第一图书网, tushu007.com

<<纹织物设计>>

图书基本信息

书名：<<纹织物设计>>

13位ISBN编号：9787506454247

10位ISBN编号：7506454246

出版时间：2009-3

出版时间：中国纺织出版社

作者：田琳 编

页数：225

字数：275000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

《纹织物设计》是普通高等教育“十一五”国家级规划教材之一。

纹织物是纺织品中的瑰宝，其产品一直受到国内外消费者的喜爱。

近年来随着纺织工业的发展，棉、毛纹织物迅速崛起，提花毛毯、沙发布、提花毛巾等产品成为人们生活中不可缺少的纺织品，许多织造生产企业都配备了提花织机。

在吸收丝绸纹织物技术的基础上，棉、毛纹织产品织造技艺已经日臻成熟，并自成一体，形成本身独特的生产和管理方式。

特别是纹织CAD系统的普及和电子提花机的应用，使纹织物生产发生了根本变革。

纹织CAD使传统的让人望之生畏的繁杂生产程序，变得简单方便。

电子提花机的高质量、高速度等优越性为纹织物的发展提供了广阔的天地。

本书在介绍纹织物生产基本原理的基础上，着重介绍了新设备、新工艺的理论和生产实践。

本书教学光盘以多媒体形式展示了教材的主要内容，采用了大量的图片作为对教材的延伸和补充，便于教师授课和学生学习理解。

本书由田琳主编，沈兰萍为副主编。

绪论、第一章、第二章、第六章第二节和第三节、第八章第二节～第五节、第十章由青岛大学田琳编写，第三章一第五章、第七章、第九章由西安工程大学沈兰萍编写，第六章第一节由武汉科技学院肖军编写，第八章第一节由青岛大学迟德玲编写。

初稿由马建伟教授审阅。

本书多媒体教学光盘由田琳、迟德玲、肖军和沈兰萍制作。

本书在编写过程中得到常培荣老师、翁越飞老师的大力支持和帮助，在此表示衷心的感谢。

由于编者水平有限，书中缺点和错误难免，请读者批评指正。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书为普通高等教育“十一五”国家级规划教材（本科），主要介绍提花机原理、纹织CAD系统、纹织物的基本生产原理、纹织物的设计方法及典型纹织物的设计生产等内容，并列举了典型纹织物的设计生产实例。
本书理论与实践相结合，具有较强的知识性和实用性。
本书可作为纺织高等院校相应课程的教材，也可供纺织服装企业相关工程技术人员、产品开发人员及管理人员参阅。

<<纹织物设计>>

书籍目录

绪论第一章 提花机原理 第一节 机械式提花机结构原理 第二节 电子提花机原理 思考题第二章 提花机装造 第一节 装造基本类型和纹针数选用 第二节 纹线结构和通丝计算 第三节 目板计算及穿法 第四节 提花机各构件的排列顺序 第五节 多把吊与棒刀装置 思考题第三章 纹织物的原料及纱线设计 第一节 纹织物常用原料 第二节 纹织物的纱线设计 思考题第四章 纹样设计 第一节 纹样的基本知识 第二节 纹样设计的表现技法 第三节 纹样的分类与构成 第四节 纹样的大小与色彩 思考题第五章 意匠图设计与纹板轧孔 第一节 意匠规格及选用 第二节 纹样放大 第三节 意匠图绘画 第四节 纹板轧孔和编排 思考题第六章 纹织CAD系统 第一节 纹织CAD系统概述 第二节 纹织CAD系统功能 第三节 纹织CAD系统的应用 思考题第七章 室内装饰纹织物 第一节 室内装饰纹织物的分类及发展趋势 第二节 室内装饰纹织物的图案与色彩特征 第三节 室内装饰纹织物的特点及工艺设计 第四节 室内装饰纹织物的设计生产实例 思考题第八章 毛巾纹织物 第一节 毛巾分类及组织结构 第二节 提花毛巾的特点及工艺设计 第三节 毛巾纹织物纹样与意匠设计 第四节 毛巾纹织物的装造 第五节 提花毛巾织物设计实例 思考题第九章 毯类纹织物 第一节 毯类纹织物的分类及结构特征 第二节 毯类纹织物的工艺设计 第三节 毯类纹织物的设计生产实例 思考题第十章 丝绸纹织物 第一节 丝绸纹织物概述 第二节 丝绸纹织物设计实例 思考题参考文献

第一图书网, tushu007.com

章节摘录

第一章　提花机原理　　纹织物的花纹循环经纱数可达数千根，这些经纱在提花机上受纹针的控制，按照意匠图设计的花纹图案，织出丰富多彩的纹织物。

目前提花机型号有很多种，具体分类如下。

一、按纹织信息输入方式分类按纹织信息输入方式可分为有纹板的机械式提花机和无纹板的电子式提花机两类。

二、按开口形式分类　　1.上开口式提花机织机每引入一纬，一部分经纱从底部提起，另一部分经纱不动，形成梭口，综平时又回到梭口底部。

2.中开口式提花机提花机每引入一纬，经纱从中间综平位置上下分开，形成上下层梭口，闭合时上下层经纱均回到中间的初始位置，打纬时经纱在中间位置上闭合为一层，这种开口形式也称为中央闭合梭口（或中央开口）。

3.下开口式提花机经纱综平时的位置在梭口顶部，开口时，一部分经纱下降，另一部分不动，形成梭口。

完成引纬后，下降的经纱又回到梭口上方。

4.全开口式提花机织机开口时，部分经纱从底层提升到梭口的最上层；闭合时，下次开口仍要提升的经纱仍保留在梭口的上层，下次不提升的经纱回落至底层。

打纬时上下两层经纱仍保持开口状态。

在此种开口中，只有当经纬纱的交织由经组织点变纬组织点或由纬组织点变经组织点时纹针及经纱才产生运动，可降低能量消耗，并为高速运转创造了条件。

……

编辑推荐

《纹织物设计》是普通高等教育“十一五”国家级规划教材之一。
《纹织物设计》在介绍纹织物生产基本原理的基础上，着重介绍了新设备、新工艺的理论和生产实践。
《纹织物设计》教学光盘以多媒体形式展示了教材的主要内容，采用了大量的图片作为对教材的延伸和补充，便于教师授课和学生学习理解。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com