

<<服装机械原理>>

图书基本信息

书名：<<服装机械原理>>

13位ISBN编号：9787506412650

10位ISBN编号：7506412659

出版时间：1996-12

出版时间：中国纺织出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<服装机械原理>>

内容概要

《服装机械原理》共分十二章，主要内容包括准备工程机械、裁剪机械与设备、粘合机械、缝纫机械与设备概论、通用缝纫机、专用缝纫机、装饰用缝纫机、特种缝纫机械、吊挂传输柔性缝制系统、缝纫机车缝附件和熨烫加工设备。既介绍主要机构与原理，又讲解机构的调节与维修。

本书可作为高等院校服装工程专业和服装设计专业的教材，也可作为职工大学相应专业的教材，同时可供有关工程科技人员参考。

<<服装机械原理>>

书籍目录

第一章 绪论

第一节 缝纫技术和缝纫机械发展简史

第二节 服装机械在服装生产中的地位

第三节 服装机械发展方向

第四节 服装机械分类

第二章 准备工程机械

第一节 验布机

一、概述

二、验布机

第二节 预缩机

一、概述

二、预缩机

(一) 呢毯式预缩机

(二) 橡胶毯式预缩机

第三章 裁剪机械与设备

第一节 铺料机

一、机械式铺料机

二、微电脑控制拖铺系统

三、空气衬垫装置及吸气装置的应用

第二节 断料机

一、切割式断料机

二、油压式断料机

第三节 裁剪机械

一、垂直刀片往复式裁剪机

(一) 自动磨刀直刀裁剪机

(二) 摇臂式自动磨刀直刀裁剪机

二、圆形刀片旋转式裁剪机

(一) 工作原理

(二) 裁剪仰角

三、带刀式裁剪机

(一) 工作原理与技术特征

(二) 主要工作机构

第四节 计算机裁剪系统

一、我国CAD/CAM系统简介

(一) 计算机与CNC系统

(二) 真空吸布定位系统

(三) 裁床

(四) 裁前头

二、国外CAD/CAM系统简介

(一) AM 5系统

(二) S 91型电脑自动裁剪系统

第五节 非接触式裁剪简介

第四章 粘合机械

第一节 概述

第二节 粘合原理与加工方式

<<服装机械原理>>

一、粘合原理

(一) 粘合过程

(二) 粘合机的主要工艺参数

二、粘合加工方式

第三节 粘合机的主要机构

一、粘合加工设备

(一) 连续粘合机

(二) 平板粘合机

(三) 高频粘合机

二、粘合机的主要工作机构

(一) 主要结构

(二) 主要工作机构

第五章 缝纫机械与设备概论

第一节 缝纫机的分类

第二节 工业缝纫机的特点与分类

一、概述

二、工业缝纫机的特点

三、工业缝纫机的分类

(一) 按线迹结构分类

(二) 按线迹用途分类

(三) 按缝纫机机头外形分类

第三节 缝纫机的线迹及其形成原理

一、缝纫机的线迹概述

(一) 基本概念

(二) 缝纫机线迹形成过程

二、缝纫机线迹的基本类型及其形成原理

第四节 缝纫机主要工作机构及基本类型

一、工业缝纫机的基本工作构件

(一) 缝纫机的组成

(二) 缝纫机的基本工作构件

二、工业缝纫机的主要成缝构件

(一) 缝针

(二) 成缝器

(三) 面料输送机

(四) 收线器

第五节 工业缝纫机线迹形成过程的综合分析

一、直针穿刺面料

(一) 作用力

(二) 力分析

二、面线通过面料

三、直针线环形成

四、入环

(一) 梭缝机的成缝器(梭子)穿入直针线环的条件

(二) 链缝机和绷缝机成缝器(弯针)穿入直针线环的条件

五、弯针三角线环的形成

六、直针退出面料、收线器收紧线迹

七、在送布机构的作用下将面料推进一个针迹

<<服装机械原理>>

八、工业缝纫机线迹形成过程的综合分析

- (一) 穿刺力的分析
- (二) 直针线环形成过程分析
- (三) 直针退出面料时力的分析

第六章 通用缝纫机

第一节 梭缝缝纫机

一、针杆机构

- (一) 针杆机构的组成与传动
- (二) 针杆机构的运动特征
- (三) 针杆机构的运动分析
- (四) 线环的形成

二、梭机构

- (一) 梭机构的传动与装配
- (二) 梭机构的组成
- (三) 线迹形成过程中梭子、缝针、定位钩的配合

三、挑线机构

- (一) 挑线机构的组成
- (二) 挑线机构的运动分析

四、送布机构

- (一) 送布牙的运动轨迹
- (二) GC1 2型缝纫机送布机构分析
- (三) 面料的移动
- (四) 送布牙前、后和上、下运动的调节
- (五) 压脚机构在送布中的作用

五、梭式缝纫机四大机构的运动配合

第二节 链缝机

一、单针单线链缝机

二、单针双线链缝机

- (一) 送布机构
- (二) 弯针机构
- (三) 弯针和直针的配合
- (四) 链缝机针杆机构、挑线机构、送布机构和弯针机构的运动配合

第三节 包缝机

一、主轴的基本构成及作用

- (一) 主轴和轮盘
- (二) 偏心轮
- (三) 弯针球面曲柄

二、引线机构的基本构成及作用

- (一) 针杆机构的组成与作用
- (二) 针杆机构的调节

三、弯针机构的基本构成及作用

- (一) 弯针机构的组成
- (二) 弯针机构的作用与调节

四、送料机构的基本特性

- (一) 送料机构的构成及作用
- (二) 送料机构的调节

五、刀机构的基本构成及调节

<<服装机械原理>>

- (一) 刀机构的基本构成及作用
- (二) 刀机构的主要调节
- 六、压脚机构的基本构成及作用
 - (一) 压脚机构的基本构成及作用
 - (二) 压脚机构的调节
- 七、包缝机主要工作机构的运动分析
 - (一) 包缝机主要成缝构件的配合
 - (二) 包缝机主要工作机构运动位置配合
 - (三) 包缝机的使用与调整
- 第四节 绷缝机
 - 一、主轴的基本构成及作用
 - 二、针杆机构的基本构成及作用
 - 三、弯针机构的基本构成及作用
 - 四、送料机构的基本构成及作用
 - 五、压脚机构的基本构成及作用
 - 六、各种基本构件的调节
 - (一) 针迹长度的调节
 - (二) 送料牙高低位置的调节
 - (三) 压脚压力的调节
 - 七、绷缝机主要工作机构的运动分析
 - (一) 主要成缝构件的配合
 - (二) 主要工作机构运动位置分析
 - (三) 绷缝机的使用和调整
- 第五节 缝纫机故障分析与质量标准
 - 一、缝纫机的故障分析
 - (一) 断针
 - (二) 跳针
 - (三) 浮线
 - (四) 送布
 - (五) 噪音
 - (六) 失灵
 - 二、缝纫机的质量标准及其检测方法
 - (一) 外观质量
 - (二) 装配质量
 - (三) 主要技术规格
 - (四) 各项性能及综合精度
- 第七章 专用缝纫机
 - 第一节 套结机
 - 一、套结机的功能、种类和技术规格
 - 二、套结机机构工作原理
 - 第二节 钉扣机
 - 一、钉扣机的功能、种类和技术规格
 - 二、钉扣机机构工作原理
 - 三、单线链式线迹钉扣机成缝原理
 - 四、自动喂钮扣机和全自动钉扣机
 - 第三节 锁眼机
 - 一、锁眼机的功能、种类和技术规格

<<服装机械原理>>

二、平头锁眼机机构工作原理

三、圆头锁眼机机构工作原理

(一) 概述

(二) 机构工作原理

(三) 双线复合链式线迹的形成过程

四、针摆式缝纫机缝针与旋梭配合分析

(一) 简述

(二) 基本公式推导

(三) 实例

第四节 暗缝机

一、功用与种类

二、暗缝机成缝原理

三、暗缝机工作原理

四、CB 400型绉边机运动时间配合

第五节 绉袖机

一、绉袖机的用途、种类和功能

二、机械式绉袖机机构工作原理

(一) 上送布牙前后往复运动

(二) 上送布牙上下往复运动

(三) 上送布牙送布间距调节机构

(四) 压脚机构

第八章 装饰用缝纫机

第一节 曲折缝机与月牙机

一、曲折缝机

二、月牙机

第二节 打褶机与装饰线机

一、打褶机

(一) 垂直于送布方向的打褶机构

(二) 平行于送布方向的打褶装置

二、装饰线机

第三节 绣花机

一、具有摆针调节机构的绣花机

(一) 主要工作机构

(二) 针杆位移分析

二、半自动绣花机

(一) 半自动绣花机的应用

(二) 数字程序控制装置及传动轮系

三、电子控制自动绣花机

(一) 应用

(二) 机器特征

(三) 电子变换系统

第九章 特种缝纫机械

第一节 自动开袋机

一、袋口结构

二、平袋口自动开袋机

三、斜袋口自动开袋机

第二节 模板自动小片机

<<服装机械原理>>

主要工作机构

第十章 吊挂传输柔性缝制系统

第一节 伊顿2001型吊挂传输柔性缝制系统的结构

主要工作机构

- (一) 主传输系统
- (二) 吊架
- (三) 工位传输系统
- (四) 编址器
- (五) 认址器
- (六) 出料控制器
- (七) 传动系统
- (八) 气动系统

第二节 伊顿2001型吊挂传输柔性缝制系统的工作

第三节 GM吊挂传输系统简介

一、GM吊挂传输系统的基本构成

- (一) 吊挂传输系统构架的构成
- (二) 吊挂传输系统工作站种类与功能
- (三) 吊挂传输系统工作简况

二、GM吊挂传输系统与伊顿2001型比较

第十一章 缝纫机车缝附件

第一节 缝纫机车缝附件的用途

第二节 缝纫机车缝附件的种类及特性

- 一、可拆的双角伸缩尺
- 二、具有两个固定导向尺的压脚
- 三、缝制软线(绳子)的压脚
- 四、加装花边或饰带的压脚
- 五、双卷边压脚
- 六、装配压脚
- 七、成型导向器
- 八、镶边器

第十二章 熨烫加工设备

第一节 熨烫设备

- 一、熨斗
- 二、熨烫台
- 三、电热蒸汽发生器

第二节 压制设备

- 一、蒸汽烫模熨烫机的分类
- 二、烫模
- 三、ZY1型蒸汽熨烫机

第三节 蒸制设备

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>