第一图书网, tushu007.com

<<电脑横机的使用与产品设计>>

图书基本信息

书名：<<电脑横机的使用与产品设计>>

13位ISBN编号：9787506456999

10位ISBN编号：7506456990

出版时间：2009-7

出版时间：中国纺织出版社

作者：郭凤芝 编

页数：128

字数：114000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

随着机电一体化技术的迅速发展，电脑横机的自动化程度越来越高，涉及的产品领域也越来越广。

随着新技术的应用，针织成形服装现在越来越多地使用了全自动电脑横机，电脑横机除了可以根据设计，在编织过程中利用自动放针、拷针或收针来改变针床上的工作针数和编织行数达到衣片成形的目的以外，最重要的是可以自动翻针、自动换梭、自动调节密度、自动改变组织结构、自动调幅等，极大地提高了横机编织的生产效率，同时电脑横机的多功能使针织成形服装设计的空间变得更加广阔。

电脑横机的设计系统在使用上也越来越方便，只要操纵键盘和鼠标就可

内容概要

本书系统地介绍电脑横机的使用方法和产品设计，内容包括电脑横机主要机构的构造和工作原理、电脑横机的花型准备系统和使用方法、电脑横机的上机操作、电脑横机花纹组织和成形产品的设计，书中还详细地介绍电脑横机的产品设计实例。

本书可供毛衫行业的设计人员和工程技术人员阅读，也可供纺织院校针织专业的师生参考。

书籍目录

第一章 概述　第一节 电脑横机的基本结构与特点　　一、控制机构及其特点　　二、传动机构及其特点　　三、给纱和换梭机构及其特点　　四、编织和选针机构及其特点　　五、针床横移机构及其特点　　六、牵拉机构及其特点　第二节 电脑横机的基本操作要求及日常维护　　一、电脑横机的基本操作要求　　二、电脑横机的日常维护　第三节 电脑横机的产品特点与使用领域　　一、电脑横机的产品特点　　二、电脑横机的使用领域第二章 电脑横机主要机构与工作原理　第一节 编织机构与工作原理　　一、成圈与选针机件及选针原理　　二、三角系统　第二节 给纱机构与工作原理　　一、给纱机构的结构　　二、给纱机构的工作原理　第三节 牵拉机构、针床横移机构与工作原理　　一、牵拉机构与工作原理　　二、针床横移机构与工作原理第三章 电脑横机花型准备系统与使用　第一节 M1程序设计系统的基本结构与功能　第二节 花型的输入、绘制与编辑　　一、花型的输入、绘制　　二、工艺参数编辑　　三、导纱器配置　第三节 上机编织程序的设计与制作第四章 电脑横机的操作　第一节 电脑横机的上机操作方法与过程　第二节 主要编织工艺参数的选择与调节　　一、导纱器距布边距离的调节　　二、机速的调节　　三、线圈密度的调节　　四、牵拉值的调节　　五、循环计数器和计数器的调整　　六、设置花型第五章 电脑横机花色组织的设计　第一节 电脑横机花色组织的设计方法　第二节 提花组织的设计　　一、单面提花设计　　二、双面提花设计　　三、复合提花组织设计　　四、提花两面效果设计　第三节 集圈组织的设计　　一、集圈形成的镂空效果　　二、集圈形成的凹凸效果　　三、集圈形成的多色效果　第四节 移圈组织的设计　　一、移圈形成的镂空效果　　二、移圈形成的浮雕效果　　三、移圈形成的波浪状效果　第五节 波纹组织的设计　第六节 嵌花组织的设计　　一、简单嵌花组织设计　　二、菱形块带挑线嵌花的设计　……第六章 电脑成形产品的设计第七章 电脑横机产品设计实例参考文献

章节摘录

第一章　概述　　成形针织是针织中的一种主要生产方式，也是针织独有的编织方式。成形针织的主要设备是横机，编织过程是通过改变针床上工作织针的数目或改变编织线圈的大小及改变织物组织结构等方法而改变产品的尺寸来达到成形的目的。

随着机械电子工业的发展，编织技术的进步，针织横机逐步走向自动化、现代化，出现了能够自动翻针、放针、拷针或收针，自动换梭，自动调节密度，自动改变组织结构，自动调幅等形式的各种电脑横机。

目前，全自动电脑横机进线路数可达到8个系统，机号可达18针／25.4mm，最大机速在1.3m／s

编辑推荐

编写过程中，贯彻了科学性和实用性原则，力图结合生产实际，注重电脑横机的使用、操作和维护，针对产品设计实例介绍，以期对有关专业人员及纺织服装院校针织服装专业学生有所帮助。
书中内容第一章、第二章的第二节、第七章的第一节由郭凤芝编写；第二章的第一节、第三节由衣卫京编写；第三章、第四章、第六章由彭卉编写；第五章由顾远渊编写；第七章的第二～第九节由郭瑞萍编写；全书由郭凤芝统稿。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com