

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787505896161

10位ISBN编号：7505896164

出版时间：2010-7

出版时间：经济科学出版社

作者：吴明明，闫雪锋，吴水萍 主编

页数：256

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本教材为适应高等职业学生的实际情况，体现以工作过程为导向，结合多年的教学和实践经验而编写。

全书共分十章，主要内容包括：金属的热处理，金属的热加工基础，常见加工方法与装备，机械加工工艺规程制定等。

本书内容安排深浅合理，通俗易懂，理论联系实际。

本书可作为高等职业院校、高等工科专科学校、成人高等院校机械类和近机类各专业教学用书，也可作为有关院校相近专业的教学参考用书。

<<机械制造基础>>

书籍目录

第1章 金属材料 第一节 金属材料的力学性能 第二节 掌握常用金属材料的特点及选用第2章 金属的热处理 第一节 理解金属及合金的晶体结构与结晶 第二节 理解铁碳合金相图 第三节 掌握钢的热处理工艺第3章 非金属材料与新型材料 第一节 熟悉常用非金属材料的性能及用途 第二节 了解新型材料的基本性质第4章 金属的热加工基础 第一节 理解铸造的基本原理、方式及种类 第二节 锻压的基本原理、内容及种类 第三节 理解焊接的基本原理、过程及种类 第四节 零件毛坯的成形方法和选择原则第5章 金属切削加工概述 第一节 切削加工的切削运动与切削要素 第二节 切削机床的分类及型号编制 第三节 切削机床的刀具角度和夹具基础 第四节 金属切削过程的规律及应用第6章 常见加工方法与装备 第一节 车削加工与车床的基本知识 第二节 铣削加工与铣床的基本知识 第三节 钻削与镗削的工艺特点 第四节 理解刨削加工的工艺特点及刨床基本知识 第五节 理解磨削加工的工艺特点及应用 第六节 数控机床及数控机床刀具、夹具的特点第7章 其他加工方法 第一节 了解精密加工的特点与方法 第二节 特种加工技术的原理与方法第8章 机械加工工艺规程制定 第一节 机械加工工艺过程中的基本概念 第二节 机械加工工艺规程设计的方法与步骤 第三节 数控加工工艺特点 第四节 装配工艺规程设计第9章 典型零件的加工 第一节 轴类零件的加工要求与过程 第二节 套筒类零件的加工 第三节 箱体类零件的加工第10章 机械加工精度及加工表面质量简介 第一节 影响机械加工精度的因素 第二节 影响机械加工表面质量的因素

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>