

<<技术制图国家标准应用指南>>

图书基本信息

书名：<<技术制图国家标准应用指南>>

13位ISBN编号：9787506646246

10位ISBN编号：7506646242

出版时间：2008-9

出版时间：中国标准出版社

作者：李勇 主编

页数：122

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<技术制图国家标准应用指南>>

内容概要

在全国技术产品文件标准化技术委员会的组织下, 经过各工作组的辛勤工作, 现已基本完成了我国技术产品文件国家标准体系建设及相关标准的制、修订工作。

技术产品文件国家标准基本体系主要包括技术制图、文件、管理、相关标准。

现有制图标准体系说明了技术制图、机械制图、CAD制图、CAD文件管理之间的关系。

本书对《技术制图国家标准》的内容进行了详细的分析介绍, 并适当探讨标准的产生背景、内容延伸和应用原则、技巧等。

全书共分6章。

其中, 第1章为概述, 主要介绍了技术制图的产生、技术制图的特点、技术制图标准体系、技术制图与其他制图的关系; 第2章主要介绍了投影法; 第3章主要介绍了技术制图的基本要求; 第4章主要介绍了技术制图的图样画法; 第5章主要介绍了技术制图的尺寸注法; 第6章主要介绍了图形符号表示法。

<<技术制图国家标准应用指南>>

书籍目录

第1章 概述 1.1 技术制图的产生 1.2 技术制图的特点 1.3 技术制图标准应用注意事项 1.4 标准化的一些概念
第2章 投影法 2.1 投影法术语 2.2 投影法分类 2.3 正投影法 2.4 中心投影法
第3章 基本规定 3.1 图纸幅面和格式 3.2 比例 3.3 字体 3.4 图线 3.5 标题栏 3.6 明细栏 3.7 复制图的折叠方法 3.8 对缩微复制原件的要求
第4章 图样画法 4.1 视图 4.2 剖视图和断面图 4.3 剖面区域的表示法 4.4 指引线和基准线的基本规定 4.5 简化表示法
第5章 尺寸注法 5.1 简化表示法 5.2 未定义形状边的术语和注法 5.3 圆锥尺寸和公差注法
第6章 图形符号 6.1 焊缝符号表示法 6.2 焊缝符号的尺寸、比例及简化表示法

章节摘录

第1章 概述 1.1 技术制图的产生 众所周知,图样一直被称为“工程界的语言”,是进行技术交流和生产活动必不可少的工具,是产品研发生产过程中进行市场调研、方案确定、设计、制造、检测、安装、调试、使用与维修的重要技术文件。

技术制图标准化,促进了经济发展、国际交流和国际贸易。

早在1945年9月,美国、英国和加拿大联合在加拿大的渥太华召开了第一届工程标准的国际会议,对图样的尺寸和公差标注方法制定了统一的标准,并积极促进了这方面的工作。

接着,1946年10月14日来自25个国家的代表会聚伦敦开会并决定创建一个“旨在促进工业标准的国际间协调和统一”的新的国际组织——ISO。

并于1947年正式开始运作。

第10技术委员会“技术制图”随之成立(ISO/TC 10)。

ISO/TC 10担负着对各类工程制图和技术文件进行统一和标准化工作。

其主要工作对象是,机械制图、建筑制图、船舶制图、土木制图及电气制图等制图的标准化工作。

20世纪50~60年代,所发布的标准为“工程制图”(Engineering drawings);70年代初为了适应各类制图发展的需要,TC 10将名称改为“技术制图”(Technical drawings);到1989年ISO/TC 10第10次会议上,根据国际标准化快速发展的需要,对ISO/TC 10的名称、工作范围及各分技术委员会的组织机构作了重大的调整及修改,将“技术制图”改为“技术制图、产品定义和相关文件”(Technical drawings, product definition and related documentation),将ISO/TC 10的工作范围扩展为“负责所有类型的产品文件的标准化和协调工作,包括在产品寿命周期的整个过程中为了技术目的的由手工或计算机产生的技术图样和技术文件,以促进生产准备、管理、储存、检索、生产、交流和使用,包括绘图介质和绘图设备。

图形符号的审查和全面协调由图形符号技术委员会(ISO/TC 145)负责”。

新的工作范围涉及面广,不仅包括了原ISO/TC 10所定义的“技术制图”内容,而且还包括了产品形成的整个过程的所有文件。

多年来,ISO/TC 10在“技术制图、产品定义和相关文件”的标准化方面作了大量的工作。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>