第一图书网, tushu007.com

<<棉织原理>>

图书基本信息

书名：<<棉织原理>>

13位ISBN编号：9787506411264

10位ISBN编号：7506411261

出版时间：1995-05

出版时间：中国纺织出版社

作者：公木 等

页数：250

字数：401000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书系统地介绍了棉织各工序的工艺原理、工艺技术及产品质量，内容贯彻以工艺为主的原则，紧密联系生产实践。
主要包括络筒、整经、浆液配方与调制方法、浆纱、宽余经与纬纱准备、织机运动及分析、织造工艺及织造工序工艺路线、工艺参数的确定与产品质量控制。
　本书是高等纺织院校教材，也可作纺织职工大学教材，可供从事织造生产的技术人员学习使用。

<<棉织原理>>

书籍目录

绪论第一章 络筒 第一节 络筒张力分析 1 络筒时纱线张力的作用及要求 2 络筒张力分析 3 影响络筒张力的因素 4 均匀络微张力的措施 第二节 纱线的清洁与打结 1 纱线的清洁 2 纱线的打结与捻接 第三节 筒子卷绕分析 1 筒子的卷绕型式 2 圆柱微子卷绕原理 3 圆锥筒子卷绕原理 4 筒子的卷绕原理 5 自由纱段对筒子成形的影响 6 纱圈的重叠与防止 7 槽筒导纱规律 第四节 新型织机对络筒的要求 1 对经纱络筒的要求 2 对纬纱络筒的要求 第五节 自动络筒技术 1 概述 2 自动络筒机的演变过程 3 自动络筒机工艺流程 4 纱路通道上主要部件的排列 5 三次接头失败自动停车装置 6 纱线张力、筒子对槽筒压力的调节装置 7 槽筒 第六节 络筒综合讨论 1 络筒工艺参数及选择 2 络筒过程中纱线性质的变化 3 筒子疵点 4 络筒产量计算 5 络筒机的发展趋势第二章 整经 第一节 整经的方式与应用 1 分批整经法 2 分条整经法 3 分段整经法 4 球形整经法 第二节 整经张力 1 影响整经张力的因素 2 均匀整经张力的措施 3 分条整经机卷绕织轴时的纱线张力 第三节 整经速度 1 滚筒制动时的动能分析 2 整经速度分析 第四节 经轴加压原理 1 悬臂式重锤加压装置及工作原理 2 液压式压辊加压工作原理 第五节 分条整经工艺 1 斜度板倾角计算 2 斜度板倾角的选择 3 分条整经工艺计算 第六节 整经综合讨论 1 整经疵点分析 2 整经产量计算 3 我国整经技术的现状 4 新型分批整经机的技术特点 5 新型分条整经机的技术特点 6 整经中的静电问题第三章 浆纱第四章 穿结经第五章 纬纱准备第六章 开口第七章 引纬第八章 打纬第九章 卷取与送经第十章 多色纬织造第十一章 织造综合讨论参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com