

<<服装制作工艺·基础篇>>

图书基本信息

书名：<<服装制作工艺·基础篇>>

13位ISBN编号：9787506458832

10位ISBN编号：7506458837

出版时间：2009-9

出版时间：中国纺织

作者：朱秀丽//鲍卫君

页数：270

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<服装制作工艺·基础篇>>

### 内容概要

本书是一本服装制作工艺基础教学书，它从缝制基础知识入手，采用图解形式分门别类、按步骤地介绍了服装部件——领、袖、口袋、开口、门襟、衣摆和腰头的缝制方法，详细阐述了缝制的要点、难点和技巧。

本书图文并茂、简明易懂，读者可通过书中零部件缝制图解说明自由组合成衣。

书后附赠教学光盘，视频演示多种具有代表性的服装部件的缝制方法。

该书实用性强，适于作为服装院校的专业基础教材或教学参考书，也可作为服装企业的培训教材。

## 书籍目录

第一章 缝纫基础 第一节 常用手针工艺 第二节 平缝机的构造与使用方法 第三节 缝型 第四节 省缝的处理 第五节 缝边的处理方法 第六节 熨烫工艺的基本知识 第二章 领子 第一节 无领领线 款式A 贴边处理的后装拉链圆领线 款式B 贴边处理的前开口圆领线 款式C 领圈与袖窿贴边连裁的圆领线 款式D 贴边处理的V形领线 款式E 镶边处理的吊带式领圈 款式F 滚边处理的吊带式领圈 款式G 船形领圈 第二节 翻领 翻领类领型的缝制原理及要点 款式A 领底呈直线形的衬衫领 款式B 有底领的衬衫领 款式C 平领式的衬衫领 款式D 加蕾丝的衬衫领 款式E 贴边连裁的T恤领 款式F 小翻领 款式G 无串口线西装领 款式H 西装领 款式I 青果领 第三节 其他领型 款式A 立领 款式B 旗袍领 款式C 蝴蝶结领 款式D 连衣立领 款式E 用剪接布处理的V字形外套领 款式F 圆领线外套领 款式G 帽子领 第三章 袖子 第一节 无袖袖窿型 款式A 贴边处理的圆袖窿 款式B 卷边缝处理的法式袖 款式C 加上袖口布的法式袖 款式D 翻折袖口的法式袖 第二节 装袖类 一片袖和两片袖的制图要点及检查方法 款式A 袖窿车装饰明线的衬衫袖 款式B 包缝处理的衬衫袖 款式C 单层加垫肩的一片长袖 款式D 有里布的合体一片长袖 款式E 有里布的两片西装袖 款式F 袖山打褶的礼服袖 款式G 泡泡袖 第三节 垫肩的包捆及安装 第四节 连衣袖 款式A 两种缝制方法的插肩袖 款式B 两种缝制方法的肩章式连肩袖 款式C 有裆布的和服袖 款式D 加五角形裆布的和服短袖 第五节 袖口 款式A 连裁的外翻边袖口 款式B 连裁的外翻边袖口 ..... 第四章 口袋 第五章 开口 第六章 衣摆和腰头 课后思考练习题

## 章节摘录

插图：三、服装缝制半成品熨烫技术1. 半成品熨烫的基本技法和主要内容服装缝制过程中的熨烫技术，主要是对半成品进行的边缝制、边熨烫，俗称“小烫”。

半成品熨烫在各个环节、各道工序、各个部位随时进行，它是获得优良的成品质量的前提和基础。其基本熨烫技法有三种：分缝熨烫技法、扣缝熨烫技法和部件定型熨烫技法。

(1) 分缝熨烫技法。

服装缝制作业量最大的是“缉缝”。

为了使半成品平顺、服贴、平整，在缝制过程中要随时进行“分缝”，即把缝子按造型、结构需要进行分缝熨烫，使缝份分匀、烫平、烫实。

根据不同部位的造型需要，分缝熨烫基本有3种熨烫技法和形式，即平分缝、伸分缝和缩分缝。

平分缝熨烫技法。

把缉好的衣缝不伸、不缩地烫分开，烫实、烫平挺。

常用于裙子的侧缝、裤子的侧缝以及直腰式上衣的摆缝等。

熨烫技法：用熨斗尖缓缓地向前移动，将衣缝左右分开，然后盖上烫布，用有蒸汽的熨斗逐渐向前压烫。

操作时左右手的配合：左手配合熨斗的前进、后退，不断掀、盖烫布（为散发水汽）；右手随烫布的掀、盖节奏，将熨斗作前进、后退的往复移动熨烫（盖时前进，掀时后退），直至将缝子分开、烫平、烫实为止，如图1-108。

伸分缝熨烫技法。

即在分缝熨烫时，一边熨烫，一边将缝子拉伸。

主要用于裤子的下裆缝、袖子的前偏袖缝等衣缝，使缝缉后符合人体的立体造型，做到不紧、不吊、服体。

这种缝子的特点都为内凹弧线。

熨烫技法：向前进行劈缝熨烫，手握熨斗的手应拉住缝头配合，使缝子分平、分匀、烫实，达到伸而不吊、长而不缩的分缝效果，如图1—109。

## <<服装制作工艺·基础篇>>

### 编辑推荐

《服装制作工艺:基础篇(第2版)》编辑推荐:从缝制基础知识入手,详细阐述缝制要点、难点和技巧,以图解形式介绍领、袖、口袋、开口、门襟、衣缝制方法,附赠教学光盘,视频演示具有代表性的服装部件缝制方法。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>