

<<数控铣床加工中心编程与操作-华>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床加工中心编程与操作-华中系统>>

13位ISBN编号：9787504598035

10位ISBN编号：7504598038

出版时间：2012-8

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：人力资源和社会保障部教材办公室

页数：238

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床加工中心编程与操作-华>>

内容概要

《全国高级技工学校数控类专业教材：数控铣床加工中心编程与操作（华中系统）》主要包括：数控铣床/加工中心编程基础知识、数控铣床/加工中心的基本操作、数控铣仿真加工、平面加工、轮廓加工、孔类零件加工、宏程序加工、DNC数控加工技术应用、高级职业技能鉴定应会试题等。

《全国高级技工学校数控类专业教材：数控铣床加工中心编程与操作（华中系统）》由王增杰主编，邵士川、周云典、冯迎超、崔兆华、徐书娟、李倩、王培、罗许纪参加编写，付荣审稿。

书籍目录

第一章 数控铣床/加工中心编程基础知识第一节 数控铣床/加工中心概述第二节 数控铣床/加工中心的坐标系第三节 数控编程的基本知识第四节 常用G指令及其应用第五节 程序编制的工艺处理第六节 手工编程中的数学处理第二章 数控铣床/加工中心的基本操作第一节 数控铣床/加工中心面板介绍第二节 数控铣床/加工中心的基本操作第三节 数控铣床/加工中心机床维护与保养第三章 数控铣仿真加工第一节 数控铣仿真软件介绍第二节 仿真加工实例第四章 平面加工第一节 平面类零件加工第二节 槽类零件加工第五章 轮廓加工第一节 一般轮廓类零件加工第二节 轮廓加工与子程序第三节 坐标变换第六章 孔类零件加工第一节 孔加工固定循环第二节 镗孔加工第三节 螺纹加工第七章 宏程序加工第一节 宏程序基本概念第二节 宏程序应用第八章 DNC数控加工技术应用第一节 DNC数控加工技术概述第二节 CAXA网络DNC系统解决方案第三节 HNC-21M/22M系统以太网网络与通信第四节 HNC-21M/22M串口通信与数据传输方法第五节 应用PCIN软件实现程序传输的操作方法第六节 串口通信软件(V1.2)简介第九章 高级职业技能鉴定应会试题第一节 高级职业技能鉴定应会试题1第二节 高级职业技能鉴定应会试题2第三节 高级职业技能鉴定应会试题3第四节 高级职业技能鉴定应会试题4第五节 高级职业技能鉴定应会试题5

编辑推荐

《全国高级技工学校数控类专业教材：数控铣床加工中心编程与操作（华中系统）》内容的呈现形式上，较多地利用图片、实物照片和表格等将知识点生动地展示出来，力求让学生更直观地理解和掌握所学内容。

针对不同的知识点，设计了许多贴近实际的互动栏目，以激发学生的学习兴趣，使教材“易教易学，易懂易用”。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>