

图书基本信息

书名：<<制造业生产物流信息系统实验指导教程>>

13位ISBN编号：9787504730909

10位ISBN编号：7504730904

出版时间：2009-10

出版时间：中国物资出版社

作者：庞燕 编

页数：192

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

在当前经济一体化格局下，信息技术迅猛发展，现代制造技术发展已呈现高技术化、信息化、绿色制造等新的特征。

此外，随着我国制造企业现代物流意识的不断加强，对现代制造业中的物流系统合理化问题越来越关注。

从系统的角度出发，现代制造企业的内部，物流优化的目标是整体最优，即将物流系统化；借助系统工程的方法将物流系统各组成部分加以集成，形成了一套完整的既相互支持又相互补充的，能够满足制造企业生产销售需求的，最低运作成本的物流体系。

制造业生产物流信息系统是一门实践性很强的知识体系，对该知识体系的掌握必须理论与实践相结合，若过分强调理论和基础知识的讲解，就无法给学生提供一个仿真的生产物流信息系统环境进行企业生产物流的模拟操作，学生学完之后的结果只能是纸上谈兵，无法做到学以致用。

因此，制造业生产物流信息系统实验课程在物流相关专业的教学中具有重要的地位。

本书较好地模拟了制造业生产物流的11个相关环节，即基础资料、生产数据管理、主生产计划、粗能力计划、物料需求计划、细能力需求计划、生产任务管理、重复生产管理、采购业务处理、销售业务处理和仓存业务处理。

通过以上11个模块的学习，学生能够结合实践性模拟操作，扎实、全面地掌握制造业生产物流管理整合及运作流程基本知识。

内容概要

本书较好地模拟了制造业生产物流的11个相关环节，即基础资料、生产数据管理、主生产计划、粗能力计划、物料需求计划、细能力需求计划、生产任务管理、重复生产管理、采购业务处理、销售业务处理和仓存业务处理。

通过以上11个模块的学习，学生能够结合实践性模拟操作，扎实、全面地掌握制造业生产物流管理整合及运作流程基本知识。

书籍目录

1 导论 1.1 实验性质和目的 1.2 实验相关知识 1.3 实验软件介绍 1.4 实验基本内容
2 基础资料设置实验指南 2.1 实验目的 2.2 实验相关知识 2.3 实验内容和步骤 2.4 实验结果与数据处理 2.5 分析与讨论
3 生产数据管理实验指南 3.1 实验目的 3.2 实验相关知识 3.3 实验内容和步骤 3.4 实验结果与数据处理 3.5 分析与讨论
4 主生产计划实验指南 4.1 实验目的 4.2 实验相关知识 4.3 实验内容和步骤 4.4 实验结果与数据处理 4.5 分析与讨论
5 粗能力需求计划实验指南 5.1 实验目的 5.2 实验相关知识 5.3 实验步骤 5.4 实验结果与数据处理 5.5 分析与讨论
6 物料需求计划实验指南 6.1 实验目的 6.2 实验相关知识 6.3 实验内容和步骤 6.4 实验结果与数据处理 6.5 分析与讨论
7 细能力需求计划实验指南 7.1 实验目的 7.2 实验相关知识 7.3 实验内容和步骤 7.4 实验结果与数据处理 7.5 分析与讨论
8 生产任务管理实验指南 8.1 实验目的 8.2 实验相关知识 8.3 实验内容和步骤 8.4 实验结果与数据处理 8.5 分析与讨论
9 重复生产管理实验指南 9.1 实验目的 9.2 实验相关知识 9.3 实验内容和步骤 9.4 实验结果与数据处理 9.5 分析与讨论
10 采购业务处理实验指南 10.1 实验目的 10.2 实验相关知识 10.3 实验内容和步骤 10.4 实验结果与数据处理 10.5 分析与讨论
11 销售业务处理实验指南 11.1 实验目的 11.2 实验相关知识 11.3 实验内容和步骤 11.4 实验结果与数据处理 11.5 分析与讨论
12 仓存业务处理实验指南 12.1 实验目的 12.2 实验相关知识 12.3 实验内容和步骤 12.4 实验结果与数据处理 12.5 分析与讨论
参考文献

章节摘录

插图：2.MPS计划方案维护（1）需求参数本部分参数是对MPS / MRP计算的需求来源进行设置，这些参数将决定哪些单据作为需求来源参加计算。

计划人员可以根据实际生产管理情况设置这些参数。

1) 方案编码。

对MPS / MRP方案进行编码。

2) 方案描述。

对MPS / MRP方案进行说明，方便计划人员查看、选择方案。

3) 计划计算范围。

全部计划对象。

在物料主文件中所有设定了计划策略为主生产计划（MPS）的物料，这些物料对应的所有销售订单或产品预测单均参加计算。

指定需求单据。

选中此参数，可以选中指定销售订单或指定预测单进行计算。

计算时只将指定范围内的销售订单或产品预测单作为需求来源。

指定物料。

选中此参数，对指定范围内的物料进行全重排计算，提高MPS的计算效率。

有3个细节参数：第一，向上获取。

参数说明：选中此参数，对指定物料，按照BOM结构关系，首先向上查找到物料的所有上级物料，将指定物料以及找到的所有上级物料的需求单据作为本次计算的需求来源。

将指定物料及找到的上级物料再向下全部多级展开，遍历到的所有MPS物料为本次参与计算的物料。

适用场景：在下次MPS全重排计算之前，为保证某些关键物料的计划的准确性，需要通过指定关键物料，并且选择向上获取，对这些关键物料重新计划一次。

第二，本级计算。

参数说明：选中此参数，指定物料对应的需求单据作为本次计算的需求来源。

指定物料向下全部展开，遍历到的所有MPS物料为本次参与计算的物料。

适用场景：指定的物料为备件，同时企业应用中产品与备件均可独立销售或做预测，但是分开可做计划。

可以通过指定物料，并且选择本级计算，对备件进行全重排计算，得到备件的完整计划。

第三，向下展开。

参数说明：选中此参数，对指定物料，按照BOM结构关系，首先向下多级展开，找到所有多层的下级MPS物料。

将指定物料及找到的下级MPS物料的需求单据作为本次计算的需求来源。

将指定物料及找到的下级物料作为本次参与计算的物料。

适用场景：对不同产品系列分别做计划，可以通过指定不同的产品系列，并且选择向下展开，得到不同系列产品及其子项的计划。

指定计划员。

选中此参数，只对指定的计划员所负责的物料进行全重排计算，计算说明可以参考指定物料（本级计算）。

编辑推荐

《制造业生产物流信息系统实验指导教程》：全国普通高等院校物流实验实训指导系列教程。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>