

<<塑料吹塑成型350问>>

图书基本信息

书名：<<塑料吹塑成型350问>>

13位ISBN编号：9787506451772

10位ISBN编号：7506451778

出版时间：2008-8

出版时间：中国纺织出版社

作者：张玉龙，齐贵亮 主编

页数：275

字数：218000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料吹塑成型350问>>

前言

塑料吹塑成型是制备塑料薄膜产品和中空制品最重要的成型技术，其技术含量高、产品类型和样式繁多、应用广泛，产品应用于国民经济建设、人们日常生活和国防建设中，已成为国计民生中不可或缺的重要塑料成型加工技术之一。

近年来，随着高新技术的应用，给塑料吹塑成型技术注入了新的生机与活力，其工艺水平呈现出蓬勃发展的良好态势。

为了宣传和推广近年来的研究与应用成果，促进行业技术进步，我们在收集和整理大量有关资料的基础上，根据研究和生产过程中的经验和体会，组织编写了《塑料吹塑成型350问》一书。

全书共七章，用352个问答全面介绍了塑料吹塑成型技术的基本知识，挤出吹塑成型、注射吹塑成型、拉伸吹塑成型、共挤出吹塑成型等工艺中所用设备的组成、功能、成型工艺及注意事项等内容。

其中对塑料吹塑成型基础知识，以21个问答作了介绍；对于挤出吹塑成型的工艺、设备、工艺参数等内容，以60个问答作了介绍；对于注射吹塑成型的工艺、设备、工艺参数等内容，以29个问答作了介绍；对于拉伸吹塑成型的工艺、设备、工艺参数等内容，以35个问答作了介绍；对于多层共挤出吹塑成型的工艺、设备、工艺参数等内容，以23个问答作了介绍；对于塑料薄膜的吹塑成型，以105个问答作了介绍；对于塑料中空制品的吹塑成型，以79个问答作了介绍。

此外，本书在附录中附有吹塑成型用树脂的型号、特性与用途等内容，方便读者查阅。

本书突出适用性、先进性和可操作性，理论叙述从简，实际操作内容介绍从详，以实例和实用数据说明问题，通俗易懂、趣味性较强，且图文并茂，内容翔实，数据准确，可查阅性强。

希望本书能对我国塑料材料研究、产品设计、成型加工、管理、销售、教学人员的工作起到一定的帮助。

由于编者水平有限，文中错误在所难免，敬请读者批评指正。

<<塑料吹塑成型350问>>

内容概要

本书将从事塑料吹塑成型企业技术人员必备的知识点和生产中遇到的常见问题提炼精选成352个问答，内容涉及塑料吹塑成型的基础知识，挤出吹塑、注射吹塑、拉伸吹塑和共挤出吹塑成型及设备组成与功能、成型工艺及注意事项。

在塑料薄膜与塑料中空制品成型中，着重介绍了所用原材料的特点与配方、成型设备、工艺过程、工艺条件与参数、常见问题产生原因与解决方法。

另外，本书还附有吹塑成型用树脂型号、特性与用途等内容。

本书是塑料材料研究、产品设计、成型加工、企业管理、销售人员、相关专业师生的必备读物，也是初学者和相关技术人员良好的自学教材。

<<塑料吹塑成型350问>>

书籍目录

第一章 塑料吹塑成型 1. 塑料吹塑成型方法有哪几种？

2. 塑料吹塑成型工艺过程是怎样的？

批量生产时还应考虑哪些方面？

3. 与注射成型相比，吹塑成型有哪些优缺点？

4. 塑料吹塑件的设计步骤是什么？

5. 塑料吹塑制品的设计要点是什么？

6. 哪些塑料品种适用于吹塑成型工艺？

7. 吹塑（尤其是挤出吹塑）成型为什么要优先选择相对分子质量较高的聚合物？

8. 为什么聚合物的结晶度是决定制品性能的重要因素之一？

9. 什么是吹塑成型用添加剂？

加入添加剂的目的是什么？

10. 吹塑成型用添加剂有哪几种？

11. 在选择和使用吹塑成型用添加剂时应注意哪些事项？

12. 选择吹塑成型用增塑剂时，应考虑哪些问题？

13. 吹塑成型用润滑剂有什么作用？

常用的润滑剂有哪些品种？

选择时应注意哪些事项？

14. 吹塑成型用填充剂的作用是什么？

对其有什么要求？

15. 吹塑成型用着色剂的作用是什么？

选择时应考虑哪些问题？

16. 熔料成型坯管用模具具有几种结构形式？

由哪些零件组成？

17. 吹胀成型模具装置由哪些零部件组成？

其功能有哪些？

18. 吹塑成型中为什么要提高吹塑模具的排气性能？

19. 制品脱模的方法有哪几种？

20. 影响制品顺利脱模的因素有哪些？

21. 吹塑后加工包括哪些工序？

第二章 塑料挤出吹塑成型 22. 什么是挤出吹塑成型？

23. 挤出吹塑成型的生产工艺流程是什么？

24. 挤出吹塑成型工艺中的影响因素主要有哪些？

如何控制？

25. 挤出吹塑成型有哪几种方式？

各有什么优缺点？

26. 挤出吹塑成型工艺所用的塑料品种有哪些？

27. 挤出吹塑成型主要用于成型哪些制品？

28. 挤出吹塑的全过程包括哪几个步骤？

29. 挤出吹塑与注射成型这两种成型方法的差别是什么？

30. 什么是连续挤出吹塑成型？

有哪几种方式？

31. 间歇挤出吹塑方法一般适用于哪些场合？

32. 挤出吹塑机组由哪些设备组成？

33. 挤出吹塑机是怎么分类的？

34. 挤出吹塑机的技术参数有哪些？

<<塑料吹塑成型350问>>

35. 挤出吹塑成型用挤出机应满足什么要求？

36. 什么是行星挤出机？

其工作原理是什么？

37. 开槽进料挤出机的优缺点是什么？

38. 影响开槽进料挤出机进料段磨损的因素有哪些？

39. 挤出吹塑成型常用哪几种机头？

40. 设计吹塑机头时应注意哪些事项？

41. 普通螺杆可分为几段？

具有什么特点？

42. 螺杆各结构段所起的作用是什么？

43. 螺杆长径比较大时具有哪些优缺点？

44. 如何设计螺杆的压缩比？

45. 普通螺杆存在哪些缺点？

46. 分离型螺杆的结构特点是什么？

47. 分离型螺杆与普通螺杆相比具有哪些优点？

48. 优良混炼段的一般标准有哪些？

49. 挤出吹塑型坯的挤出与正常塑料挤出是否相同？

50. 型坯挤出过程中常出现的缺陷有哪些？

如何解决？

51. 型坯的切断与夹持常用哪几种方式？

52. 挤出吹塑成型过程中合模装置起什么作用？

53. 挤出吹塑模具的特点是什么？

54. 对吹塑模具的要求主要有哪些？

55. 影响吹塑模具设计的主要因素有哪些？

56. 如何选择分模面？

57. 设计模具底部嵌块时应考虑哪些因素？

58. 设定吹塑模具温度时应注意哪些问题？

59. 为什么要设法提高吹塑模具的排气能力？

排气不良会对制品产生哪些影响？

60. 吹塑模具采用的排气方法有哪几种？

61. 吹塑制品的冷却方法有哪几种？

62. 影响挤出吹塑制品冷却时间的因素有哪些？

63. 制造挤出吹塑模具应选择哪些材料？

64. 如何制造挤出吹塑模具？

65. 影响塑料挤出的工艺因素有哪些？

如何控制？

66. 影响型坯吹胀定型的工艺因素有哪些？

如何控制？

67. 型坯被模具夹持后注入的压缩空气起什么作用？

68. 在型坯吹胀过程中如何选择适当的吹胀压力？

69. 对吹胀成型中空塑料制品用模具的维护保养应注意什么？

70. 挤出吹塑成型中熔体温度对成型性能与制品性能有什么影响？

71. 为什么说保持型坯机头的洁净是挤出吹塑高性能制品的一个重要前提？

72. 挤出吹塑中应确定的工艺条件有哪些？

73. 消除熔体破裂较理想的方法有哪几种？

74. 为什么离开机头口模时为光滑的型坯在下降一段距离后可能出现褶皱？

75. 如何进行挤出吹塑的开车操作？

<<塑料吹塑成型350问>>

76. 如何进行吹塑成型操作？

77. 如何进行停车操作？

78. 挤出吹塑设备的常见故障有哪些？
如何排除？

79. 挤出吹塑设备如何进行维护保养？

80. 安全生产注意事项有哪些？

81. 挤出吹塑成型常见的缺陷有哪些？
如何解决？

第三章 注射吹塑成型第四章 拉伸吹塑成型第五章 多层共挤出吹塑成型第六章 塑料薄膜的吹塑成型

第七章 塑料中空制品的吹塑成型什么？

参考文献附录 吹塑成型用原材料（树脂）的型号、特性与用途

<<塑料吹塑成型350问>>

章节摘录

第一章 塑料吹塑成型1.塑料吹塑成型方法有哪几种？

塑料吹塑成型方法有五种：挤出吹塑成型、注射吹塑成型、拉伸吹塑成型、多层吹塑成型和发泡吹塑成型。

2.塑料吹塑成型工艺过程是怎样的？

批量生产时还应考虑哪些方面？

吹塑制品的工艺过程一般为：原料的准备和运输 型坯的制作 型坯的吹胀、成型及冷却 制品的修整和质量检查一旦选择好成型方法，成型的工艺过程也基本确定下来。

此外，在批量生产吹塑制品时，还应考虑成型加工的操作方式以及应配备的辅助设备。

操作方式有：手工操作、半自动操作、全自动操作。

配备辅助设备时应考虑以下问题。

(1) 原料是否干燥，应采取的技术措施。

(2) 边角废料的处理方法、回用方式及技术要求。

(3) 型坯再加热装置的温度控制。

(4) 吹塑或注射模具的温度控制。

(5) 压缩空气的干燥及压力的选用。

(6) 吹塑成型后制品的冷却系统。

(7) 吹塑制品表面处理、表面印刷的方法。

(8) 吹塑制品质量（外形尺寸、耐压、防泄漏、耐环境应力开裂等）检查的方式、方法及工具。

<<塑料吹塑成型350问>>

编辑推荐

《塑料吹塑成型350问》是塑料材料研究、产品设计、成型加工、企业管理、销售人员、相关专业师生的必备读物，也是初学者和相关技术人员良好的自学教材。

<<塑料吹塑成型350问>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>