

图书基本信息

书名：<<制造业过程质量控制与检验基础读本>>

13位ISBN编号：9787506638661

10位ISBN编号：7506638665

出版时间：2006-4

出版时间：中国标准出版社

作者：梁国明

页数：382

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制造业过程质量控制与检验基础读>>

内容概要

本书是丛书的第一分册，内容分上下两篇。

上篇对制造业产品从设计开发开始，直至产品出厂销售的准备工作为止的全过程质量控制方法进行了叙述；下篇详细介绍了制造业质量检验的组织机构、检验人员、检验依据、检验文件等一些共性的问题和通用方法。

本书可作为制造业企业的设计、工艺、质量检质量管理人员；以及职业技术学校学_生的培训教材和自学课本，也可作为大中专院校机械制造类专业师生的参考用书。

书籍目录

上篇 制造业过程质量控制 第1章 引言 第2章 产品设计开发过程质量控制 第3章 设计评审控制 第4章 工艺评审控制 第5章 产品质量评审控制 第6章 首件鉴定控制 第7章 关重件控制 第8章 外购产品及其采购过程控制 第9章 生产过程质量控制下篇 质量检验 第10章 质量检验机构和实验室 第11章 质量检验人员 第12章 质量检验依据 第13章 质量检验文件及其管理 第14章 测量误差与测量不确定度 第15章 数值修约与异常值的检验 第16章 计量器具的选择和配备原则 第17章 计量与理化检测的管理 第18章 质量检验的实施 第19章 产品质量审查(AUDIT) 第20章 质量监督 第21章 售后服务与质量信息 参考文献

章节摘录

2.3 制定设计和开发产品质量计划和设计目标 针对产品开发计划，首先进行设计和开发产品的质量策化，并制定相应的质量计划和进度计划，明确设计开发的质量目标，确定设计开发的阶段、步骤，规定必须开展的质量活动及工作内容、要求和职责，配备设计人员及必要的其他资源，确定各项活动的进度要求。

产品的质量计划及开发进度计划要下达给设计开发部门，确保有条不紊地加以实施。

在设计开发过程中，要加强对参与设计的各个部门之间组织和技术上接口实施的有效控制。为确保整个产品设计工作顺利进行，要求总体设计师对各专业设计人员的设计要求信息以文件形式通过设计评审符合正确性后，进行传递和明确，作为相关设计的输入及展开设计工作的依据。总体设计师还应根据分工设计的结果，评审其有效性。

在设计更改时，如果专业设计需更改，则更改信息应通过文件形式经总体设计师评审同意后方能实施更改。

组织将设计工作的全部或部分分包时，应注意组织内部和外部在组织和技术上的接口控制。

2.4 设计和开发的输入和输出控制 2.4.1 设计和开发的输入控制 设计和开发输入一般包括三个方面，即：内部输入、外部输入及产品或过程的安全性和至关重要的功能性要求输入。

内部输入主要指：方针、标准和规范输入；技能要求输入；可信性要求输入；现行类似产品的文件和数据输入及其他相关过程的输入。

外部输入主要指：顾客或市场的需求和期望输入；合同要求和相关方的规范输入；相关的法律法规要求输入；适用的国家、行业标准或国际标准、行业规则输入。

产品或过程的安全性和至关重要的功能特性主要指：产品运行、安装和使用；贮存、搬运、维护和交付；物理参数和环境要求；处置要求。

组织首先应根据产品类别、性质和特点，具体确定设计和开发的输入要求。

设计和开发输入应编写成文件形式，通过评审和确认后，向设计部门传递，使设计人员事先能获得所有资料。

组织应对影响设计和开发过程的输入进行识别和控制，以确保满足顾客及其他相关方的需求和期望。

.....

编辑推荐

《制造业过程质量控制与检验丛书：制造业过程质量控制与检验基础读本》特点： 针对性——针对制造业过程质量控制与检验以及职业培训的实际需求而编写。

实用性——集作者多年实践经验，提供实用的过程质量控制和质量检验方法。

可读性——采用大量数据、图表，收入典型实例，内容新颖、材料丰富、简明易懂。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>