

<<转杯纺实用技术>>

图书基本信息

书名：<<转杯纺实用技术>>

13位ISBN编号：9787506438957

10位ISBN编号：750643895X

出版时间：2006-7

出版时间：中国纺织出版社

作者：马克永

页数：253

字数：164000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<转杯纺实用技术>>

### 内容概要

本书介绍了我国转杯纺的发展概况、纺纱原理、转杯纺新品种开发、常见纱疵的产生原因和解决方法以及纺纱器的组成、维修及调整，并对转杯纺生产中常出现的问题及故障做了解析。

本书实用性和可操作性较强，可供从事转杯纺的生产管理人员、工艺技术人员、产品开发人员以及维修、操作人员阅读，也可供纺织院校师生、纺织科研单位人员参考。

## &lt;&lt;转杯纺实用技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 转杯纺纱机制发展概况及纺纱原理 第一节 我国转杯纺纱机及纺织器的发展概况 一、我国转杯纺的发展概况 二、转杯纺纱机与纺纱器的发展概况 第二节 转杯纺纱机纺纱原理及适纺原料 一、纺纱原理 二、转杯纺适纺原料 三、转杯纺适合编低级棉, 不适合纺长纤维及非棉原料的原因第二章 转杯纱产品开发 第一节 综述 一、由粗特纱向细特纱发展 二、由机织纱向针织纱发展 三、由常零规捻度纱向低捻度纱发展 四、由线棉转杯纱向非纯棉转杯纱发展 第二节 部分转杯纱介绍 一、转杯纺竹节纱 二、转杯纺S捻纱 三、转杯纺弹力包芯纱 第三节 新纱种的纺制方法 一、编制低捻转杯纱容易出现的问题及预防措施 二、纺制竹节纱的方法 三、在转杯纺纱机上纺S捻纱的方法第三章 转杯纺各工序任务及常见纱疵的产生原因及清除方法 第一节 转杯纺各工序的任务及对半成品和成品的质量要求 一、转杯纺纱生产工艺流程 二、清棉工序 三、梳棉工序 四、并条工序 五、转杯纺工序 第二节 常见纱疵的产生原因 一、转杯纺纱条产生捻度不匀的原因 二、转杯纺纱条产生强力不匀的原因 三、转杯纺纱条产生重量不匀的原因 四、转杯纺纱条产生粗节的原因 .....第四章 纺纱器的组成、维修与调整第五章 转杯纺生产中常见问题解析附录一 转杯纺车间运转班管理附录二 安全操作规程及注意事项参考文献

<<转杯纺实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>