

<<木材及其制品标准手册>>

图书基本信息

书名：<<木材及其制品标准手册>>

13位ISBN编号：9787506658744

10位ISBN编号：7506658747

出版时间：2010-10

出版时间：中国标准出版社

作者：何志贵，石红 著

页数：307

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<木材及其制品标准手册>>

### 前言

木材及其制品是人们日常生活和国民经济中用途最广泛的一种基本材料，其独特的材料性能与优良的环境学特性深受人们的喜爱。

木材是一种天然高分子复合材料，具有一些独特性质，与钢材、水泥、塑料等材料有着显著的差异。

人类历史发展与森林资源的开发利用和木材加工技术水平的发展是息息相关的，尤其在能源结构（主要是发展中国家）和工业原材料（主要是建筑、家具、人造板和制浆造纸等）方面占有极其重要的地位。

木制品及家具是人们工作生活必需品，随着社会的进步和生活水平的提高，在品种越来越多、工艺越来越新、品味越来越高的同时，对产品的安全卫生要求也越来越严。

产品质量已由过去的规格、尺寸、力学性能，向安全卫生、环保健康指标转移。

尤其在国际贸易领域，传统的关税措施逐渐减少，而以技术法规与标准、合格评定程序为主要形式的技术性贸易措施日益增强，并成为制约我国木制品、家具出口的主要障碍。

## <<木材及其制品标准手册>>

### 内容概要

《木材及其制品标准手册》以中国国家标准、林业行业标准为主线，相关行业、企业标准为辅，兼以相关国际标准，详细介绍各类木材及木制品、家具的种类、组成、性能要求和主要技术术语以及选用原则；对每个产品分别介绍名称、型号、技术要求及主要用途，并对其规格尺寸及偏差、产品标记：产品性能也作出了简要介绍。

同时简要介绍了国内外有关木制品、家具的技术法规、安全卫生标准要求与检验方法。

## &lt;&lt;木材及其制品标准手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第1章 木材的基本知识1.1 木材的构造1.2 木材的分类1.3 主要木材名称1.4 木材的专业术语1.5 木材的基本性能与检验1.6 木材的防腐、防虫和防火处理1.7 木材的选用第2章 原木2.1 原木缺陷与检验2.2 小径原木2.3 短原木2.4 次加工原木2.5 特级原木2.6 锯切用原木2.7 直接用原木2.8 加工用原木2.9 造纸用原木2.10 刨切单板用原木2.11 旋切单板用原木2.12 杉原条2.13 马尾松原条2.14 阔叶树原条2.15 小原条2.16 原条造材2.17 车立柱2.18 椽材2.19 檩材2.20 原木归楞2.21 木杆2.22 毛竹材第3章 锯材3.1 锯材缺陷3.2 锯材检验3.3 船舶锯材3.4 车用锯材3.5 枕木3.6 罐道木3.7 机台木3.8 实木地板3.9 木质地板3.10 针叶树锯材3.11 阔叶树锯材3.12 橡胶木锯材3.13 毛边锯材3.14 乐器锯材3.15 指接材3.16 造纸板皮第4章 木制品4.1 木制品的分类4.2 木制品的术语4.3 胶合板4.4 竹篾层积材4.5 浸渍胶膜纸饰面人造板4.6 硬质木纤维瓦楞板4.7 纤维板4.8 挤压木塑复合板材4.9 刨花板4.10 单板4.11 细木工板4.12 聚氯乙烯薄膜饰面人造板4.13 热固性树脂浸渍纸高压装饰层积板(HPL)4.14 层压板4.15 办公家具4.16 一次性筷子4.17 木牙签第5章 木家具5.1 木家具的分类5.2 木家具的术语5.3 木家具的主要尺寸5.4 木家具的力学性能检验5.5 木家具通用技术条件5.6 餐桌餐椅5.7 木制写字桌5.8 木衣箱5.9 课桌椅第6章 木包装容器6.1 木包装容器的分类6.2 框架木箱6.3 普通木箱6.4 竹胶合板箱6.5 运输包装用木质底盘第7章 木材、木制品及家具的安全性能要求7.1 国外技术法规要求7.2 我国相关技术法规要求7.3 安全性能项目与检验第8章 人造板及饰面人造板的理化性能与检验8.1 试件尺寸8.2 密度8.3 含水率8.4 吸水厚度膨胀率8.5 极限体积膨胀率8.6 24 h吸水率8.7 极限吸水率8.8 内结合强度8.9 表面结合强度8.10 表面胶合强度8.11 胶合强度8.12 静曲强度和弹性模量8.13 握螺钉力8.14 浸渍剥离性能8.15 尺寸稳定性8.16 甲醛释放量8.17 表面耐污染性能8.18 表面耐磨性能8.19 抗冲击性能8.20 耐高温性能8.21 表面耐水蒸气性能8.22 湿循环性能8.23 水煮(浸)-冰冻-干燥处理后静曲强度8.24 室外型人造板加速老化性能8.25 表面耐划痕性能8.26 表面耐龟裂性能8.27 表面耐冷热循环性能8.28 色泽稳定性能8.29 表面耐香烟灼烧性能8.30 表面耐干热性能8.31 耐沸水性能8.32 耐老化性能8.33 耐开裂性能8.34 后成型性能第9章 木制品表面涂饰(漆膜)质量性能与检验9.1 漆膜耐液性9.2 耐湿热性9.3 耐干热性9.4 耐冷热温差9.5 附着力9.6 漆膜厚度9.7 光泽度9.8 耐磨性9.9 抗冲击9.10 涂层自然气候暴露

## &lt;&lt;木材及其制品标准手册&gt;&gt;

## 章节摘录

防腐剂的防腐机理主要在两个方面：机械隔离防腐和毒性防腐。

机械隔离防腐，如装饰涂料，将木材暴露的表面保护起来，阻止木材与外界环境因素直接接触，以防止微生物的侵蚀。

这种方法是以前漆作为木材防腐剂，但其防腐效能很有限，达不到应有的防腐效能。

毒性防腐是靠防腐剂的毒性抑制微生物的生长，或微生物吸收防腐剂而被毒死。

现行的防腐剂多是以毒杀作用来达到防腐目的。

因此，人们愈来愈注意到防腐剂与人类生存和生态环境的关系，高效无毒、一剂多效的化学药剂和生物防治将是今后的发展方向。

3.木材防腐剂 常用的木材防腐剂大致可分为三类，油质防腐剂、有机溶剂型防腐剂和水溶性防腐剂。

(1) 油质防腐剂：指具有足够毒性和防腐性能的油类。

木材防腐工业常用的油类防腐剂主要为煤杂酚油（克里苏油）和煤焦油，后者主要用于与前者混合使用以降低成本。

广泛地用于枕木、电杆、横担、桥梁结构用材、桩木、海港工程用材、木船壳材等。

(2) 有机溶剂型防腐剂：这是一类具有杀菌、杀虫毒效的有机化合物，又称油溶性防腐剂。

药剂以有机溶剂为浸载体，进入木材，然后有机溶剂挥发，药剂保留在木材内。

常用的有机防腐剂有五氯苯酚、环烷酸铜、8-羟基喹啉铜、有机锡化合物、苯基苯酚等，有机溶剂则以石油产品为主。

该类型防腐剂被广泛用于电杆、枕木、建筑用材、细木工制品等的防腐。

(3) 水溶性防腐剂：水溶性防腐剂一般由具毒性离子的盐类溶液组织。

它是目前世界各国应用广泛、种类最多的一类防腐剂。

这类防腐剂以水为溶剂，所以成本较低，处理材干后无特殊气味，表面整洁，不影响油漆、胶合，但处理后的木材会吸水膨胀，对安装尺寸要求较高的处理材，干后需进行再加工。

.....

<<木材及其制品标准手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>