

<<2007-2009中国印染行业节能减>>

图书基本信息

书名：<<2007-2009中国印染行业节能减排先进技术推荐目录汇编>>

13位ISBN编号：9787506469203

10位ISBN编号：7506469200

出版时间：2010-10

出版时间：中国纺织出版社

作者：中国印染行业协会 编

页数：109

字数：140000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<2007-2009中国印染行业节能减>>

前言

坚持资源节约和环境保护是我国的一项基本国策。

改革开放以来,我国经济快速增长,各项事业取得巨大成就,但也付出了巨大的资源和环境代价,经济发展与资源环境的矛盾日趋尖锐,群众对环境污染问题反应强烈。

为此,我国《国民经济和社会发展第十一个五年规划纲要》提出了“十一五”期间单位国内生产总值能耗降低20%左右,主要污染物排放总量减少10%的约束性指标。

温家宝总理也强调指出:“坚持资源节约和环境保护的基本国策,事关人民群众切身利益和中华民族生存发展。

”纺织工业是我国国民经济的传统支柱产业和重要的民生产业,也是具有国际竞争优势的产业。

在取得快速发展和做出重要贡献的同时,也存在着资源环境约束对产业发展形成的制约。

印染行业作为纺织工业的一个重要组成部分,对实现纺织品时尚化、个性化、优质化、功能化和舒适化发挥着重要作用,但同时也是水耗、能耗较高,污染物排放量较大的行业。

鉴于此,《纺织工业“十一五”发展纲要》提出,到“十一五”末,我国印染行业单位产值的污水排放量要比2005年降低22%,万元产值耗电要比2005年降低10%~15%。

“十一五”以来,纺织工业经过全行业努力,节能减排取得了很大进步,节能减排目标基本实现。

规模以上企业单位工业增加值能耗比2005年降低了42.1%;单位增加值污水排放量从2005年的44.6 9t降至2008年的31.4 4,下降了29.6 5%。

为贯彻落实国家节能减排方针政策,实现印染行业“十一五”节能减排任务,中国印染行业协会把科技进步和技术创新作为推动节能减排工作的重要抓手,推行环保、节能、清洁生产印染加工技术,推动污染防治从“末端治理”向“源头预防”转变。

从2007年开始,先后发布了三批《中国印染行业节能减排先进技术推荐目录》,共推出91项适宜在印染行业推广的节能、节水、降耗、减排先进技术,涉及工艺、设备、助剂和环境保护等多个领域。

这些先进适用技术为印染企业实施技术改造,推进节能减排提供了重要技术支撑,提高了印染行业节能减排技术和管理水平,取得了明显的经济和社会效益。

为总结和深化节能减排工作,加快节能减排技术的推广应用和资源共享,适应低碳经济发展的需要,中国印染行业协会对前几年节能减排先进技术推荐目录工作进行了阶段性总结,编撰出版《2007~2009中国印染行业节能减排先进技术推荐目录汇编》。

汇编对91项先进技术按工序进行分类整理,从基本原理、技术特点、适用范围、节能减排效果、投入产出可行性分析和推广应用情况等几方面进行统一编排,以方便使用者查阅和对比研究,希望能为企业开展技术改造、技术创新提供系统借鉴,为科研院所开展科研工作以及相关部门制定产业政策提供有效的信息支持。

<<2007-2009中国印染行业节能减>>

内容概要

2007 ~ 2009年, 中国印染行业协会先后发布了三批《中国印染行业节能减排先进技术推荐目录》, 共推出91项节能减排先进适用技术, 内容涉及工艺、助剂、设备和环境保护等领域。本书对91项节能减排先进技术, 按前处理、染色、印花、后整理、废水废气处理、节能和在线检测与自动控制分类整理, 并按基本原理、技术特点、适用范围、节能减排效果、投入产出可行性分析和推广应用情况等统一格式编排, 便于企业和相关部门查阅和参考。

<<2007-2009中国印染行业节能减>>

书籍目录

前处理 浓碱浓度及pH值在线检测及控制系统 生物酶在亚麻纤维和亚麻棉、亚麻粘混纺织物中的应用及推广 印染全自动调浆及前处理在线自动控制系统 QR低温练漂剂及低温练漂工艺 生物精练技术在纺织印染前处理的应用 棉针织物的短流程生化染整新技术 高效短流程前处理清洁生产助剂及立艺 棉针织物前处理节能工艺技术 组合前处理助剂及短流程前处理工艺的研究与开发 PH型连续扩容蒸发器 染整前处理过程烧碱浓度自动测量系统 YFI098-180型高效布铗松堆丝光机 气涨式LZTSG-130型筒状针织丝光机的研制和运用 高效节能、环保型数字化连续丝光机 纺织品常压等离子体产业化设备及其应用技术 牛仔布有机硅润湿剂高压喷射润湿预缩新技术及其产业化染色 高效、节能、节水的酸性洗净剂 “色媒体”无盐无碱染色新技术 活性染料一步法无盐染色、印染废水深度处理及中水回用 新型碱剂E的研发及应用 半缸染色节能工艺研究 活性染料湿蒸法轧染机 活性染料无盐轧蒸连续染色工艺 针织物平幅染整新技术 活性染料新型染色碱 微正压汽封高效节能纺织印染固色汽蒸箱 羊毛(羊绒)/棉印染清洁生产工艺 蛋白质纤维微悬浮体节能环保染色技术 毛纺行业低温染色技术 水洗面料连续涂料染色技术 阳离子涂料吸尽染色EMACOICT C01OR和新型环保型粘合剂 M7202系列高温高压气流染色机 机织物“退染一浴法”新工艺 气体动力气流染色机 Jumboflow高温溢流染色机 INNOFLOWEXI一匀流染色机 低浴比高速成衣染色机 染色机用染色液加热装置 ASMA61 2型小浴比卷染机 节能减排智能型试色机印花 纯棉及涤棉热转移印花新技术 松香酸析脱色回用技术 VEGA高速纺织品数码喷印系统 纤维素纤维冷转移印花技术 印花镍网循环利用技术 蜡染行业皂化松香回收利用技术 镍网感光胶膜脱除新技术后整理 高效节能型针织平幅水洗机 Autofoam泡沫整理技术 多单元逆流水洗在丝光低张力净洗过程中的应用 NOVA溶齐0干洗机 不含PFOA(低于检测极限)防水防油剂废水废气处理 印染工业废水短流程双膜法浓水循环中水回用技术 cFM自动净化技术在印染废水深度治理回用中的应用 棉印染废水回用工程 印染工业园区污水集中处理高效组合工艺及稳定控制技术 印染废水循环利用与零排放工程关键技术研究与应用 印染废水深度处理及回用关键技术 膜法回用印染废水 印染产品用水计算办法及定额软件 新型高温针织废水清洁生产节能回用技术 双膜法(CMF+RO)处理回用纺织废水 纺织、印染废水膜法处理及回用技术 树脂吸附法深度处理及回用印染废水的新技术 纺织印染废水脱色处理回用技术 印染工业园废水集中处理与管理模式 经济实用的漂染废水处理及回用技术 定型机废气处理系统 GK-JBH型苯类有机废气回收技术及成套装置 欧泰华复合系列二氧化氯消毒剂发生器节能 新型节能蒸汽疏水阀组合 定型机废气热回收装置 晴尔印染用太阳能热水系统 能量系统优化(系统节能) 蜡染行业节水节汽示范项目 一种有机热载体炉供热系统 久星导热油节能清洗、修复剂 E . RE污水热能回收系统 YwRH系列污水换热器 印染污泥干燥焚烧循环增效系统 工业静电式烟(油)雾净化一回收设备 定型机节能和热能回用 组合式定型机余热回收装置 定型机废气余热回用净化装置 热电厂烟气余热资源化处理印染污泥技术在线检测与自动控制 印染生产过程数字化系统 印染在线采集系统 印染企业管理、监控综合信息系统 自动化称料系统 MsC-U型含潮率在线检测系统 美湿卡(TM)烘燥回潮率、排湿率在线测控装置

<<2007-2009中国印染行业节能减>>

章节摘录

插图：一、浓碱浓度在线检测及控制系统该系统用于丝光机碱浓度的在线连续检测与控制。采用先进光电技术并通过对碱液密度和温度的检测，自动进行参数精确补偿，使碱浓度稳定在工艺要求的范围内。

通过该技术可有效实现丝光机碱浓度的在线检测与控制，完全取代传统的人工滴定，保证碱浓度高精度检测控制。

该技术的创新点在于理论上实现了化学方法（酸碱中和滴定、pH值测定）到物理方法（光电、密度、温度）的转变，实现浓碱的在线连续性测量；实际应用中从人工滴定、人工补碱到连续在线实时监控并自动加补碱，实现应用上的创新，节能、环保、增效、释放劳动力。

该系统适用范围：浓度测量范围：100 ~ 300g / L；浓度控制范围2.0g / L；温度测量范围5 ~ 65 ；温度测量精度0.5 ；温度补偿范围：5 ~ 70 。

丝光机采用淡碱循环利用后，可减少浓碱的使用量五分之一左右。

正常生产时，原来一般回收淡碱的浓度为30 ~ 50g / L，改造后一台丝光机每天可回收80g / L左右的淡碱30多吨，实际每升多回收50g烧碱.每天可节约360g / L的浓碱4吨。

按每吨530元计价，每天可节省2120元，每月按22个工作日计算.可节省46640元.一年可节省55万元。

碱液自动控制系统18万元 / 套，4 ~ 5个月收回成本。

编辑推荐

《2007-2009中国印染行业节能减排先进技术推荐目录汇编》是由中国纺织出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>