第一图书网, tushu007.com

<<针织企业质量管理>>

图书基本信息

书名：<<针织企业质量管理>>

13位ISBN编号：9787506466080

10位ISBN编号：7506466082

出版时间：2010-7

出版时间：中国纺织出版社

作者：赖德强，许飙，虞振宏 著

页数：680

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

前言

我国纺织工业始于黄道婆纺纱，历史悠久，领先于世界纺织业发达国家。
大型棉纺织企业有百年历史，有一整套成熟的管理思想与管理方法。
大型毛纺织企业历史较短，大型针织染整联合企业的历史更短。
作者曾在20世纪80年代把棉纺织管理技术移植于大型毛纺织染整联合企业，自1995年以来，又将棉纺织管理先进技术引入大型针织染整联合企业。
福安纺织印染有限公司目前是东南亚最大的针织染整企业之一，年产色布、色纱逾10万吨。
本书执笔人虞振宏从1995年开始编写本书，前后用了八年时间。
全部内容已通过各类讲座和书面报告形式，在公

第一图书网, tushu007.com

内容概要

主要介绍了针织染整专业管理、全面优质管理、针织染整企业各类标准、大型针织染整企业质量专题报告、企业内部生产审计报告、企业经济活动分析、针织染整企业推行全面优质管理实施方法与取得成果等。
联系生产实践进行阐述，如实表达事件发生时间、地点与真人、真事，真实感强；语言朴素求实，通俗易懂。
全篇贯穿针织染整企业各类生产技术经济数据，通过数理统计方法与理论提升，深入浅出的分析，系统阐述了大型针织染整企业工艺技术专业管理与全面优质管理实践。
《针织企业质量管理：福安公司品质手册》可作为针织染整企业中高级管理人员与

作者简介

赖德强，香港人，香港福田集团福安纺织印染有限公司针织厂厂长，现为香港乐华纺织有限公司芾事长兼总经理。
于20世纪90年代初存行业最早推广全面优质管理，推行针织机值机工基本工资加效率奖工资制度，令织疵率由0.5‰降罕0.2%，零扣分布达到60‰以上，匹重合格率达到100‰。
先后解决日前行业普遍存在的三个难题.消除高架筒子纱纱顶面积聚飞花导致织入性飞花疵布、冬季粗支高密织物暴孔疵布、消除人棉拉架平纹布面不规则折痕疵布。
许飙，湖南人，湖南纺织学院染整专业本科毕业，曾任香港福田属下东莞福安纺织印染有限公司

<<针织企业质量管理>>

书籍目录

第一章 福安公司质量管理概述第一节 福安公司及其质量管理特点第二节 全面优质管理概念及实施方案第三节 TQM重要方法之一——数理统计方法第四节 数理统计图表在针织印染企业中的应用第二章 针织企业全面优质管理第一节 针织厂推行全面优质管理存在的问题与改进措施第二节 针织A厂TQM阶段总结第三节 针织厂生产环境及其对质量的影响第三章 染整企业全面优质管理第一节 染布、染纱、整理、印花厂推行全面优质管理运作步骤第二节 关于建立染成品500磅以上次布补布档案的规定第三节 福安纺织印染有

章节摘录

2.织厂来纱测试手段除保留针织厂传统试织、试染监测方法外，应增加瑞士“乌斯特纱线测试仪”测试纱条条干不匀Cy%、千米棉杂数、千米棉结数，常年统计与国际标准比较，决定取留及做什么布类。
并作为买纱合约与监测索赔之质量指标依据。
3.织厂清洁工作标准化 （1）遏止纱线在织造喂入通道中释放短纤维的程度是严格控制车间温湿度。
针织机车间相对湿度要常年保持75%～80%，不低于75%（增加有单独开关的喷雾喷嘴），并且保持地面常年湿润，使吹机顺落-F2_飞花不再飘起，要用特制的湿拖把拖掉地面润湿的飞花。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com