

<<废旧橡胶回收利用配方与工艺>>

图书基本信息

书名：<<废旧橡胶回收利用配方与工艺>>

13位ISBN编号：9787506476867

10位ISBN编号：750647686X

出版时间：2011-9

出版时间：中国纺织出版社

作者：张玉龙，闫军 主编

页数：176

字数：202000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<废旧橡胶回收利用配方与工艺>>

内容概要

张玉龙编著的《废旧橡胶回收利用配方与工艺》较为详细地介绍了废旧橡胶的回收利用技术、废旧橡胶胶粉的制备与改性方法及其应用、再生胶的生产及其应用，每一技术中列举了大量的典型配方与实例，每一实例均按照原材料与配方、制备方法、性能与效果的编写格式逐一进行了介绍。本书是橡胶工业材料研究、产品设计、制品加工、管理销售和教学人员参考用书，也可作为培训教材使用。

<<废旧橡胶回收利用配方与工艺>>

书籍目录

第一章 概述

第一节 废旧橡胶回收利用的重要性

第二节 废旧橡胶回收与循环利用的主要途径

- 一、直接利用
- 二、再生利用
- 三、热分解利用
- 四、粉碎为胶粉后利用
- 五、燃料利用

第三节 废旧橡胶回收利用的典型实例

- 实例1 用常温塑化法回收丁基橡胶
- 实例2 溴化丁基橡胶废料回收再生胶
- 实例3 R . V再生剂法再生溴化丁基橡胶
- 实例4 用Haake流变仪从内胎废料中回收再生胶
- 实例5 废旧硅橡胶的回收
- 实例6 从废旧硫化氟橡胶中回收再生胶
- 实例7 从废旧共聚氟硅橡胶中回收再生胶
- 实例8 废弃三元乙丙橡胶密封条常温塑化再生

第二章 废旧橡胶胶粉

第一节 废旧橡胶胶粉简介

- 一、胶粉的分类及主要用途
- 二、胶粉的形态
- 三、胶粉的性质
- 四、胶粉的质量标准
- 五、胶粉对胶料性能的影响

第二节 废旧橡胶胶粉的制备技术

- 一、预处理工艺
- 二、粉碎方法

第三节 废胶粉的活化改性

- 一、化学机械法
- 二、聚合物涂层法
- 三、脱硫改性法
- 四、接枝或互穿聚合物网络改性法
- 五、气体改性法
- 六、核-壳改性法
- 七、物理辐射改性
- 八、磺化与氯化反应改性

第三章 废旧橡胶粉的应用

第一节 在塑料改性中的应用

- 实例1 废轮胎胶粉改性聚乙烯
- 实例2 80目废胶粉改性废旧HDPE :
- 实例3 废旧轮胎胶粉改性HDPE
- 实例4 40目、60目、80目全轮胎废橡胶盖HDPE
- 实例5 废胶改性HDPE回收料
- 实例6 废轮胎改性PP
- 实例7 废轮胎胶粉增韧改性PP回收料

<<废旧橡胶回收利用配方与工艺>>

实例8 反应性废胶粉增韧PP

实例9 废轮胎胶料—废PPI废尼龙短纤维复合材料

实例10 重油与苯乙烯 / 胶粉改性PP

实例11 精细废胶粉增韧改性PVC

实例12 废胶粉改性PVC

实例13 废胶粉改性聚苯乙烯塑料

实例14 废轮胎胶粉改性EPDM胶料

第二节 废胶粉改性沥青

实例1 活化废胶粉改性沥青

第四章 再生橡胶

第五章 再生橡胶的生产与应用实例

参考文献

<<废旧橡胶回收利用配方与工艺>>

章节摘录

版权页：插图：另外，采用乙烯基聚合物接枝改性的胶粉，可大大增强胶粉与橡胶或塑料等基质的混溶性。

乙烯基聚合物的典型化合物，有二甲基丙烯酸三甘醇酯、四甲基丙烯（双甘油）邻苯二甲酸酯。它们可改善胶粉的表面性能，增加与基质材料的相容性。

五、气体改性法气体改性就是采用混合活性气体处理胶粉表面，其方法是使胶粉颗粒最外层置于可对其表面化学改性的高度氧化的混合气体中，从而使胶粉改性。

如用F₂与另一种活性气体O₂、Br₂、Cl₂、CO或SO₂进行胶粉表面改性处理。

处理后的胶粉颗粒最外层分子的主链上生成了极性官能团，如羟基、羧基和羰基，具有高比表面能，而且易被水浸润。

由于其具有高比表面能，故易于分散在聚氨酯、橡胶、环氧树脂、聚酯、酚醛树脂和丙烯酸酯等高分子材料中。

而在聚氨酯、丁腈橡胶、聚乙烯—醋酸乙烯/聚乙烯等材料中，也可获得良好的使用性能，且成本大大降低。

值得一提的是，聚氨酯在鞋底材料应用中，它在湿表面上非常容易打滑。

而在聚氨酯材料中加入10~25份气体改性胶粉，可将其湿摩擦系数提高20%，达到与纯橡胶材料相当的水平，而聚氨酯材料的其他主要物理性能基本得到保留。

这项重要改进为改性胶粉在聚氨酯系列产品中工业化应用提供了广阔的市场空间，已应用于胶辊、体育用品、停车场、屋顶、运动场地板和轮椅、轮胎等产品中，获得较好的经济效益。

其他如用卤化处理的胶粉，能作为丁腈橡胶的填充剂、聚氯乙烯树脂等极性高分子材料改性剂使用。

六、核—壳改性法胶粉核—壳改性是一个由芯到表面进行改性的新方法。

其可分为两种：一种是核改性，另一种是壳改性。

核改性剂由松化剂和膨润剂组成。

松化剂为含硫类化合物，能调整改性胶粉与基质胶之间的网络均匀性，使共混胶在外力场中应力分布较均衡，同时由于两相界面区域分子间相互渗透性的增强，提高了界面抗破坏的能力。

在松化剂改性胶粉中辅以界面改性剂，则胶粉添入基质胶中性能更佳。

胶粉壳改性一般采用的是界面改性剂，其目的是在胶粉表面建立合理的胶粉—基质胶过渡层结构。

胶粉经过壳改性后，即通过防硫迁移，调节共硫化速度，增强胶粉与基质胶界面过渡层中的“低模量层”，交联密度提高，交联网络的均匀性得到改善，从而赋予共混胶优异的综合性能。

<<废旧橡胶回收利用配方与工艺>>

编辑推荐

《资源回收利用丛书：废旧橡胶回收利用配方与工艺》是橡胶工业材料研究、产品设计、制品加工、管理销售和教学人员参考用书，也可作为培训教材使用。

<<废旧橡胶回收利用配方与工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>