

## <<生产计划与供应链中的库存管理>>

### 图书基本信息

书名：<<生产计划与供应链中的库存管理>>

13位ISBN编号：9787505391314

10位ISBN编号：7505391313

出版时间：2003-10-1

出版时间：电子工业出版社

作者：赵启兰 刘宏志

页数：307

字数：334000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<生产计划与供应链中的库存管理>>

### 内容概要

物流管理是一门涉及面较广的综合性学科，传统的理论需要在新的实践中不断充实与更新。为了适应供应链环境，满足对库存管理和生产计划的需要，本书对这些方面的相关问题进行了详细分析，着重解决物流管理的实际问题，并充分展示了理论知识和方法。

全书分为上、下两篇，共包括13章内容。

上篇为生产管理，下篇为库存管理与控制。

每章根据对各知识点不同能力层次的要求，将内容进行了总结归纳，着力于重点和难点内容的辅导，使读者能够掌握知识要点。

每章还包含有“本章小结”和“练习题”部分。

本书在编写过程中，注重基本理论、基本概念的讲解及基本技能的培训，尽量通过实例阐述有关概念和方法。

## <<生产计划与供应链中的库存管理>>

### 作者简介

赵启兰，北方交通大学经济管理学院副教授，从事物流管理、企业管理和生产运作管理的教学和科研工作20年，在国内外学术刊物上公开发表论文40余篇，公开出版著作和教材10余部，主持与参与20余项国家级和省部级科研项目，获得10余项奖励，其中国家级1项，省部级奖4项。

主要研究领域：物流管理理论、物流应用技术、物流规划、企业管理、生产运作管理等。

# <<生产计划与供应链中的库存管理>>

## 书籍目录

|                    |                     |                          |                       |                   |
|--------------------|---------------------|--------------------------|-----------------------|-------------------|
| 上篇 生产管理            | 第1章 生产计划            | 2.1.1 计划的概念              | 2.1.2 生产计划的内容         | 6.1.3 作业进度计划与作业排序 |
| 1.4 生产物料控制         | 17 本章小结             | 17 练习题                   | 18第2章 能力需求计划          | 19.2.1 生产能力概述     |
| 19.2.2 能力需求计划      | 23.2.3 生产能力计划的制定    | 25 本章小结                  | 32 练习题                | 32第3章 综合生产计划的制定   |
| 33.3.1 综合生产计划的策略   | 33.3.2 综合生产计划编制     | 37 3.3 制定生产计划的常用方法       | 43 3.4 服务业中的综合生产计划    | 51 本章小结           |
| 51 练习题             | 52第4章 主生产计划         | 53.4.1 主生产计划的基本概念        | 53.4.2 主生产计划的制定       | 55 本章小结           |
| 55 练习题             | 65第5章 MRP的制定        | 66 5.1 MRP概述             | 66 5.2 MRP系统的原理       | 69 5.3 MRP系统的应用举例 |
| 78 本章小结            | 87 练习题              | 87第6章 生产计划管理技术与方法的发展与准时制 | 88 6.1 生产制造资源计划       | 88 6.2 ERP        |
| 88 6.3 准时生产        | 98 本章小结             | 109 练习题                  | 109下篇 库存管理与控制         | 第7章 库存管理          |
| 112 7.1 库存管理概述     | 11.1 库存的经济分析        | 117 7.3 库存管理过程           | 118 7.4 支持新设备         | 124 7.5 逆向物流      |
| 125 本章小结           | 127 练习题             | 第8章 需求预测                 | 128 8.1 需求分析          | 128 8.2 需求预测      |
| 133 8.3 常用的预测分析方法  | 136 8.4 预测结果分析      | 本章小结                     | 157 练习题               | 158第9章 库存控制模型     |
| 159 9.1 库存控制的任務    | 159 9.2 固定订货量系统     | 162 9.3 订货间隔期系统          | 173 9.4 安全库存与再订货点的确定  | 176 9.5 一次性订货量系统  |
| 190 本章小结           | 195 练习题             | 195第10章 库存控制系统           | 197 10.1 库存控制系统的种类    | 197 10.2 ABC分析    |
| 200 10.3 库存精度与周期盘点 | 204 10.4 多余物品的处理    | 210 10.5 供货商管理库存         | 212 本章小结              | 214 练习题           |
| 215第11章 供应链中的管理与控制 | 216 11.1 供应链中的库存    | 216 11.2 供应商与客户的关系       | 231 11.3 供应链中的库存管理的发展 | 249 本章小结          |
| 258 练习题            | 258第12章 供应链中的配送计划   | 260 12.1 配送网络            | 260 12.2 配送网络的选择      | 261 12.3 配送需求计划   |
| 269 本章小结           | 274 练习题             | 274第13章 库存管理绩效与标杆管理      | 275 13.1 绩效标          | 275 13.2 工作量监控    |
| 281 13.3 标杆管理      | 282 13.4 通过变革改善库存绩效 | 294 本章小结                 | 299 练习题               | 附录A 正态分布表         |
| 300附录B 泊松分布表       | 302参考文献             | 305                      |                       |                   |

<<生产计划与供应链中的库存管理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>