

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787504599797

10位ISBN编号：7504599794

出版时间：2012-10

出版时间：中国劳动社会保障出版社

作者：中国就业培训技术指导中心组织编写 编

页数：274

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工>>

### 内容概要

《国家职业技能鉴定国家职业资格培训教程·车工：基础知识（第2版）》由中国就业培训技术指导中心按照标准、教材、题库相衔接的原则组织编写，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书。书中内容根据《国家职业技能标准·车工》（2009年修订）要求编写，是车工职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

《车工（基础知识第2版）》介绍了各级别车工应掌握的基础知识，涉及职业道德基本要求、机械制图与识图知识、公差配合与技术测量知识、车工常用数学知识、常用金属材料与热处理知识、机械加工工艺基础、钳工相关基础知识、电工基础知识、液（气）压基础知识、安全文明生产、环境保护与相关法律法规知识。

## &lt;&lt;车工&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 职业道德基本要求 第1节 职业道德基本知识 第2节 职业守则第2章 机械制图与识图知识 第1节 机械零件制图 第2节 简单零件图识读第3章 公差配合与技术测量知识 第1节 公差配合基础知识 第2节 表面粗糙度第4章 车工常用数学知识 第1节 车工常用数据 第2节 几何图形及常用三角函数计算第5章 常用金属材料与热处理知识 第1节 常用金属材料表示方法及识别 第2节 常用非金属材料知识 第3节 材料热处理知识第6章 机械加工工艺基础 第1节 金属切削加工工件装夹方法 第2节 机械加工常用设备 第3节 机械加工工艺规程制定第7章 钳工相关基础知识 第1节 划线知识 第2节 钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹和套螺纹 第3节 锯削、锉削知识第8章 电工基础知识 第1节 电气控制基础知识 第2节 机床安全用电常识第9章 液(气)压基础知识 第1节 液压传动 第2节 机械手液压系统、液压系统控制 第3节 气压传动第10章 安全文明生产、环境保护与相关法律法规知识 第1节 劳动保护和安全生产 第2节 劳动保护与安全操作知识 第3节 相关法律、法规知识

### 编辑推荐

车工国家职业资格培训系列教程(第2版)共包括《车工(基础知识)》《车工(初级)》《车工(中级)》《车工(高级)》《车工(技师 高级技师)》5本。

《车工(基础知识)》内容涵盖《标准》的“基本要求”，是各级别车工均需掌握的基础知识；其他各级别教程的章对应于《标准》的“职业功能”，节对应于《标准》的“工作内容”，节中阐述的内容对应于《标准》的“技能要求”和“相关知识”。

顾闯、韩英树主编的《车工(基础知识第2版)》是车工国家职业资格培训系列教程中的一本，适用于对各级别车工的职业资格培训，是国家职业技能鉴定推荐辅导用书，也是各级别车工职业技能鉴定国家题库命题的直接依据。

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>