第一图书网, tushu007.com

<<塑料挤出成型350问>>

图书基本信息

书名：<<塑料挤出成型350问>>

13位ISBN编号：9787506451437

10位ISBN编号：7506451433

出版时间：2008-6

出版时间：中国纺织

作者：张玉龙//齐贵亮

页数：280

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

塑料挤出成型工艺是最常用、制备制品种类最多的工艺之一。
它技术成熟、应用广泛、生产效率高，主要用于管材、板（片）材、带材、型材、棒材和单向拉伸制品的成型加工。
近年来随着高新技术在挤出成型工艺中的应用，使这一技术得到了高速发展，在国民经济建设、国防建设中发挥着越来越大的作用。
为了宣传和推广近年来挤出成型工艺技术研究与应用成果，促进行业技术进步，我们在收集和整理大量有关资料的基础上，根据研究和生产过程中的经验与体会，组织编写了《塑料挤出成型350问》一书。
全书共九章，提出350个问题，以问答形式全面介绍了塑料挤出成型生产涉及的设备、工艺、材料及故障分析等内容。
在挤出机一章中共提出问答52个，较详细地介绍了塑料挤出机的主要类型、结构组成、各部件功能作用、操作规程及维护保养。
在挤出成型模具一章中提出19个问答，重点介绍了模具（机头）类型、设计、制造等内容，在挤出成型工艺中提出问答15个，侧重介绍了工艺流程、挤出前准备和挤出过程及其故障产生原因与排除的方法。
在管材、板（片）材、型材、棒材、单向拉伸制品成型及挤出涂覆与包覆成型的章节中，提出问答264个，重点介绍了选材、机头（口模）、成型工艺过程、常见疵病、产生原因及解决的方法，并对各种塑料制品的成型做了详细介绍。
本书突出实用性、先进性和可操作性，理论介绍从简，实际操作和实例介绍从详，语言简练，层次清晰，基本可反映塑料挤出成型工艺技术全貌。
若本书的出版发行能对我国塑料工业发展起到一定的推动作用，作者将感到无比欣慰。
由于水平有限，文中错误在所难免，敬请批评指正。

内容概要

《塑料挤出成型350问》将塑料挤出成型的重要知识点和生产中的常见问题提炼分解成350个问题，以问答形式介绍了挤出机的工作原理、结构和维护保养等，模具的设计和制造以及挤出成型工艺。重点介绍了常见塑料制品、挤出涂覆与包覆成型工艺中的选材、机头、成型工艺过程、常见疵病、产生原因及排除方法。

《塑料挤出成型350问》是从事塑料研究、成型加工、产品设计、企业管理和营销人员、相关专业师生的必备用书之一，也是初学者和技术工人良好的教科书和自学教材。

书籍目录

第一章　挤出机1.挤出机是如何分类的？
2.挤出生产线由哪几个部分组成？
3.挤出机型号是如何进行标注说明的？
4.挤出机生产塑料制品的特点是什么？
5.什么是单螺杆挤出机？
6.单螺杆挤出机由哪几部分组成？
7.单螺杆挤出机的主要技术参数有哪些？
8.单螺杆挤出机是如何挤出成型塑料制品的？
9.单螺杆挤出机的操作规程是什么？
10.什么是双螺杆挤出机？
11.双螺杆挤出机与单螺杆挤出机比较有哪些工作特点？
12.双螺杆挤出机是如何分类的？
13.双螺杆挤出机由哪些部件组成？
14.双螺杆挤出机的主要参数有哪些？
15.怎样选择双螺杆挤出机？
16.双螺杆挤出机的操作规程是什么？
17.双螺杆挤出机生产操作的注意事项有哪些？
18.双螺杆挤出机挤出时发生的故障及产生原因有哪些？
19.什么是排气式挤出机？
20.排气式挤出机的工作原理是什么？
21.排气式挤出机的结构特点是什么？
其工作方式是什么？
22.排气式挤出机有哪些特殊参数？
23.什么是多螺杆挤出机？
24.什么是喂料挤出机？
25.什么是阶式挤出机？
26.挤出机中螺杆分哪几种类型？
27.单螺杆挤出机中的螺杆有哪几种类型？
各有什么特点？
28.双螺杆的结构分哪几种？
各有什么特点？
29.什么叫螺杆的压缩比？
30.新型螺杆的结构特点是什么？
31.新型螺杆有哪几种常用的结构类型？
32.什么叫螺杆的长径比？
33.螺杆长径比的增大对物料的加工有何好处？
34.普通挤出机螺杆三个不同结构区段的主要功能是什么？
35.什么是分离型螺杆？
它的工作特点是什么？
36.单螺杆挤出机与双螺杆挤出机的喂料方式有什么区别？
37.双螺杆挤出机生产中为什么螺杆不能长时间空转？
38.选用螺杆的原则是什么？
39.螺杆工作时为什么要冷却？
冷却方法是什么？
40.螺杆旋转产生噪声的原因是什么？

41.机筒在挤出系统中的功能是什么？
42.常见机筒的结构形式有几种？
各有哪些特点？
43.双螺杆挤出机的机筒结构是怎样的？
44.机筒加热和冷却的目的是什么？
45.料斗结构常用类型有哪几种？
各有什么特点？
46.传动系统由哪些主要零部件组成？
其作用是什么？
47.为料斗上料的设备有哪些？
它们是如何工作的？
48.挤出机挤压系统的主要作用是什么？
……第二章　挤出成型模具第三章　挤出成型工艺第四章　塑料管材挤出成型第五章　塑料板（片）材挤出成型第六章　塑料异型材挤出成型第七章　塑料棒材挤出成型第八章　单向拉伸塑料制品挤出成型第九章　挤出涂覆与包覆成型参考文献

章节摘录

第一章　挤出机　　1.挤出机是如何分类的?　　随着塑料挤出成型技术的广泛应用和不断发展，挤出机类型日益更新，其分类方法主要有以下几种。

（1）按安装位置，可分为立式挤出机和卧式挤出机。

（2）按用途，可分为成型用挤出机、混炼造粒用挤出机和供料用喂料挤出机。

（3）按螺杆的数目，可分为无螺杆挤出机、单螺杆挤出机、双螺杆挤出机和多螺杆挤出机。

（4）按是否排气，可分为排气式挤出机和非排气式挤出机。

（5）按螺杆转速，可分为普通挤出机、高速挤出机和超高速挤出机。

2.挤出生产线由哪几个部分组成?　　挤出生产线通常由主机、辅机和控制系统组成，也称为挤出机组，　　（1）主机。

塑料挤出成型的主要设备是挤出机，即主机。

它主要包括挤出和加料系统、传动系统、加热冷却系统、控制系统。

①挤出和加料系统。

主要由料斗、螺杆和机筒组成，是挤出机的关键部件。

其作用是使塑料塑化成均匀的熔体，并在此过程中产生压力，再被螺杆连续、定压、定温、定量地挤出机头。

⑦传动系统。

主要由电动机、调节装置和传动装置组成。

其作用是驱动螺杆，并供给螺杆在工作过程中所需的扭矩和转速。

③加热冷却系统。

它由温控设备组成，其作用是通过对机筒进行加热和冷却，保证挤出系统的成型在工艺要求的范围内进行。

④控制系统。

主要由电器、仪表和执行机构组成。

其作用是调节控制螺杆转速、机筒温度、机头压力等。

……

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com