第一图书网, tushu007.com

<<雕刻与制版>>

图书基本信息

书名：<<雕刻与制版>>

13位ISBN编号：9787506438643

10位ISBN编号：750643864X

出版时间：2006-7

出版时间：中国纺织出版社

作者：王中夏、胡平藩

页数：286

字数：208000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书系织物印花雕刻(制版)工序专业技术书籍，系统地介绍了圆网印花、平网印花、滚筒印花及转移印花的制版工艺原理及操作要求等。

为了适应印花技术的发展，对近一时期较新的制版工艺包括：计算机图案分色处理系统、计算机筛网喷蜡制网系统、计算机筛网喷墨制网系统、激光制网系统等的设备、软件、工艺、材料及操作要领等，以理论和实践相结合的方式进行了详细叙述。

此外，还列举了各工序在加工过程中容易出现的疵病原因和解决方法。

本书可作为制版技术工人、专业技术人员的学习、阅读教材。

<<雕刻与制版>>

书籍目录

第一章 绪论　一、花样的图案单元　二、花样的尺寸　三、花样的套色　四、制定雕刻和制版工艺　五、印花方式第二章 电铸圆网的制造　第一节 电铸多孔型圆网的制造　一、胎模的结构和制造　二、电铸圆网　三、脱网　四、圆网的质量检验　第二节 高目数圆网的制造概述　一、荷兰斯托克公司的高目数圆网　二、高目数圆网的制造工艺　第三节 电铸刻花一次成型制网技术概述　一、电铸刻花一次成型制网技术　二、激光雕刻直接电铸圆网　第四节 圆网规格及选择要求　一、圆网规格　二、圆网的选择要求　三、斯托克镍网的应用第三章 筛网印花制版　第一节 平网印花制版　一、筛网网框　二、丝网的选用和组织结构　三、绷网设备及制版工艺要求　第二节 黑白稿感光法制网（版）　一、感光制版　二、人工分色描绘黑白稿（片）　三、计算机分色制版　四、负片制作　五、常见制网疵病产生的原因和防止　第三节 圆网印花制版　一、圆网制版的准备　二、上圆网感光胶　三、曝光　四、显影　五、检查和修补　六、焙烘　七、胶接闷头　八、检查　九、常见制网疵病产生的原因和防止第四章 计算机喷射制网新技术　第一节 喷蜡制网　一、平网喷蜡制网机　二、圆网喷蜡制网机　三、喷蜡制网机对喷稿蜡的技术要求　第二节 喷墨制网　一、圆（平）网喷墨制网　二、喷蜡制网和喷墨制网的主要技术特性　第三节 圆网激光制网技术　一、激光制网技术的原理简述　二、激光制网特点　第四节 计算机自动制网系统第五章 印花辊筒雕刻　第一节 辊筒雕刻概述　一、辊筒的制作　二、印花辊筒的种类　三、辊筒的物理性能　第二节 辊筒的前期加工　一、辊筒选择　二、车辊筒（花筒）　三、磨光　第三节 缩小雕刻　一、辊筒上蜡　二、锌版放样制版　三、缩小机雕刻　第四节 蜡面轧纹和蜡面雕刻　一、蜡面轧纹　二、蜡面雕刻　第五节 照相雕刻制辊筒　一、照相雕刻制辊筒的工艺流程　二、照相雕刻辊筒制作　三、照相雕刻常见疵病分析　第六节 转移印花辊筒雕刻　第七节 辊筒腐蚀　一、化学腐蚀法　二、电解腐蚀法　第八节 钢芯雕刻　一、钢芯雕刻的工艺流程　二、制钢芯工艺流程　三、淬火（热处理）　四、轧制阳模　五、压轧花筒　六、硬轧花筒常见疵病及处理方法　第九节 手工雕刻与修理　一、花筒修补　二、修刻摇线和花朵、尖头　三、点子　四、刻制干笔　五、敲制云纹　六、雪花制作　七、花筒的质量检查　第十节 花筒镀铬　一、镀铬的操作过程　二、镀铬常见疵病及其处理方法参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com