

<<铣工速查速算实用手册>>

图书基本信息

书名：<<铣工速查速算实用手册>>

13位ISBN编号：9787506629393

10位ISBN编号：7506629399

出版时间：2003-3

出版时间：中国标准出版社

作者：陈宏钧编

页数：526

字数：691000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铣工速查速算实用手册>>

### 内容概要

为减少机械工业生产一线技术人员和技术人员在生产加工中烦琐的计算，并能及时地查对常用必备的技术资料及介绍典型零件加工操作技能，我们编写了一套以切削加工为主的速查速算实用手册。

共分四册：第一分册“车工速查速算实用手册”；第二分册“铣工速查速算实用手册”；第三分册“钳工速查速算实用手册”；第四分册“磨工速查速算实用手册”等，以供广大读者使用。

第二分册“铣工速查速算实用手册”是以铣削加工工作内容为主题，中心内容有两大部分：其一：常用常备技术资料，包括常用计算及数表、机械制图基本规则、极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度、常用材料及性能、常用零件结构要素、常用铣床参数、辅具及通用工具规格、常用刀具规格、技术测量及量具、铣削余量和铣削用量等。

其二：典型零件加工操作技能及计算，包括分度头分度方法及计算、铣四方、六方、离合器的铣削、凸轮的铣削、铣削球面、刀具开齿、铣削花键等加工方法的计算和应用。

齿轮加工包括：用成形法铣削直齿圆柱齿轮、直齿条、斜齿圆柱齿轮、斜齿条、直齿锥齿轮。用飞刀方法加工蜗轮。

滚齿、插齿、剃齿等不同加工方法的计算和应用。

本套手册编写宗旨是力求简明实用，更好地服务于广大读者。

<<铣工速查速算实用手册>>

书籍目录

第一章 常用技术资料 一、常用计算及数表 (一)常用数学符号和数学公式 1. 常用数学符号 2. 代数中常用公式和相互关系 (二)法定计量单位及其换算 1. 国际单位制(SI) 2. 常用法定计量单位与非法定计量单位的换算 3. 单位换算 (三)常用数表 1. 的重要函数及、25.4的近似分数 2. 数的平方、立方、平方根、立方根、圆周长及圆面积速查表 (四)常用几何图形计算 1. 常用几何图形计算公式 2. 圆的几何图形计算 (五)常用三角计算 1. 计算公式 2. 30°、45°、60°的三角函数值 3. 三角函数表、机械制图常识 (一)简化画法 (二)尺寸标注 1. 一般尺寸注法 2. 简化注法 3. 各种孔的尺寸注法 4. 中心孔的符号及标注方法 5. 尺寸公差与配合注法 6. 形位公差的标注方法 7. 表面粗糙度的标注方法 (三)常用件的画法及标注 1. 螺纹和螺纹紧固件画法及标注 2. 键的型式、标准、画法及标记 3. 销的型式、标准、画法及标记 4. 齿轮画法及示例 5. 弹簧画法及示例 6. 滚动轴承的简化画法 三、极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度.....第二章 铣床型式及常用辅具第三章 渐开线齿轮基本尺寸及计算第四章 铣削用刀具第五章 典型零件铣削加工第六章 齿轮加工第七章 切削余量及切削用量附录 附录A 常用计量工具 附录B 常用零件结构要素

<<铣工速查速算实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>