

<<机械制造基础训练>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础训练>>

13位ISBN编号：9787506643672

10位ISBN编号：7506643677

出版时间：2007-3

出版时间：中国标准出版社

作者：张海,于辉

页数：206

字数：319000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础训练>>

内容概要

本书根据原国家教委颁布的“工程材料及机械制造基础”教学基本要求和“重点高等工科院校金工系列课程改革指南”精神，以“学习工艺知识，提高训练能力，启发创新思维”为宗旨，结合国内及本校工程训练改革的实际而编写的工程训练教材。

本书共12章，主要介绍工程训练的基础知识，包括热处理基础、铸造成型、锻压成形、焊接成形、切削加工技术基础、钳工加工、机械加工(车、铣、刨、磨)、数控加工、特种加工方法。

每章都附有复习思考题。

本书可作为高等院校机械类和近机械类专业学生学习“工程训练”课程的基础教材，也可供高职高专、成人教育、电视大学、函授大学等相关专业选用。

<<机械制造基础训练>>

书籍目录

第一章 热处理基础 第一节 概述 第二节 热处理一般工艺过程和加热设备 第三节 常用热处理方法 第四节 常用钢铁材料及力学性能第二章 铸造成型 第一节 概述 第二节 砂型铸造工艺 第三节 铸铁的熔炼及浇注第三章 锻压成形 第一节 概述 第二节 自由锻 第三节 胎模锻 第四节 板料冲压第四章 焊接成形 第一节 概述 第二节 焊条电弧焊 第三节 气焊与气割 第四节 其他焊接方法第五章 切削加工技术基础 第一节 切削加工的概念 第二节 零件的加工质量 第三节 量具第六章 钳工加工 第一节 概述 第二节 划线 第三节 錾削 第四节 锯切 第五节 锉削 第六节 钻孔、扩孔和铰孔 第七节 攻丝和套丝第七章 车削加工 第一节 概述 第二节 普通车床 第三节 车刀及其安装 第四节 工件的安装 第五节 车床操作要点 第六节 基本车削方法第八章 铣削加工 第一节 概述 第二节 铣削基础知识 第三节 铣床主要附件 第四节 铣削工作第九章 刨削加工 第一节 概述 第二节 牛头刨床 第三节 刨刀 第四节 工件的装夹 第五节 刨削方法 第六节 其他刨削类机床第十章 磨削加工 第一节 概述 第二节 砂轮 第三节 磨床及其工作第十一章 数控加工 第一节 概述 第二节 数控机床的分类 第三节 数控车床的加工原理 第四节 数控车床的操作 第五节 数控铣床的操作 第六节 数控加工中心的操作第十二章 特种加工 第一节 概述 第二节 电火花加工 第三节 电火花线切割加工 第四节 电解加工 第五节 超声加工 第六节 激光加工实习报告参考文献

<<机械制造基础训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>