

<<塑料制品配方>>

图书基本信息

书名：<<塑料制品配方>>

13位ISBN编号：9787506456463

10位ISBN编号：750645646X

出版时间：2009-8

出版时间：中国纺织出版社

作者：张玉龙，王喜梅 主编

页数：336

字数：311000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<塑料制品配方>>

前言

塑料作为一种新兴材料已在各行各业得到了普遍应用，在国民经济建设、国防建设和日常生活中发挥了重要作用。

近年来，随着高新技术在塑料行业中的应用，使这一工业有了长足进步，塑料机械、模具制造水平进一步提高。

在塑料改性技术的推动下，塑料新品种不断涌现，性能进一步提高，功能逐步完善，这些都为塑料加工业的发展提供了良好的发展条件。

然而，作为企业要使自己的产品不落后，长期适应市场变化，就必须对产品进行不断创新。

塑料产品的创新除产品设计外，还包括产品内在质量的创新，就是对配方的创新。

所以新型塑料配方的研制是一个企业创新的核心工作和企业产品更新换代的根本。

为了普及塑料配方基础知识，宣传推广近年来塑料配方研究中的新成果，编者在收集国内外相关资料的基础上，根据多年来工作的体会与经验教训，组织编写了一书。

全书共8个部分，对塑料管材、板（片）材、型材、薄膜、专用料、中空制品和泡沫塑料制品等进行了较为详细的介绍，且按照原材料配方、制备方法、性能和应用的编写格式，详细介绍了每一配方产品。

与此同时，还扼要介绍了塑料配方设计的重要性、设计原则与内容、设计方法与注意事项，并列举配方设计实例加以充分说明。

本书的编写突出适用性、先进性、可操作性，理论叙述简约，但实用技术和实例介绍较为详细，着重用实例说明问题，语言简练，数据准确，可读性强。

由于编者水平有限，文中疏漏在所难免，敬请读者批评指正。

<<塑料制品配方>>

内容概要

本书为读者提供了目前国内市场上各类常见、畅销塑料制品的配方，包括塑料管材、板(片)材、型材、薄膜、专用料、中空制品、泡沫塑料制品。每个配方除介绍组成外，还介绍了制造方法、工艺条件、主要性能及应用等内容，使读者全面掌握配方。

本书文字精练简明，所选制品工艺简单，原料易得，操作切实可行，适合于中小型生产并符合应用企业的需求，也可供从事塑料研究、产品设计、经营管理、销售人员参考使用。

<<塑料制品配方>>

书籍目录

一、塑料配方设计 (一)简介 (二)塑料配方设计基本原则 1.满足最终产品使用性能与耐久性的原则 2.抓主要矛盾的原则 3.充分发挥添加组分(添加剂或助剂)功能的 原则 4.降低成本的原则 5.依据添加组分性能的设计原则 (三)配方设计的内容与要点 1.树脂的选择 2.助剂的选择 (四)配方设计的基本程序 1.各组分的调整与组合 2.配方中各组分配比的形式 3.成熟配方的确定过程 4.用于生产的配方单的基本格式 (五)塑料配方设计方法 1.去除法——单组分调整配方设计法 2.多组分调整配方设计法二、塑料管材 (一)聚乙烯管材 实例1.硅烷交联聚乙烯热水管材 实例2.硅烷交联聚乙烯管材专用料 实例3.交联聚乙烯冷水管材 实例4.铝塑复合管交联聚乙烯专用料 实例5.铝塑复合管 实例6.高速挤出铝塑复合管材专用料 实例7.多孔塑料管材 实例8.HDPE瓦斯抽放管 实例9.聚乙烯双壁波纹管 实例10.农用薄壁滴(微)灌管 实例11.1DPE/11DPE共混改性矿用管 (二)聚丙烯管材 实例1.碳酸钙填充聚丙烯管材 实例2.聚丙烯管材 实例3.给水管材聚丙烯专用料 实例4.高抗冲聚丙烯喷灌管材 实例5.纳米CaCO₂改性聚丙烯给水管材 (三)PVC管材 实例1.硬质PVC(UPVC)管材 实例2.超白PVC硬管 实例3.硬质PVC排水管 实例4.硬质PVC管材 实例5.硬质PVC给水管材 实例6.硬质PVC管件 实例7.类苯乙烯改性硬质PVC管材 实例8.铅盐与有机锡稳定剂改性硬质PVC管材 实例9.UPVC供水管材 实例10.硬质PVC排水管材与管件 实例11.无毒PVC供水管材 实例12.硬质PVC给水管 实例13.硬质PVC给水管 实例14.新型硬质PVC管材 实例15.氯化聚氯乙烯(CPVC)耐热管材 实例16.氯化聚氯乙烯管材和管件 实例17.煤矿用PVC抗静电管材 实例18.煤矿用PVC管管件 实例19.PVC双壁波纹管 实例20.PVC双壁波纹管 实例21.硬质PVC双壁波纹管 实例22.废塑料螺旋管三、塑料板(片)材四、塑料型材五、塑料薄膜六、塑料专用料七、塑料中空制品八、泡沫塑料与制品参考文献

<<塑料制品配方>>

章节摘录

插图：3.成熟配方的确定过程（1）根据产品性能的要求制定试验配方单在制定配方单时，必须分析所用材料各方面的性能，特别要注意其用量的限定范围，分析其加工过程中的不利因素，从而确定合理的用量。

另外还必须指定和了解使用该配方所涉及的一切加工设备及模具的状况，同时制定加工工艺单。

此外，还应调整或挑选技术素质相对较好的操作人员进行配方试验，配方设计人员必须到生产现场亲自指导并了解试验的全过程，发现问题及时调整配方及工艺，以达到最佳效果。

（2）通过小试后的总结转入批量生产一旦小试成功，必须总结试验过程，根据测试室对产品性能的检测，对配方中各种材料组分的配比作进一步的调整（微调），同时写出总结报告。

小试与批量投产有着量的变化，外部干扰因素就会扩大，同时设备、模具、控制仪表的性能等均有差别，操作人员的技术水平也会参差不齐，因此在扩大批量投产时，要充分考虑可能出现的情况，做好各种准备工作，确保批量生产的成功。

（3）配方的验证配方的验证除了对产品各项性能的多次检测外，还应征集产品投放市场后客户对产品品质的反馈意见，更重要的是令使用该配方生产的产品质量稳定，生产也较规范。

（4）配方的成熟配方定型后，在生产中不能随意改动，经过2-3年的生产及应用考核，相对较合理的称为成熟配方。

一个成熟的配方通常只适用于某一企业，这是因为各企业的生产和技术条件并不完全一样，同一配方在不同的生产企业会产生不同的结果。

<<塑料制品配方>>

编辑推荐

《塑料制品配方》为中国纺织出版社出版。

<<塑料制品配方>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>