

<<引进纺织设备值车工作法>>

图书基本信息

书名：<<引进纺织设备值车工作法>>

13位ISBN编号：9787506413374

10位ISBN编号：750641337X

出版时间：1997-10

出版时间：中国纺织出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<引进纺织设备值车工作法>>

### 内容概要

#### 内容提要

《引进纺织设备值车工作法》介绍清梳联、新型并条机、转杯纺纱机、自动络筒机、新型整经机、祖克尔浆纱机、自动结经机、剑杆织机、喷气织机等值车工作法，主要内容为应知应会、操作技术测定及质量要求。

本书可供纺织行业新型纺织机运转操作技术管理人员、教练员、值车工学习，也可作为纺织机规范操作、组织培训的参考教材。

## <<引进纺织设备值车工作法>>

### 书籍目录

#### 目录

- 第一篇 清梳联值车工作法
  - 第一章 清梳联的作用和值车工的基本任务
    - 第一节 清梳联的作用
    - 第二节 值车工的基本任务
  - 第二章 清梳联值车工作法的具体内容
    - 第一节 交接班工作
    - 第二节 机台管理
  - 第三章 清梳联值车工作法测定及考核办法
  - 第四章 清梳联值车工作法应知部分
    - 第一节 主要部件及本工序疵点类型
    - 第二节 温湿度标准
    - 第三节 安全生产
- 第二篇 新型并条机值车工作法
  - 第一章 新型并条机值车工作法的基本特点
  - 第二章 新型并条机值车工作法的具体内容
    - 第一节 交接班工作
    - 第二节 巡回工作
    - 第三节 清洁工作
    - 第四节 单项操作
    - 第五节 防捉疵点
  - 第三章 新型并条机值车工作法测定
  - 第四章 新型并条机值车工作法应知部分
- 第三篇 转杯纺纱机值车、落纱工作法
  - 第一章 转杯纺纱机值车工作法的基本特点
  - 第二章 转杯纺纱机值车工作法的具体内容
    - 第一节 交接班工作
    - 第二节 机台管理
    - 第三节 单项操作
  - 第三章 转杯纺落纱工的任务和特点
    - 第一节 交接班工作
    - 第二节 落纱工作
    - 第三节 清洁工作
    - 第四节 防捉疵点
    - 第五节 单项操作
  - 第四章 安全生产
  - 第五章 转杯纺纱机值车工作法测定
    - 第一节 值车测定
    - 第二节 落纱测定
  - 第六章 疵点种类及其产生原因
  - 第七章 转杯纺纱值车工作法应知部分
    - 一、转杯纺纱的概念
    - 二、转杯纺纱工艺流程及成纱过程
    - 三、转杯纺纱机组成部分及作用
    - 四、温湿度标准

## <<引进纺织设备值车工作法>>

- 五、纺纱专用器材规格、标志
- 六、部分质量指标
- 第四篇 自动络筒机值车工作法
- 第一章 自动络筒机值车工作法的基本特点
- 第一节 值车工作法的基本特点
- 第二节 操作方法的基本要求
- 第二章 自动络筒机值车工作法的具体内容
- 第一节 交接班工作
- 第二节 巡回工作
- 第三节 防捉疵点
- 第四节 清洁工作
- 第五节 安全生产
- 第六节 基本操作
- 第三章 故障处理
- 第一节 断头的处理方法
- 第二节 筒纱成形不良的处理方法
- 第三节 槽筒缠纱的处理方法
- 第四章 筒纱疵点
- 第五章 自动络筒机值车工作法应知部分
- 一、温湿度标准
- 二、纺纱专用器材的规格、质量和管理要求
- 三、产量计算方法
- 四、全面质量管理的基本知识
- 第五篇 新型整经机值车工作法
- 第一章 新型整经机值车工作法的基本特点
- 第一节 新型整经机的基本特点
- 第二节 新型整经机值车工作法的基本特点
- 第三节 新型整经机值车工作法的操作要领
- 第二章 新型整经机值车工作法的具体内容
- 第一节 交接班工作
- 第二节 基本操作
- 一、值车工的基本操作
- 二、换筒工的基本操作
- 三、上轴工的基本操作
- 四、具体操作
- 第三节 单项操作
- 第四节 清洁工作
- 第五节 质量把关与防捉疵点
- 第三章 机械性能
- 第一节 主要机构名称、作用及其对质量的影响
- 第二节 试车
- 第三节 常见故障及防止办法
- 第四章 安全生产
- 第五章 新型整经机值车工作法测定
- 第一节 技术等级
- 第二节 值车测定
- 第三节 换筒测定

## <<引进纺织设备值车工作法>>

### 第六篇 祖克尔浆纱机值车工作法

#### 第一章 祖克尔浆纱机值车工作法的具体内容

##### 第一节 基本操作

##### 第二节 交接班与机台管理

##### 第三节 浆纱疵点产生与预防

#### 第二章 安全生产

#### 第三章 祖克尔浆纱机值车工作法测定

##### 一、操作测定表说明

##### 二、测定表

### 第七篇 自动结经机值车工作法

#### 第一章 结经的任务和特点

#### 第二章 自动结经机值车工作法的具体内容

##### 第一节 交接班工作

##### 第二节 基本操作

#### 第三章 安全生产

#### 第四章 故障处理

#### 第五章 自动结经机值车工作法测定

### 第八篇 剑杆织机值车工作法

#### 第一章 剑杆织机值车工作法的具体内容

##### 第一节 交接班工作

##### 第二节 巡回工作

##### 第三节 基本操作

#### 第二章 安全生产

#### 第三章 剑杆织机值车工作法测定

#### 第四章 剑杆织机值车工作法应知部分

### 第九篇 喷气织机值车工作法

#### 第一章 喷气织机值车工作法的基本特点

#### 第二章 喷气织机值车工作法的具体内容

##### 第一节 交接班工作

##### 第二节 巡回工作

##### 第三节 机器检查

##### 第四节 基本操作

#### 第三章 安全生产

#### 第四章 喷气织机值车工作法测定

##### 第一节 机台管理测定方法

##### 第二节 基本要求

##### 第三节 单项操作测定方法

##### 第四节 测定要求

### 附录

<<引进纺织设备值车工作法>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>