第一图书网, tushu007.com

<<棉纺工艺学 第二版 上册>>

图书基本信息

书名：<<棉纺工艺学 第二版 上册>>

13位ISBN编号：9787506414340

10位ISBN编号：7506414341

出版时间：1990-12

出版时间：中国纺织出版社

作者：顾菊英编

页数：229

字数：358000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书分上、下两册，上册包括原料的选配、开清棉、梳棉、精梳四章，下册包括并条、粗纱、细纱、后加工、新型纺纱五章。
内容主要阐述原棉的混配与化学纤维的选配，国产FA系列棉纺设备的主要机构与作用、运动分析、工艺原理，提高产、质量的先进经验和主要技术途径典型机台的传动与工艺计算以及各工序长工化学纤维的特点。
新型纺纱一章阐述了转杯纺纱、尘笼纺纱、喷气纺纱的基本原理。
　本书可供各类中专学校纺纱专业作教科书，也可作纺织企业技术培训班的代用教材，并可供纺织企业技术人员参考。

书籍目录

第一章 原料的选配与混和 第一节 原棉的选配 第二节 化学纤维的选配 第三节 原料的混和 复习题第二章 开清棉 第一节 开清棉工序概述 第二节 抓棉机械 第三节 棉箱机械 第四节 开棉机械 第五节 清棉机械 第六节 开清棉联接与管道输送 第七节 开清棉机械的组合与联动 第八节 提高棉卷质量、节约用棉 第九节 开清棉工序加工化学纤维的特点 复习题第三章 梳棉 第一节 梳棉工序概述 第二节 给棉和刺辊部分 第三节 锡林、盖板和道夫部分 第四节 针布 第五节 剥棉、圈条部分 第六节 梳棉机的传动和工艺计算 第七节 提高生条质量和节约用棉 第八节 清梳工序的除尘 第九节 清梳联与自调匀整 第十节 梳棉工序加工化学纤维的特点 复习题第四章 精梳 第一节 精梳工序概述 第二节 精梳前的准备工序 第三节 钳持喂给部分 第四节 梳理部分 第五节 分离接合部分 第六节 落棉排除及输出部分 第七节 精梳质量控制 第八节 精梳机的传动和工艺计算 复习题主要参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com