

<<中国机械工业标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<中国机械工业标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506624725

10位ISBN编号：7506624729

出版时间：2006-12

出版时间：中国标准出版社

作者：本社 编

页数：653

字数：1304000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中国机械工业标准汇编>>

内容概要

机械工业标准是组织产品生产、交货和验收的技术依据，是促进产品质量提高的技术保障，是企业获得最佳经济效益的重要条件。

企业在生产经营活动中推广和应用标准化技术，认真贯彻实施标准，对缩短产品开发周期、控制产品制造质量、降低产品生产成本至关重要，对增强企业的市场竞争能力和发展规模经济、推进专业化协作将产生重要影响。

为推进机械工业标准的贯彻实施，满足广大读者对标准文本的需求，我社对机械工业最新标准文本按专业、类别进行了系统汇编，组织出版了《中国机械工业标准汇编》系列。

本系列汇编共由综合技术、基础互换性、通用零部件、共性工艺技术和通用产品五部分构成，每部分又包括若干卷，《焊接与切割卷》是共性工艺技术部分的其中一卷。

本卷由我社第三编辑室与全国焊接标准化技术委员会共同编录，收集了截止到1998年底以前批准发布的现行标准136个。

其中，国家标准89个，机械行业标准47个。

分上、下两册出版。

上册内容包括：基础综合、焊接材料及其检验；下册内容包括：焊接接头及焊缝的试验与检验、焊接工艺方法及工装辅具、切割。

鉴于本卷所收录标准的发布年代不尽相同，我们对标准中所涉及到的有关量和单位的表示方法未做改动。

此外，对已确定为推荐性的国家标准和行业标准，在目录中用“*”加以注明；对已调整为行业标准的原国家标准，在目录中注明了行业标准的编号。

<<中国机械工业标准汇编>>

书籍目录

四、试验与检验 GB/T 1954-1980 铬镍奥氏体不锈钢焊缝铁素体含量测量方法 GB/T 2649-1989 焊接接头机械性能试验取样方法 GB/T 2650-1989 焊接接头冲击试验方法 GB/T 2651-1989 焊接接头拉伸试验方法 GB/T 2652-1989 焊缝及熔敷金属拉伸试验方法 GB/T 2653-1989 焊接接头弯曲及压扁试验方法 GB/T 2654-1989 焊接接头及堆焊金属硬度试验方法 GB/T 2655-1989 焊接接头应变时效敏感性试验方法 GB/T 2656-1981 焊缝金属和焊接接头的疲劳试验法 GB/T 3323-2005 金属熔化焊焊接接头射线照相 GB/T 3731-1983 涂料焊条效率、金属回收率和熔敷系数的测定 GB/T 3965-1995 熔敷金属中扩散氢测定方法 GB/T 4675.1-1984 焊接性试验斜Y型坡口焊接裂纹试验方法 GB/T 46752-1984 焊接性试验 搭接接头 (CTS) 焊接裂纹试验方法 GB/T 46753-1984 焊接性试验T型接头焊接裂纹试验方法 GB/T 46754-1984 焊接性试验 压板对接 (FISCO) 焊接裂纹试验方法 GB/T 46755-1984 焊接性试验 焊接热影响区最高硬度试验方法 GB/T 7032-1986 T型角焊接头弯曲试验方法 GB/T 8619-1988 钎缝强度试验方法 GB/T 9446-1988 焊接用插销冷裂纹试验方法 GB/T 9447-1988 焊接接头疲劳裂纹扩展速率试验方法 GB/T 11345-1989 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级 GB/T 11363-1989 钎焊接头强度试验方法 GB/T 11364-1989 钎料铺展性及填缝性试验方法 GB/T 12605-1990 钢管环缝熔化焊对接接头射线透照工艺和质量分级 GB/T 13450-1992 对接焊接头宽板拉伸试验方法 GB/T 13816-1992 焊接接头脉动拉伸疲劳试验方法 GB/T 13817-1992 对接接头刚性拘束焊接裂纹试验方法 GB/T 15111-1994 点焊接头剪切拉伸疲劳试验方法 GB/T 15747-1995 正面角焊缝接头拉伸试验方法 GB/T 15830-1995 钢制管道对接环焊缝超声波探伤方法和检验结果的分级 JB/T 31682-1999 喷焊合金粉末硬度、粒度测定 JB/T 31683-1999 喷焊合金粉末化学成分分析方法 JB/T 4291-1999 焊接接头裂纹张开位移 (COD) 试验方法 JB/T 5104-1991 焊接接头脆性破坏的评定 JB/T 6044-1992 焊接接头疲劳裂纹扩展速率侧槽试验方法 JB/T 6061-1992 焊缝磁粉检验方法和缺陷磁痕的分级 JB/T 6062-1992 焊缝渗透检验方法和缺陷迹痕的分级 JB/T 6966-1993 钎缝外观质量评定方法 JB/T 7520.1-1994 磷铜钎料化学分析方法 EDTA容量法测定铜量 JB/T 7520.2-1994 磷铜钎料化学分析方法 氯化银重量法测定银量 JB/T 75203-1994 磷铜钎料化学分析方法 钒钼酸光度法测定磷量 JB/T 7520.4-1994 磷铜钎料化学分析方法 碘化钾光度法测定锡量 JB/T 7520.5-1994 磷铜钎料化学分析方法 次磷酸盐还原容量法测定锡量 JB/T 7520.6-1994 磷铜钎料化学分析方法 丁二酮肟光度法测定镍量 JB/T 7716-1995 焊接接头四点弯曲疲劳试验方法 JB/T 7717-1995 焊接接头ECO试验方法 JB/T 7853-1995 铬镍奥氏体不锈钢焊缝金属中铁素体数的测定 JB/T 7902-1999 线型像质计 JB/T 7948.1-1999 熔炼焊剂化学分析方法 重量法测定二氧化硅量 JB/T 7948.2-1999 熔炼焊剂化学分析方法 电位滴定法测定氧化锰量 JB/T 7948.3-1999 熔炼焊剂化学分析方法 高锰酸盐光度法测定氧化锰量 JB/T 7948.4-1999 熔炼焊剂化学分析方法 EDTA容量法测定氧化铝量...
...五、工艺方法六、焊接安全七、热切割

<<中国机械工业标准汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>