

<<横机羊毛衫生产工艺设计>>

图书基本信息

书名：<<横机羊毛衫生产工艺设计>>

13位ISBN编号：9787506446358

10位ISBN编号：7506446359

出版时间：2008-1

出版时间：中国纺织

作者：杨荣贤主编

页数：478

字数：301000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<横机羊毛衫生产工艺设计>>

前言

自20世纪80年代以来,历史悠久的针织横机羊毛衫技术获得迅猛发展,现在已成为针织、毛纺织、服装乃至家庭制衣业等多行业拥有与使用的技术门类,羊毛衫已成为一个重要行业,正在由劳动密集型向知识密集型转化,迫切需要设备使用、产品设计与生产工艺方面较为系统的知识。

本书是作者在总结多年教学与生产实践经验的基础上编写而成的。

既介绍仍在普遍使用的传统设备与工艺,又收入新设备、新工艺、新技术内容,以理论联系实际为指导思想,突出实用性。

本书由杨荣贤主编。

各章编写人员如下:第一至第四章和第七章由杨荣贤编写;第五章由宋

<<横机羊毛衫生产工艺设计>>

内容概要

本书系统地介绍了传统手动横机、新式提花横机、电脑横机等羊毛衫编织设备，以及羊毛衫、羊绒衫产品的原料、织物组织、产品设计、编织、成衣缝合、装饰、染整等工序的生产工艺设计。

内容新颖、丰富，理论联系实际，对指导羊毛衫、羊绒衫生产及新产品开发、新设备研究、产品商贸营销等有一定作用。

可供羊毛衫、羊绒衫行业的工程技术人员、工人、营销人员、商贸人员、管理及科研人员参考，也可供各类院校中针织、毛纺织、纺织品设计、服装、商贸等相关专业师生教学使用。

<<横机羊毛衫生产工艺设计>>

书籍目录

第一章 概述 第一节 羊毛衫织物组织概念 一、羊毛衫是针织产品 二、针织物的组织概念 三、羊毛衫常用织物组织及其表示方法 四、针织物的物理机械指标与特性 第二节 成形编织技术 一、手工针织 二、横机上衣片成形方法 第三节 羊毛衫生产设备 一、横机的一般结构 二、横机主要技术特征 第四节 羊毛衫原料选用及品质控制 一、羊毛衫产品生产工艺流程 二、羊毛衫原料与纱线 三、纱线的传统品种代号 四、纱线品质检验 五、纱线线密度的选择 六、毛衫品质控制 第二章 普通横机及其织物设计 第一节 横机基本结构与编织原理 一、基本结构 二、编织机件配置 三、成圈工艺与分析 四、导纱器与导纱变换装置 第二节 横机基本织物设计 一、织物起始横列的编织 二、纬平针织物 三、罗纹织物 四、空气层织物 五、畦编与半畦编织物 六、波纹组织织物 七、移圈花纹织物 第三节 二级横机织物设计 一、二级普通横机 二、二级胖花横机 第四节 三级横机织物设计 一、交叉集圈双面三级横机 二、单面三级横机 第五节 分针三角横机织物设计 一、成圈机件及其作用 二、分针三角横机织物设计 第六节 分芯三角横机织物设计 一、成圈机件及其作用 二、分芯三角横机织物设计 第三章 提花横机织物设计 第四章 电脑横机毛衫产品及其设计 第五章 羊毛衫产品设计 第六章 羊毛衫成衣工艺设计 第七章 羊毛衫印染与整理参考文献

<<横机羊毛衫生产工艺设计>>

章节摘录

(一) 缩绒原理 羊毛纤维表面有鳞片覆盖, 而且鳞片自由端指向羊毛纤维尖端方向, 向外伸长形成锯齿状。

当羊毛纤维在外力作用下产生摩擦时, 顺逆鳞片方向摩擦系数不同, 顺鳞片指向的小, 逆鳞片指向的大, 这种现象叫羊毛纤维的定向摩擦效应。

羊毛(绒)在湿热及化学试剂的作用下, 浸润纤维后膨胀, 鳞片逐渐张开, 在外力作用下纤维产生移位, 由于向毛根方向移动比向毛尖方向容易, 且相邻纤维的鳞片相互穿插纠缠啮合, 使羊毛停留在新的位置, 反复作用的结果, 纤维尖端呈自由状覆盖在织物表面形成短绒, 根端在毛衫内毡化面积缩小。

(

<<横机羊毛衫生产工艺设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>