

<<毛纺梳机平装与栓修>>

图书基本信息

书名：<<毛纺梳机平装与栓修>>

13位ISBN编号：9787506410571

10位ISBN编号：7506410575

出版时间：1994-08

出版时间：中国纺织出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<毛纺梳机平装与栓修>>

### 内容概要

#### 内容简介

本书主要介绍58型与68型毛纺针梳机的平装与检修，包括机器各部分的平装方法、平装规范和操作要点以及专用件的维修管理。

对平装原理、针梳机的结构和有关机械传动知识等也作了介绍。

附录中还收集了针梳机大小平车、各类检修的交接技术条件以及完好标准等资料，供查阅。

本书供毛纺织厂保全保养工人阅读，也可用作保全保养新工人的培训教材。

## <<毛纺梳机平装与栓修>>

### 书籍目录

#### 目录

- 第一章 毛纺针梳机概述
  - 第一节 针梳机的作用及工艺特征
  - 第二节 58型针梳机结构特征
  - 第三节 68型针梳机结构原理
  - 第四节 链条式针梳机简介
- 第二章 平装原理
  - 第一节 装配误差产生的原因
  - 第二节 装配误差的控制
  - 第三节 立体概念的运用
  - 第四节 变形、走动的补偿和防止
- 第三章 平装基本知识
  - 第一节 平装工作的目的和内容
  - 第二节 工具和量具
  - 第三节 轴承
  - 第四节 联结机构和传动
- 第四章 平装准备
  - 第一节 对地基的要求
  - 第二节 弹线
  - 第三节 开箱揩擦
  - 第四节 平车前检查与拆车检查
  - 第五节 拆车
- 第五章 68型交叉式针梳机的平装
  - 第一节 机架与主轴部分的平装
  - 第二节 梳箱部分的平装
  - 第三节 自调匀整装置的平装
  - 第四节 卷绕成形机构的平装
  - 第五节 喂入退卷部分的平装
  - 第六节 电气自停装置的平装
  - 第七节 其他部件的平装
  - 第八节 试车
  - 第九节 主要机械故障、疵病和排除方法
- 第六章 68型开式针梳机的平装
  - 第一节 机架部分的平装
  - 第二节 主轴和牵伸变速箱的平装
  - 第三节 罗拉和罗拉加压部件的平装
  - 第四节 条筒座部件的平装
  - 第五节 搓皮板及其传动机构的平装
  - 第六节 梳箱部件的平装
  - 第七节 圈条部分的平装
  - 第八节 梳箱给条和导条机构的平装
  - 第九节 试车
- 第七章 58型针梳机的平装
- 第八章 部分检修和保养
  - 第一节 专用件的修理

## <<毛纺梳机平装与栓修>>

第二节 揩车

第三节 重点检修、巡回检修及设备完好检查

第四节 润滑常识

附录

一、毛条高速针梳机大小修理接交技术条件

二、毛条高速针梳机的完好技术条件

三、部分企业简介

<<毛纺梳机平装与栓修>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>