第一图书网, tushu007.com

<<毛纺工艺学(中)>>

图书基本信息

书名：<<毛纺工艺学(中)>>

13位ISBN编号：9787506409032

10位ISBN编号：7506409038

出版时间：1997-6

出版时间：中国旅游出版社

作者：中国纺织总会教育部 编

页数：173

字数：150000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是中等纺织专业学校统编教材中的一种。
全书分上、中、下三册。
上册包括羊毛初步加工和粗梳毛纺两篇，中册包括毛条制造一篇，下册包括精纺纺纱和绒线生产两篇。
中册具体内容有配毛及和毛加油、梳毛、针梳、复洗、精梳工序的工艺原理及设备等内容，并简要介绍了国内外毛纺新技术。
　本书可供中等纺织专业学校师生、毛纺织企业技术人员、管理人员及职业技术学校师生学习、使用。

书籍目录

第三篇 毛条制造 第八章 配毛及和毛加油 第一节 梳条配毛 第二节 和毛加油 第九章 梳毛工程 第一节 精纺梳毛的任务和特点 第二节 精纺梳毛机 第三节 B272A型精纺梳毛机的工艺计算与工艺参数选择 第四节 金属针布 第五节 除草装置 第六节 精纺梳毛机的改进与发展 第十章 针梳工程 第一节 针梳机的作用和分类 第二节 交叉式针梳机 第三节 无针板牵伸机 第四节 针梳机的工艺计算和工艺参数选择 第五节 纤维的弯钩与毛粒问题 第十一章 复洗工程 第一节 复洗的作用及复洗机的种类 第二节 复洗位置的安排 第三节 复洗机 第四节 复洗机的工艺计算和工艺参数选择 第十二章 精梳工程 第一节 精梳机的作用和分类 第二节 B311C型精梳机的组成及工作过程 第三节 B311C型精梳机各机构的作用与调整 第四节 精梳机的工艺原理 第五节 精梳机的工艺计算与工艺参数选择 第六节 精梳毛条质量控制 第七节 精梳机新技术 第十三章 毛条制造工艺设计 第一节 设计的原则 第二节 设计内容及步骤 第三节 毛条制造工艺设计举例+

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com