

<<机织技术>>

图书基本信息

书名：<<机织技术>>

13位ISBN编号：9787506437660

10位ISBN编号：750643766X

出版时间：2006-6

出版时间：中国纺织出版社

作者：刘森

页数：396

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机织技术>>

内容概要

本书是高等职业院校现代纺织技术专业主干教材之一，分为准备篇和织造篇两部分。准备篇的主要内容有络筒、捻线、整经、浆纱、穿结经与纬纱准备等；织造篇介绍了织机五大运动机构及织机辅助装置、织物参变数、织造操作技术与质量控制、下机织物整理及机织技术的发展前景等内容。

本书是高等职业教育纺织院校教材，亦可作为企业职业技术培训教材，可供纺织工程技术人员学习参考。

<<机织技术>>

书籍目录

绪论 一、纺织技术的发展简史 二、纺织的基本涵义 三、机织技术的演进 四、机织技术的生产工艺
 流程准备篇 第一章 络筒 一、络筒的目的 二、络筒的要求 三、络筒工艺流程
 第一节 络筒的基本原理 一、筒子的卷绕成形 二、筒子的卷绕密度 三、筒子传动的
 分析 四、纱圈的重叠防叠 第二节 络筒张力 一、络筒时纱线张力的作用及要求
 二、络筒张力的分析 三、影响络筒张力的因素 四、均匀络筒退绕张力的措施 第
 三节 清纱 一、清纱的目的 二、纱疵分类和清纱要求 三、清纱器的分类及其工作
 原理 第四节 络筒接结 一、有结接头 二、无结接头 第五节 自动络筒机
 一、质量保证体系 二、高速卷绕体系 三、智能化及电控监测系统 第六节 络筒工艺
 设计 一、络筒速度 二、导纱距离 三、张力装置形式及工艺参数 四、清纱装
 置形式及工艺参数 五、筒子卷绕密度 六、筒子绕纱长度 第七节 络筒操作技术与质
 量管理 一、普通槽式筒式络筒机操作技术与质量管理 二、自动络筒机操作技术与质量管
 理 三、络筒疵点及其生产的原因、防止方法 第二章 捻线 第一节 花式线的种类和特点
 一、花式线的种类 二、花式线的表示方法 第二节 普通捻线机 第三节 花式线纺
 制 一、花式线原料的选择 二、双罗拉花式捻线机及其应用 三、三罗拉断丝线捻线
 机 四、双色花式捻线机 五、空心锭式捻线机 第四节 倍捻机 第五节 捻线的
 工艺、质量与操作管理 一、捻线工艺设计 二、捻线操作管理 三、捻线疵点及其形
 成原因 第三章 整经 第四章 浆纱 第五章 穿结经 第六章 纬纱准备织造篇 第七章 开口运动 第
 八章 打纬运动 第九章 引纬运动 第十章 卷取运动 第十一章 送经运动 第十二章 织机辅助装置 第
 十三章 织造参变数 第十四章 织造操作技术与质量控制 第十五章 下机织物整理 第十六章 机织技术的
 发展前景参考文献

<<机织技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>