

<<羊毛衫生产工艺与CAD应用>>

图书基本信息

书名：<<羊毛衫生产工艺与CAD应用>>

13位ISBN编号：9787506488501

10位ISBN编号：7506488507

出版时间：2012-9

出版时间：中国纺织出版社

作者：姚晓林

页数：224

字数：249000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<羊毛衫生产工艺与CAD应用>>

前言

随着针织服装行业的发展，各类CAD软件在针织服装领域的应用得到了快速的发展，利用CAD软件制定毛衫工艺单，已经成为毛衫从业人员的一项基本技能，无论电脑横机还是手动横机使用者，都可以利用该软件简化计算和方便生产，随着软件的普及应用，迫切需要书籍来辅助学习和加强交流，本书以业界熟知的澎马（Prima vision）和广泛应用的智能（smart）设计软件为例，主要针对这类CAD软件功能进行阐述，为广大的CAD软件学习者和程序编写人员提供参考。

澎马软件在功能和架构上，为后续的CAD软件开发提供了坚实的基础，作为其升级换代产品，智能CAD软件在工艺单制定功能方面得到了快速的变化升级，主要体现在尺寸设定、交点控制、附件制作、文字修改、缝合说明、下数修改等方面，其制定和修改界面更加灵活开放，可以更好地满足实际生产中的工艺单制定需要。

随着电脑横机的普及应用，智能软件还开发了与电脑横机的接驳，使智能下数工艺单可以转入电脑横机中直接编织生产，澎马和智能软件的发展变化，可以为毛衫CAD软件学习和开发人员研究软件的发展方向 and 思路提供参考。

本书在写作过程中得到了智能软件公司的协助，在此表示感谢，同时向所有支持帮助过本教材写作与出版的同志表示感谢。

本书既可作为纺织服装院校相关专业的教材，也可作为相关企业的培训教材，同时可供毛衫企业设计人员、产品开发人员参考学习。

书中列举了大量生产实例，且实例大多来自香港和广东地区，故书中采用的广东企业用语较多，为方便读者阅读，在书后以附录的形式列出了常用的广东企业用语与书面语对照表。

由于编者水平有限，本教材难免有不妥之处，敬请读者批评指正。

编著者

<<羊毛衫生产工艺与CAD应用>>

内容概要

本书包括横机羊毛衫下数工艺与CAD两大部分，下数工艺部分主要阐述横机羊毛衫的产品工艺单和放码用料的计算方法；CAD部分针对高速发展和普及的计算机辅助针织设计软件，从计算机辅助花型设计、下数范本制作与修改、工艺单的制定等方面，阐述计算机辅助工艺与花型设计的方法，并加入了方格纸以及与电脑横机接驳的相关内容，以满足教学与生产的需要。

?

本书可作为纺织服装院校相关专业的教材或教学参考书，也可供羊毛衫设计人员、产品开发人员以及设备和产品贸易人员的参考。

<<羊毛衫生产工艺与CAD应用>>

作者简介

姚晓林，惠州学院服装系，副教授。

<<羊毛衫生产工艺与CAD应用>>

书籍目录

- 第一章毛衫产品工艺设计
 - 第一节装袖类产品工艺设计
 - 一、直夹对膊羊毛衫的工艺计算
 - 二、入夹对膊羊毛衫的工艺计算
 - 三、弯夹对膊羊毛衫的工艺计算
 - 四、弯夹西装膊羊毛衫的工艺计算
 - 第二节插肩袖类产品工艺设计
 - 一、尖膊羊毛衫的工艺计算
 - 二、马鞍膊羊毛衫的工艺计算
- 第二章羊毛衫放码和用料计算
 - 第一节羊毛衫放码
 - 一、放码尺寸设定
 - 二、放码计算方法
 - 第二节羊毛衫用料计算
 - 一、产品用料计算方法
 - 二、实例计算
- 第三章澎马 (Primavision) 针织CAD操作系统
 - 第一节针织排纱间和提花设计
 - 一、色纱间
 - 二、小提花花型
 - 三、大提花花型
 - 四、成衣整体设计
 - 第二节款式图绘制
 - 一、款式图所包含的内容
 - 二、款式图绘制过程
 - 第三节针织印花效果制作
 - 一、针织印花效果制作特点
 - 二、利用澎马系统进行针织印花效果制作
 - 第四节羊毛衫下数纸库的使用和修改
 - 一、下数纸库的使用
 - 二、尺寸修改
 - 三、表达式修改
 - 四、各类产品的尺寸与表达式修改
 - 第五节羊毛衫自建下数纸
 - 一、方框文件的获得
 - 二、各类产品的尺寸与表达式建立
- 第四章智能CAD系统下数功能说明
 - 第一节制单资料输入
 - 一、款式描述
 - 二、组合数量
 - 三、毛料的输入
 - 四、词汇
 - 五、图像
 - 六、字码及平方输入
 - 第二节下数纸

<<羊毛衫生产工艺与CAD应用>>

- 一、款式选择
- 二、尺寸关系
- 三、调整尺寸
- 四、修改下数
- 五、下栏
- 六、自定转数支数
- 七、下数分页
- 八、间色
- 九、下数用语修改
- 十、衫形范本的使用
- 十一、预设值
- 十二、资料库
- 十三、新增幅片
- 十四、修改下数附加文字
- 第五章智能下数综合运用
- 第一节修改下数操作
 - 一、开针方式
 - 二、脚过衫身
 - 三、收针方式计算
 - 四、后幅修改
 - 五、袖幅修改
- 第二节原始范本的使用
 - 一、建立外形
 - 二、前幅尺寸
 - 三、后幅尺寸
 - 四、袖幅尺寸
 - 五、调整尺寸
 - 六、修改下数和下栏
 - 七、检查
 - 八、保存和打印
- 第三节范本文件的修改
 - 一、平膊袖尾
 - 二、收膊
 - 三、双层领后领挑孔
 - 四、罗纹组织
 - 五、上胸阔加膊针
 - 六、袋
 - 七、贴
 - 八、袖口开脚叉
 - 九、衫身单边加坑条
 - 十、膊位一侧缝贴
 - 十一、帽贴边加针
 - 十二、膊骨走前
 - 十三、衫脚两边圆角
 - 十四、同一幅面多个组织
- 第四节各种款式范本制作
 - 一、和尚袍

<<羊毛衫生产工艺与CAD应用>>

二、圆角衫

三、西装领

四、背心

五、开衫

第五节放码

一、尺码设定

二、档差输入

三、放码

第六章智能方格纸

第一节操作界面及挂毛纸和花卡制作

一、方格纸界面

二、挂毛纸和花卡制作

第二节针织图像设定与编辑

一、设定针织图像

二、一般图像编辑

第七章电控档

第一节汇出电控档流程

一、下数纸汇出方格纸

二、方格纸汇出电控档流程

第二节电控档符号工具及使用

一、电控档符号及说明

二、电控档功能线及说明

三、电控档工具的使用

四、电控档详解

附录毛衫专业名词企业用语与书面语的对照

<<羊毛衫生产工艺与CAD应用>>

章节摘录

<<羊毛衫生产工艺与CAD应用>>

编辑推荐

《纺织高等教育“十二五”部委级规划教材:羊毛衫生产工艺与CAD应用》编辑推荐:《国家中长期教育改革和发展规划纲要》中提出“全面提高高等教育质量”,“提高人才培养质量”。

教育部教高[2007]1号文件“关于实施高等学校本科教学质量与教学改革工程的意见”中,明确了“继续推进国家精品课程建设”,“积极推进网络教育资源开发和共享平台建设,建设面向全国高校的精品课程和立体化教材的数字化资源中心”,对高等教育教材的质量和立体化模式都提出了更高、更具体的要求。

“着力培养信念执著、品德优良、知识丰富、本领过硬的高素质专门人才和拔尖创新人才”,已成为当今本科教育的主题。

教材建设作为教学的重要组成部分,如何适应新形势下我国教学改革要求,配合教育部“卓越工程师教育培养计划”的实施,满足应用型人才培养的需要,在人才培养中发挥作用,成为院校和出版人共同努力的目标。

中国纺织服装教育学会协同中国纺织出版社,认真组织制订“十二五”部委级教材规划,组织专家对各院校上报的“十二五”规划教材选题进行认真评选,力求使教材出版与教学改革和课程建设发展相适应,充分体现教材的适用性、科学性、系统性和新颖性,使教材内容具有以下三个特点:(1)围绕一个核心——育人目标。

根据教育规律和课程设置特点,从提高学生分析问题、解决问题的能力入手,教材附有课程设置指导,并于章首介绍本章知识点、重点、难点及专业技能,增加相关学科的最新研究理论、研究热点或历史背景,章后附形式多样的思考题等,提高教材的可读性,增加学生学习兴趣和自学能力,提升学生科技素养和人文素养。

(2) 突出一个环节——实践环节。

教材出版突出应用性学科的特点,注重理论与生产实践的结合,有针对性地设置教材内容,增加实践、实验内容,并通过多媒体等形式,直观反映生产实践的最新成果。

(3) 实现一个立体——开发立体化教材体系。

充分利用现代教育技术手段,构建数字教育资源平台,开发教学课件、音像制品、素材库、试题库等多种立体化的配套教材,以直观的形式和丰富的表达充分展现教学内容。

教材出版是教育发展中的重要组成部分,为出版高质量的教材,出版社严格甄选作者,组织专家评审,并对出版全过程进行跟踪,及时了解教材编写进度、编写质量,力求做到作者权威、编辑专业、审读严格、精品出版。

我们愿与院校一起,共同探讨、完善教材出版,不断推出精品教材,以适应我国高等教育的发展要求。

<<羊毛衫生产工艺与CAD应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>