

<<染整工艺设计>>

图书基本信息

书名：<<染整工艺设计>>

13位ISBN编号：9787506453950

10位ISBN编号：7506453959

出版时间：2009-2

出版时间：中国纺织出版社

作者：李锦华 编

页数：222

字数：307000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<染整工艺设计>>

前言

《染整工艺设计》是高职高专染整技术专业设置的一门综合性专业课程，教学的目的是培养学生在掌握所学染整技术专业基础知识的基础上，进一步整合染整专业知识，掌握染整工艺设计的内容、方法和步骤，提高学生综合运用专业知识解决生产实际问题的能力，为“染整产品设计和实训”、“岗位综合实践”、“毕业设计（论文）”以及今后的就业奠定基础，全面提高学生的就业竞争力。

本教材以棉布的染整工艺设计为主，适当兼顾其他产品的染整工艺设计，以利于根据实际需要进行选择。

并通过染整产品工艺设计的典型案例，介绍了确定染整产品方案，制定染整产品的工艺流程、工艺处方、工艺条件及工艺说明，进行染整设备的选型、配置及机台排列。

本书具有一定的可操作性，可使学生获取和提高从事染整生产和产品开发的实践应用能力和创新能力。

本教材由李锦华主编。

第五章中的案例四、案例五由姜生编写；案例一、案例八由杨晓红编写；案例二、案例三由潘云芳编写；案例六、案例七由黄旭编写；第六章中的案例三、案例四、案例五由贺良震编写。

其余各章均由李锦华老师编写。

由于编者水平有限，书中存在错漏之处，敬请读者批评指正。

<<染整工艺设计>>

内容概要

本教材包括染整工厂设计, 染整设备的选型、配置及机台排列, 染整产品工艺设计。工艺设计以棉布染整产品为主, 兼顾其他类型的染整产品, 内容包括确定染整产品方案, 制定工艺流程、工艺处方、工艺条件及工艺实施的有关说明, 以利于根据实际需要进行选择。同时, 配有大量的实际生产案例, 可以拓展学生的视野, 具有很强的实用性和可操作性。

本书适合高职高专染整技术专业学生在掌握了一定的专业知识基础上, 作为教材使用, 同时也是专业实训、岗位实习和实训、毕业设计(论文)等课程的必备指导书, 也并可供染整生产企业的技术人员等阅读参考。

<<染整工艺设计>>

书籍目录

绪论 一、我国染整工业的现状与发展概况 二、染整工艺设计的重要性 三、染整工艺设计的思路和方法 复习指导 思考题

第一章 染整工厂设计 第一节 概述 一、染整工厂的类型和生产特点 二、染整工厂设计的任务和要求 第二节 染整工厂设计程序及其要点 一、染整工厂基本建设程序 二、染整工厂设计的要点 三、染整工厂设计(初步设计和施工图设计) 第三节 染整工厂总平面设计 一、总平面布置 二、竖向设计 三、染整工厂管线系统 四、厂区绿化与环保 复习指导 思考题

第二章 染整设备的选型、配置及平面排列 第一节 染整设备概况 一、国内染整设备的概况及发展 二、国外染整设备的概况及发展 第二节 染整设备的选型 一、染整设备的分类及特点 二、染整设备的型号 三、染整设备选型的原则 第三节 染整设备的配置 一、染整设备配置的原则 二、染整设备的生产能力 三、染整设备台数的计算 第四节 生产厂房、车间布置和设备平面排列 一、厂房形式、高度和柱网尺寸的选择 二、车间布置的原则和形式 三、设备平面排列原则和分间面积计算 复习指导 思考题

第三章 染整产品工艺设计 第一节 产品方案的确定 一、产品方案确定的依据 二、产品种类的分配 三、纺织品的分类和生产方式的选择 第二节 工艺流程的确定及设备选择 一、棉织物染整工艺及设备的选择 二、毛织物染整工艺及设备的选择 三、丝绸织物染整工艺及设备的选择 四、针织物染整工艺及设备的选择 五、纱线漂染生产方式及设备的选择 复习指导 思考题

第四章 岗位综合实践和毕业设计 第一节 岗位综合实践 一、实践目的 二、实践要点 第二节 毕业设计 一、毕业课题的选择 二、毕业设计(论文)的格式 复习指导 思考题

第五章 染整产品工艺设计案例 案例一 3000万米/年棉布染整工艺设计 一、产品设计方案 二、主要产品的工艺流程 三、设备选型、配备及排列 四、典型产品一:全棉印花绉布染整工艺设计 五、典型产品三:全棉印花府绸的染整工艺设计 案例二 200万米/年精纺毛织物染整工艺设计 一、产品设计方案 二、主要产品的风格特点和工艺流程 三、设备选型、配置及排列 四、典型产品一:全毛自然弹力花呢染整工艺设计 五、典型产品二:毛/涤花呢染整工艺设计 案例三 200万米/年丝绸织物染整工艺设计 一、产品设计方案 二、主要产品风格特点和工艺流程 三、设备选型、配置及排列 四、典型产品一:03真丝拔染印花乔其的染整工艺设计 五、典型产品二:656浅地印花素绉缎的染整工艺设计 案例四 1200万米/年亚麻织物染整工艺设计 一、产品设计方案 二、主要产品的工艺流程 三、设备选型、配置及排列 四、典型产品一:纯亚麻平纹布的染整工艺设计 五、典型产品二:亚麻/棉平纹布的染整工艺设计 案例五 120万米/年牛仔服装水洗工艺设计 一、产品设计方案 二、主要产品工艺流程 三、设备选型、配置及排列 四、典型产品一:黑色/白色无弹力麻/棉牛仔普洗工艺设计 五、典型产品二:超浅蓝石磨酵素漂洗工艺设计 案例六 3000t/年针织物漂染工艺设计 一、产品设计方案 二、主要产品工艺流程 三、设备选型、配置及排列 四、典型产品一:全棉染色汗布的染整工艺设计 五、典型产品二:CVC针织小毛圈布染整工艺设计 案例七 2500万米/年化纤织物染整工艺设计 一、产品设计方案 二、主要产品工艺流程 三、设备选型、配备及排列 四、典型产品一:涤纶超细纤维麂皮绒的染整工艺设计 五、典型产品二:涤纶超细纤维细条灯芯绒的染整工艺设计 案例八 2000t/年筒子纱线染整工艺设计 一、产品设计方案 二、主要产品的工艺流程 三、设备选型、配置及排列 四、典型产品一:18tex×2粘胶纤维股线染色工艺设计 五、典型产品二:28rex×2腈/棉(65/35)纱线的染色工艺设计

第六章 专题设计案例 案例一 天丝苎麻交织平纹布的染整工艺探讨 一、产品设计方案 二、染整加工工艺 案例二 氧漂活化剂ABO在亚麻纱线氧漂中的工艺探讨 一、设计方案 二、双氧水漂白工艺 三、ACTIRON@ABO的氧漂增效工艺 案例三 涤纶与改性涤纶交织物的染整工艺探讨 一、原料性能比较 二、常见织物与染整工艺 三、工艺讨论 四、工艺举例 五、主要问题和解决办法 案例四 涤/粘弹力机织物的染整工艺探讨 一、常见T/R弹力织物简述 二、弹力织物的染整加工 三、工艺讨论 案例五 棉涤仿牛仔布的开发与加工 一、织物比较 二、棉涤仿牛仔布加工工艺 三、仿牛仔布新产品的开发 参考文献 附录一 主要棉布、涤纶织物染整设备的生产能力表 附录二 主要毛纺织物染整设备的生产能力表 附录三 主要针织物染整设备的生产能力表 附录四 常见合成纤维性能一览表 附录五 常见天然纤维性能一览表 附录六 染料符号的意义 附录七 常见纺织纤维燃烧状态表

<<染整工艺设计>>

章节摘录

2.技术的先进性和成熟程度 选用生产方法和工艺流程不仅要考虑技术的先进性和经济上的合理性,还必须经生产实践充分证明是成熟的。

3.设备性能的可靠性 按所选生产方法配置的染整设备性能必须满足工艺要求,能确保产品质量稳定可靠,防止造成工程建设中的损失。

选择设备要立足于国产,价格合理,操作和维护方便,降低劳动强度,减少环境污染,确保安全生产。

4.染化料供应的可能性 所选生产方法需用的染化料,特别是一些新型助剂应保证质量稳定,价格合理,货源充足,以保证正常生产。

5.加工成本 生产方法和工艺流程是影响产品加工成本的重要因素,因为它直接影响产品的质量和产量。

一般间歇式生产的成本要高于连续化生产,这是由于连续性加工的机器生产效率高,染化料、水、电、汽等耗用量显著下降,机台劳动定员减少,质量也稳定。

6.适应性和灵活性 选择设备时要有一定的适应性和灵活性,才能适应市场需求的变化。

对于大批量生产的纯棉漂布、色布或花布,前处理可采用设备投入低、产量高的绳状连续练漂加工。而对于卡其、华达呢等厚重织物以及涤棉混纺织物的前处理,宜采用平幅加工。

一般规模较大的印染厂,往往同时采用连续式和间歇式两种生产方式,这样既能满足大批量生产的要求,又能满足国内外纺织品市场小批量、多品种的要求,增强市场竞争的能力。

生产方式一经选择确定后,便可通过表3-4中所列数据为基准,填写“产品加工种类分配数量表”

产品加工种类分配数量表是表3-1原布品种和成品产量表的进一步展开,它表明了漂白布、染色布、印花布的各种生产加工方式的加工分配数量,为进一步选择漂白布、染色布、印花布工艺流程和设备选型和配置奠定了基础。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>