

<<棉织基础>>

图书基本信息

书名：<<棉织基础>>

13位ISBN编号：9787506452663

10位ISBN编号：7506452669

出版时间：2008-10

出版时间：中国纺织出版社

作者：《棉织基础》编委会 编

页数：245

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;棉织基础&gt;&gt;

## 前言

近年来，棉织技术有极大的进步，尤其是无梭织机在织机中所占份额急速上升，无梭织机的织造技术已成为广大纺织技术人员必须具备的基础知识。

浆纱工序近年来总结的“两高”浆纱工艺以及双浆槽、预湿上浆等，也已成为全国主要推广的新技术。

第2版对有些新技术虽略有述及，但已不能满足纺织技工学习和技术人员参考之需要。

为此，在中国纺织出版社的领导下，由《棉织基础》编委会组织人员修订编写《棉织基础》（第3版），以适应当前技术发展和培养专业人才的需要。

本书在编写时听取有关方面的意见，“概述”中的“棉织原料”另列第二章详加阐述，附于织造一章的“工艺计算”扩展内容列为第十章“新产品开发和工艺设计”。

使读者对棉织原料、产品和工艺设计从总体上有一个认识。

在“织造”一章，为了便于叙述和比较，在五大运动中将有梭织机和各种无梭织机并列。

由于织机型号较多，有梭织机以1515型织机为主，无梭织机各以一种型号为主进行剖析。

在各准备工序中，也都充实了各种实用的新设备和新技术。

希望读者从本书中能获得一些新的、实用的技术。

本书在编写中，引用和参考众多书籍，除书后附录中列出的文献外，尚有许多不及一一枚举，在此我们深表谢意。

由于编者在实践和工作上的局限性，难免会有疏漏之处，欢迎读者批评指正。

## <<棉织基础>>

### 内容概要

《棉织基础（第3版）（上册）》包括棉织概述、棉织原料、络筒、整经、浆纱、穿经与结经、纬纱准备、织造、整理、棉织物的品质标准和检测、棉织产品工艺设计与产品开发以及棉织设备的维修保养工作等，共十二章。

各章分别介绍了棉织工程的总概念，棉织使用的纤维材料与纱线的规格、性能以及管理方式，棉织各工序的工艺过程，棉织设备的机构和作用，工艺计算和工艺配置，产品标准和检测方法，并通过实例介绍产品开发、设计的原则和程序以及棉织设备安装、维修的基本概念和基本操作知识。

《棉织基础（第3版）（上册）》是纺织技工学校棉织专业教材，也可供棉纺织技术人员和技术工人阅读参考。

## &lt;&lt;棉织基础&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概述第二章 棉织原料第一节 纤维材料第二节 纱线与长丝第三节 纱、线、长丝的规格与代号第四节 原料管理第三章 络筒第一节 络筒的任务和要求第二节 络筒设备第三节 络筒机的机构和作用第四节 络筒机工艺参数配置第五节 络筒机传动系统和工艺计算第六节 络筒疵点、防止方法及络筒机的机械故障与维修方法第四章 整经第一节 整经的任务和要求第二节 整经工艺及设备第三节 整经机的机构和作用第四节 整经机工艺配置第五节 整经机的传动系统、工艺计算与技术特征第六节 整经主要疵点及产生原因第七节 机械故障与产生原因第五章 浆纱第一节 浆纱的任务与要求第二节 浆料与调浆第三节 浆纱设备第四节 浆纱机的机构和作用第五节 浆纱机的传动系统和工艺计算第六节 浆纱工艺配置第七节 浆纱疵点及其产生原因以及机械故障与修理第六章 穿经与结经第一节 穿经与结经的任务与要求第二节 穿经机第三节 结经机第四节 经停片、综框、钢筘及穿综工具第五节 织物组织和穿经方法第六节 穿经疵点产生的原因和防止方法第七章 纬纱准备第一节 纬纱准备的任务与要求第二节 纬纱准备工艺第三节 卷纬机第四节 纬纱定捻

## &lt;&lt;棉织基础&gt;&gt;

## 章节摘录

第一章 概述 一、棉织工程 通过棉织工艺和设备将两组相互垂直的纱线交织成机织物的工程称为棉织工程。

两组纱线中，纵向排列、与布边平行并交错升降，形成梭口的称为经纱；横向依次引入梭口并与布边垂直排列的称为纬纱。

经、纬纱互相垂直。

经、纬纱交织成的织物称为机织布。

经纱从织口沿经向延伸，形成布长；织入的纬纱止于两边布边，形成布幅（幅宽）。

棉织分白织和色织。

白织用本色纱线作为经纱和纬纱织成本色坯布，供印染厂加工成漂（白）布、（染）色布或（印）花布。

坯布也有不经加工直接销售的，如产业用布。

色织用染色纱、线作为经、纬纱，织成色织布销售。

高档色织布还要经过后整理加工。

棉织一般指白织。

二、棉织原料 棉织的主要原料有：（1）以棉纤维纺制的棉纱或棉线；（2）棉与其他天然纤维或化学纤维混纺的混纺纱或混纺线；（3）其他天然纤维或化学纤维的纯纺纱或纯纺线；（4）化学纤维相互混纺的混纺纱或混纺线；（5）长丝，包括天然长丝和化纤长丝。

棉织的经、纬纱一般用同一品种的纱、线或长丝，织成纯纺布、混纺布或化纤布。

不同品种的纱、线或长丝织成各种不同类型的织物，其中有的经纱或纬纱还嵌用金属丝。

三、棉织工艺 棉织工艺的内容为织物组织、成布规格及技术条件、工艺流程以及工艺参数等。

（一）织物组织 机织物中经、纬两组纱线相互交织的规律称为织物组织。

不同的交织规律构成各种不同的织物组织，从而使织物具有不同的外观风格、内在质量以及物理机械性能。

棉织物的主要组织有基本组织、变化组织、联合组织、提花组织以及复杂组织。

基本组织又称原组织，有平纹组织、斜纹组织和缎纹组织三种。

其他组织都是在基本组织上变化、联合、发展而成。

.....

## <<棉织基础>>

### 编辑推荐

《棉织基础（第3版）（上册）》共分七章。

第一章为概述，第二章为棉织原料，第三章为络筒，第四章为整经，第五章为浆纱，第六章为穿经与结经，第七章为纬纱准备。

书中讲述了棉织生产过程中的基本概念和基本原理以及各道工序的任务与要求，主要机械的结构和作用，有关工艺计算、新设备、新技术等内容，对常见的一些机械故障排除也用一定篇幅进行了介绍。为了便于学员系统复习和牢固掌握有关知识，在每篇最后都附有一定数量的思考题。

《棉织基础（第3版）（上册）》为部定全国纺织技工学校的专业教材，也可供棉纺织厂技术人员、技术工人阅读参考。

<<棉织基础>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>