

<<自动化立体仓库实用设计手册>>

图书基本信息

书名：<<自动化立体仓库实用设计手册>>

13位ISBN编号：9787504729385

10位ISBN编号：7504729388

出版时间：2009-3

出版时间：中国物资出版社

作者：徐正林,刘昌祺

页数：586

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<自动化立体仓库实用设计手册>>

内容概要

本书通过大量的图形、数学公式、表格和实用的优化数据，系统而深入地论述了自动化立体仓库货架力学计算，自动化立体仓库、堆垛机和外围设备的能力和效率计算，对自动化立体仓库的安装调试也作了详细介绍。

本书图文并茂，具有科学性、系统性、理论性、先进性，手册性和实用性强。

本书内容丰富实用，各种图表查阅简单快捷。

对物流工作者具有重要的指导意义和实用价值，对广大物流工程设计者有重要的参考借鉴作用。

本书为有关科研机构、设计院所的物流研究开发提供指导，适合工程设计和管理人员使用。

对有关大专院校物流专业师生也是一部必备的参考书。

<<自动化立体仓库实用设计手册>>

作者简介

徐正林，男，1965年8月出生，1989年毕业于重庆大学机械工程二系，2007年获得南京大学EMBA硕士学位。

高级工程师。

现任江苏六维物流设备实业有限公司董事长、总裁。

陕西科技大学客座教授兼硕士研究生导师。

主持完成本公司多项技术研究开发项目，并获得了40多项国家专利。

此外，还获得一项计算机国家级软件著作权。

主编了《物流配送中心管理技术》（机械工业出版社）一书。

发表了《堆垛机货叉强度计算》等学术论文6篇。

曾多次应邀赴美国、日本、意大利、比利时、印度、土耳其等国交流、考察和研究高科技物流工程技术，并签订了技术合作与贸易项目合同。

<<自动化立体仓库实用设计手册>>

书籍目录

1 自动化立体仓库在物流配送中心的作用 1.1 物流配送中心的重要性 1.2 物流配送中心的分类 1.2.1 按物流配送中心的经济功能分类 1.2.2 按物流设施分类 1.2.3 按服务范围和服务对象分类 1.2.4 按运营方式分类 1.3 物流配送中心的基本作业过程 1.3.1 进货作业 1.3.2 搬运作业 1.3.3 储存作业 1.3.4 盘点作业 1.3.5 订单处理作业 1.3.6 拣选作业 1.3.7 补货作业 1.3.8 发货作业 1.3.9 配送作业 1.4 物流配送中心的自动化立体仓库 1.4.1 主要设备 1.4.2 物流中心的货物流程2 自动化立体仓库的分类和能力计算 2.1 自动化立体仓库的分类 2.1.1 根据货架结构分类 2.1.2 按存储方式分类 2.1.3 按使用环境分类 2.1.4 按用途分类 2.1.5 按设计分类 2.2 自动化立体仓库的出/入库能力计算 2.3 自动化立体仓库的最佳参数选择 2.4 自动化立体仓库系统尺寸 2.5 基本要求 2.5.1 装卸的基本数值 2.5.2 周期 2.5.3 装卸计划和存储效率 2.5.4 自动化立体仓库和普通平库比较 2.5.5 自动化立体仓库与高位叉车库的投资、运营对比3 堆垛机 3.1 概述 3.2 巷道堆垛机结构特点 3.2.1 结构特点 3.2.2 振动与噪声的解决措施 3.2.3 隔振减振措施 3.3 堆垛机各部分名称和分类 3.3.1 堆垛机各部分名称 3.3.2 堆垛机的分类 3.4 载荷和强度 3.4.1 载荷 3.4.2 强度 3.5 堆垛机的出/入库能力计算 3.5.1 堆垛机的工作循环 3.5.2 堆垛机的基本出/入库能力 3.6 钢丝绳或吊链 3.6.1 安全率 3.6.2 负荷均等化和钢丝绳的最少起重根数 3.6.3 钢丝绳或链条的更换条件 3.6.4 钢丝绳的最少圈数 3.7 转鼓、滑轮和移载装置 3.7.1 直径比值 3.7.2 移载装置4 货架 4.1 概述 4.2 自动化立体仓库货架例 4.2.1 托盘式自动化立体仓库货架 4.2.2 料箱式自动化立体仓库货架 4.3 货架种类 4.3.1 托盘式货架 4.3.2 驶入式货架5 自动化立体仓库架力学计算6 托盘7 输送机能力计算8 码垛机9 无人搬运车系统10 库内常用搬运车11 包装标准化12 自动化立体仓库架安装调试13 最新物流配送中心和自动化立体仓库实例14 乐龙物流规划设计软件的应用附录1 塑料托盘的种类附录2 包装箱组合尺寸种类附录3 运输包装尺寸表参考书目

<<自动化立体仓库实用设计手册>>

章节摘录

1 自动化立体仓库在物流配送中心的作用
1.1 物流配送中心的重要性 随着科学技术的进步和人民生活水平的提高,消费者对商品质量和服务质量的要求越来越高。

为了迅速和完善地把商品送到用户手中,必须有一个设备先进、软件系统功能齐全的物流配送中心。当前世界经济发展呈现出全球化和市场化的两大趋势。

经济发展、科学进步和信息革命把世界经济带人前所未有的全球化和市场化的时代。

集物流、信息流和资金流于一身的物流配送中心,在这全球化和市场化的时代里,又进一步促进了世界经济与贸易的大发展。

迈向21世纪的国际物流技术的特征是信息化、网络化、智能化、柔性化、标准化和社会化。

现代化物流技术是实现电子商务的重要环节。

一个现代化的物流配送中心,使商品的采购、保管、存储、订货、拣货、分类、流通、加工和配送作业准确而快速。

特别是随着社会发展和消费习惯的改变,促使各种便民商店、超级市场、连锁超市、批发市场和大型百货商场等进行销售革命,由生产竞争延伸到物流和信息等方面的竞争。

物流配送的目的在于最大限度地提高物流服务水平,降低物流成本,让利于民,提高劳动生产率,增加商品竞争力,谋求经济效益。

为了实现这一经济目标,必须充分发挥物流配送中心的作用。

现代化物流是现代生产的重要组成部分,而现代化的物流配送中心是现代化物流系统的核心组成部分。

在现代化生产中,提高设备本身的生产能力和效率是有限的。

但是在物流系统中蕴藏着巨大的潜在经济效益,这就是物流第三利润源泉。

物流是新兴产业,在我国,物流业起步较晚,方兴未艾,是未开垦的处女地。

挖掘物流潜力,追求生产系统的最大总体效益,现代化物流将起到巨大的重要作用。

正因为如此,自动化、计算机化、信息化、网络化、电子商务化和智能化的物流配送中心,在工业发达国家里如雨后春笋,拔地而起,比比皆是,呈现出车如流水、运输有序的繁忙景象。

<<自动化立体仓库实用设计手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>