>

13位ISBN编号：9787504597533

10位ISBN编号：7504597538

出版时间：2012-6

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：袁宗杰 著

页数：366

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床操作与零件加工基础知>>

内容概要

《职业技能培训鉴定教材：数控机床操作与零件加工基础知识》由人力资源和社会保障部教材办公室组织编写。

教材以《国家职业标准·数控车工》《国家职业标准·数控铣工》和《国家职业标准·加工中心操作工》（2005年版）为依据，紧紧围绕“以企业需求为导向，以职业能力为核心”的编写理念，力求突出职业技能培训特色，满足职业技能培训与鉴定考核的需要。

本教材介绍了高级数控车工、数控铣工、加工中心操作工在数控机床操作和零件加工中所需的基础知识，主要包括：职业道德与职业守则、基础理论知识、机械加工基础知识、加工准备、数控编程基础、数控机床维护与精度检验。

本教材既能作为一体化教学的教材，又能作为职业技能鉴定的辅导用书，同时也可以作为各类数控大赛的参考书籍。

<<数控机床操作与零件加工基础知>>

书籍目录

第1章 职业道德与职业守则第一节 职业道德第二节 职业守则第2章 基础理论知识第一节 专业英语第二节 机械原理与机械零件第三节 液压与润滑第四节 电气控制基础第五节 数控机床与伺服控制系统第3章 机械加工基础知识第一节 金属材料与热处理第二节 刀具影响因素第三节 典型表面加工和特种加工第4章 加工准备第一节 读图与绘图第二节 制定加工工艺第三节 零件定位与装夹第四节 刀具准备第5章 数控编程基础第一节 手工编程第二节 自动编程第三节 宏程序编程基础第6章 数控机床维护与精度检测第一节 数控机床日常维护第二节 数控机床故障诊断第三节 机床精度检测参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>