第一图书网, tushu007.com

<<染整工业自动化>>

图书基本信息

书名：<<染整工业自动化>>

13位ISBN编号：9787506435703

10位ISBN编号：7506435705

出版时间：2005-12

出版时间：中国纺织出版社

作者：陈立秋

页数：583

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书论述了染整生产涉及的自动测量及自动控制机理;阐明了染整生产过程变量测控对工艺的重要性;通过介绍染整工艺实用传感器、控制器的性能及自动化应用案例，提供业内人士有关染整信息化、自动化的知识，加强其对自动化装备的应用能力及研发能力。

本书可供欲进行工艺装备选购、更新的染整企业及操作者参考，亦可供相关院校师生阅读。

<<染整工业自动化>>

书籍目录

第一章 染整工业自动化概论 一 国外染整工业自动化状况 二 国内染整工业自动化发展趋向 参考文献 第二章 染整生产过程的测量系 第一节 染整工艺变量的传感器 一 速度传感器 二 张力传感器 三 温度传感器 四 湿度传感器 五 压力传感器 六 液位传感器 七 碱浓度传感器 八 PH值和ORP传感器 九 气敏传感器 十 浊度检测传感器 十一 颜色测定传感器 十二 织物纬密、纬斜传感器 十三 织物单位面积重量传感器 十四 伸缩、门幅测量传感器 十五 边缘、缝头号、金属异物检测传感器 十六 织物长度传感器 十七 流量传感器 十八 智能式传感器 第二节 染整工艺变量的测量仪表 一 显示仪表的分类 二 仪表的联络信号 三 仪表的接口技术 参考文献 第三章 染整生产过程的自动控制及电力传动控制系统 第一节 计算机控制系统 一 工业控制计算机 二 计算机控制系统 三 测控系统的后向接口通道 第二节 集散控制系统 一 DCS的组成和特点 二 DCS的基本功能 三 DCS通信网络的特性 四 DCS的现状及发展趋势 第三节 现场总线控制系统 一 现场总线的特点 二 现场总线的体系结构 三 现场总线控制系统 四 典型的现场总线协议标准 第四节 调节阀的自动控制系统 一 调节阀的智能化 二 数字阀的应用 三 智能调节阀的应用 四 智能电/气阀门位器及电子阀位传送器 第五节 企业信息网络 第六节 染整电力传动控制系统 参考文献 第四章 染整自动化系统的干扰对抗 第一节 信号干扰的起因 第二节 信号干扰的抑制 参考文献 第五章 染整自动化的应用 第一节 染整工艺变量控制的应用 第二节 染整综合自动化的应用 参考文献 国内外厂商产品样本、资料提供单位

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com