第一图书网, tushu007.com

<<数控铣床加工中心编程与操作>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床加工中心编程与操作>>

13位ISBN编号：9787504598103

10位ISBN编号：7504598100

出版时间：2012-08-01

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：何宏伟 编

页数：104

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《全国高级技工学校数控类专业教材：数控铣床加工中心编程与操作（FANUC系统）习题册》是全国高级技工学校数控类专业教材《数控铣床加工中心编程与操作（FANUC系统）》的配套用书。《全国高级技工学校数控类专业教材：数控铣床加工中心编程与操作（FANUC系统）习题册》紧扣教学要求，按照教材章节顺序编排，知识点分布均衡，题型丰富多样，难易配置适当，有助于学生复习巩固所学知识。

书籍目录

第一章 数控铣床／加工中心编程基础知识第一节 数控铣床／加工中心概述第二节 数控铣床／加工中心坐标系第三节 数控编程的基本知识第四节 程序编制的工艺处理第五节 手工编程中的数学处理第二章 数控铣床／加工中心的操作第一节 数控铣床／加工中心的面板介绍第二节 数控铣床／加工中心的基本操作第三节 数控铣床／加工中心的维护保养第三章 数控仿真加工第一节 仿真软件的使用第二节 仿真加工实例第四章 平面加工第一节 平面类零件加工第二节 槽类零件加工第五章 轮廓加工第一节 内外轮廓加工第二节 轮廓加工与子程序第三节 轮廓加工与坐标变换指令第六章 孔系加工第一节 孔加工固定循环第二节 镗孔加工第三节 螺纹加工第七章 宏程序应用第一节 变量编程的基本概念第二节 变量编程应用第八章 DNC数控加工技术应用第一节 DNC数控加工技术基本知识第二节 以太网网络与通信第三节 FANUC串口通信与数据传输方法第四节 应用PCIN软件实现程序传输的操作方法第五节 串口通信软件简介第九章 高级职业技能鉴定应会试题第一节 高级职业技能鉴定应会试题1第二节 高级职业技能鉴定应会试题2第三节 高级职业技能鉴定应会试题3第四节 高级职业技能鉴定应会试题4第五节 高级职业技能鉴定应会试题5

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com