

<<新旧六项基础互换性标准问答>>

图书基本信息

书名：<<新旧六项基础互换性标准问答>>

13位ISBN编号：9787506643191

10位ISBN编号：7506643197

出版时间：2007-4

出版时间：中国标准

作者：梁国明

页数：331

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新旧六项基础互换性标准问答>>

内容概要

《新旧六项基础互换性标准问答》以问答的形式，对极限与配合、形状和位置公差、表面粗糙度、普通螺纹、渐开线圆柱齿轮以及键和花键等六项标准为什么要进行修订？

修订后有什么特点？

内容有哪些异同？

修订前后的数值、符（代）号能否代换？

新旧标准规定的标注方法是否相同等问题作了详细回答。

这些内容可帮助读者更深入理解修订后的六项基础互换性标准的应用范围，以及在应用中必须注意的问题等。

<<新旧六项基础互换性标准问答>>

书籍目录

- 一、极限与配合
1. 什么叫做配合？
2. 什么叫做极限？
3. 什么叫做极限制？
4. 什么叫做配合制？
5. 为什么要制定极限与配合标准？
6. 我国发布过哪些极限与配合标准？
7. 新旧极限与配合制度是否相同？
8. 新旧极限与配合标准体系是否一样？
9. 新旧极限与配合标准是否有内在联系？
10. 新旧极限与配合标准的前提是否相同？
11. 国际新旧极限与配合有何变化？
12. 新旧极限与配合标准的性质发生了什么变化？
13. 如何将GB 1800系列标准修订为GB/T 1800系列标准？
14. 新旧极限与配合标准的术语及其定义是否相同？
15. 为什么新标准不给出孔和轴的作用尺寸术语？
16. 为什么新标准不给出极限尺寸判断原则？
17. 局部实际尺寸提供哪些信息？
18. 如何准确理解孔和轴的定义？
19. GB/T 1800.2与GB 1800的内容有何异同？
20. GB/T 1800.2对注公差尺寸有何解释？
21. GB/T 4249规定了哪些原则？
22. GB/T 4249适用于哪些方面？
23. GB/T 4249涉及到哪些术语？
24. 什么叫做独立原则？
25. 什么样的线性尺寸公差遵循独立原则？
26. 什么样的角度公差遵循独立原则？
27. 什么样的形位公差遵循独立原则？
28. 相关要求指哪些要求？
29. 包容要求如何标注？
30. 最大实体要求如何标注？
31. 最小实体要求如何标注？
32. 在图样上如何体现公差原则？
33. GB/T 1800.2的注明公差尺寸的解释如何处理？
34. GB/T 1800.3与GB 1800对应部分有何变化？
35. 新旧标准的标准公差的计算公式是否相同？
36. 新旧标准的基本偏差的计算公式是否相同？
37. 新旧标准对数值修约的规定是否相同？
38. 新标准为什么要增加附录B应用举例？
39. 应用表1—6～表1—8应注意什么？
40. 根据什么原则选用标准公差等级？
41. GB/T 1800.4与GB/T 1800.3有何关系？
42. 如何计算孔和轴的极限偏差？
43. 在图样上如何标注公差带和极限偏差？
44. GB/T 1801从何而来？
45. 为什么提出选择公差带和配合问题？

<<新旧六项基础互换性标准问答>>

如何选择？

- 46.如何计算极限间隙和极限过盈？
 - 47.在图样上如何标注配合？
 - 48.对配制配合有何要求？
 - 49.配制配合在图样中如何标注？
 - 50.新旧GB/T 1803有何不同？
 - 51.新旧GB/T 13914有何不同？
 - 52.冲压件尺寸公差与金属切削件尺寸公差有何不同？
 - 53.如何选用冲压件公差等级？
 - 54.未注公差尺寸与自由尺寸的意思是否一样？
 - 55.未注公差的线性和角度尺寸的公差数值是多少？
 - 56.选用未注公差尺寸的一般公差应考虑什么？
 - 57.采用一般公差有何益处？
 - 58.错误使用一般公差有哪些地方？
 - 59.GB/T 15055与GB/T 1804的用途有何异同？
 - 60.极限与配合的主要相关标准有哪些？
 - 61.极限与配合的技术保证有何发展？
 - 62.如何设计极限与配合？
- 二、形状和位置公差
- 63.我国形位公差标准经历了几个阶段？
 - 64.国际上形位公差标准发展情况怎样？
-三、表面粗糙度四、普通螺纹五、渐开线圆柱齿轮六、键和花键

<<新旧六项基础互换性标准问答>>

编辑推荐

《新旧六项基础互换性标准问答》可供机械设计人员、工艺设计人员、标准化管理人员、质量检测人员和机械工人阅读，也可作为大中专院校机械专业师生的参考用书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>