

<<机械制造技术基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造技术基础>>

13位ISBN编号：9787504643469

10位ISBN编号：7504643467

出版时间：2006-5

出版时间：中国科学技术出版社

作者：卢波、董星涛/国别：中国大陆

页数：296

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造技术基础>>

### 内容概要

“机械制造技术基础”课程是机械工程及自动化、过程装备及控制、工业工程等专业的学科基础必修课，为适应21世纪科技、经济与社会的飞速发展和日趋激烈的竞争，配合适应高等教育改革和“宽口径、重基础”的人才培养模式的需要，根据浙江工业大学教学改革和课程建设计划我们编写了《机械制造技术基础》。

目前，以先进制造技术为代表的新一代制造技术，及其相关的现代制造的战略、理念和模式，已经逐步成熟，并开始大举进入生产领域。

机械制造已经不再局限于局部工序和工艺技术问题为主要内容的传统的机械制造范畴，机械制造的范围已经覆盖到了从市场分析、产品开发、产品的生产技术准备，到产品的生产、产品的生产组织与计划管理、产品的质量保证以及产品的包装和发送等的全部活动和过程。

先进制造技术是传统制造技术、信息技术、计算机技术、自动化技术与管理科学等多学科先进技术的综合，并应用于制造工程之中所形成的一个学科体系，并向精密化、柔性化、网络化、虚拟化、智能化、清洁化、集成化、全球化的方向发展，先进制造技术已成为世界各国制造业发展的核心。

《机械制造技术基础》在编写中广泛收集国内外资料，力求总体上把握和反映机械制造发展基础上突出本科学习的关键知识点，做到点面结构，合理控制教材难度，达到“宽口径、重基础”的教学要求。

## <<机械制造技术基础>>

### 书籍目录

第一章 机械制造技术基础概述第一节 机械制造第二节 机械制造技术及其发展第三节 21世纪制造业的主要特点与挑战第四节 中国机械制造业的发展状况和战略第五节 本课程学习目的、内容和方法第二章 金属切削原理与刀具第一节 金属切削的基本概念第二节 刀具切削部分的几何角度第三节 刀具材料第四节 金属切削过程及切削参数选择第五节 金属切削刀具的主要种类及应用第六节 先进切削加工技术第三章 金属切削方法及装备第一节 金属切削的常用方法及普通机床第二节 数控机床第三节 机床夹具设计基础第四章 机械零件加工质量及其控制第一节 机械加工精度第二节 机械加工表面质量第五章 机械加工及装配工艺规程设计第一节 机械加工工艺规程制订中的基本概念第二节 机械加工工艺规程制订中的主要技术问题第三节 工序尺寸和工艺尺寸链计算第四节 计算机辅助工艺规程设计(CAPP)第五节 机械产品装配工艺规程设计第六章 新一代制造技术第一节 快速原型制造技术第二节 虚拟轴机床技术第三节 微型机械电子系统与微制造参考资料

<<机械制造技术基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>