第一图书网, tushu007.com

<<金属材料金相热处理检验方法标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<金属材料金相热处理检验方法标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506659307

10位ISBN编号：7506659301

出版时间：2010-9

出版时间：中国标准出版社第五编辑室 中国标准出版社 (2010-09出版)

作者：中国标准出版社第五编辑室 编

页数：923

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

自本汇编第1版于2006年11月出版以来，受到了广大读者的好评。
经过3年的时间，本汇编第1版的许多内容都发生了变化，因此有必要重新修订，以使本书能够及时反映金属材料金相热处理检验方法标准最新的制修订情况，更好地满足广大读者的需求。
本次修订保留了第一版的整体结构，依然分为金属材料综合检验方法、钢铁材料检验方法和合金材料检验方法三个部分。
全书共收入了截至2010年6月底发布的标准57项，其中国家标准48项和行业标准9项。
本书所收集的国家标准和行业标准的属性（推荐性或强制性）已在目录中标明，标准年号用四位数字表示。
鉴于部分标准是在标准清理整顿前出版的，目前尚未修订，故正文部分仍保留原样（包括标准正文中“引用标准”或“规范性引用文件”一章中的标准的属性），但其属性以本汇编目录中标明的为准，读者在使用这些标准时请注意查对。
鉴于本汇编收录的标准发布年代不尽相同，汇编时对标准中所使用的计量单位、符号等未作改动。
本书可供冶金行业、下游行业的企业的科技人员、工程设计人员、质量监督检验人员使用，也可供采购、管理、国际贸易、对外交流人员使用。

内容概要

自本汇编第1版于2006年11月出版以来，受到了广大读者的好评。
经过3年的时间，本汇编第1版的许多内容都发生了变化，因此有必要重新修订，以使《金属材料金相热处理检验方法标准汇编（第2版）》能够及时反映金属材料金相热处理检验方法标准最新的制修订情况，更好地满足广大读者的需求。
本次修订保留了第一版的整体结构，依然分为金属材料综合检验方法、钢铁材料检验方法和合金材料检验方法三个部分。
全书共收入了截至2010年6月底发布的标准57项，其中国家标准48项和行业标准9项。

书籍目录

一、金属材料综合检验方法GB／T 6394-2002金属平均晶粒度测定方法GB／T 6462-2005金属和氧化物覆盖层厚度测量显微镜法GB／T 13298-1991金属显微组织检验方法GB 15735-2004金属热处理生产过程安全卫生要求GB／T 15-749-2008定量金相测定方法GB／T 18876.1-2002应用自动图像分析测定钢和其他金属中金相组织、夹杂物含量和级别的标准试验方法第1部分：钢和其他金属中夹杂物或第二相组织含量的图像分析与体视学测定（3B／T 18876-2-2006应用自动图像分析测定钢和其他金属中金相组织、夹杂物含量和级别的标准试验方法第2部分：钢中夹杂物级别的图像分析与体视学测定GB／T 18876-3-2008应用自动图像分析测定钢和其他金属中金相组织、夹杂物含量和级别的标准试验方法第3部分：钢中碳化物级别的图像分析与体视学测定二、钢铁材料检验方法GB／T 224-2008钢的脱碳层深度测定法GB／T 225-20.06钢淬透性的末端淬火试验方法（Joming试验）GB／T 226-1991钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法GB／T 1298-2008碳素工具钢GB／T 1814-1979钢材断口检验法GB／T 1979-2001结构钢低倍组织缺陷评级图GB／T 4335-1984低碳钢冷轧薄板铁素体晶粒度测定法GB／T 7216-2009灰铸铁金相检验GB／T 9441-2009球墨铸铁金相检验GB／T 9451-2005钢件薄表面总硬化层深度或有效硬化层深度的测定GB／T 994.3-2008高速工具钢GB／T 10561-2005钢中非金属夹杂物含量的测定标准评级图显微检验法GB／T 11354-2005钢铁零件 渗氮层深度测定和金相组织检验GB／T 13299-1991钢的显微组织评定方法GB／T 13302-1991钢中石墨碳显微评定方法GB／T 13305-2008不锈钢中a-相面积含量金相测定法GB／T 13320-2007钢质模锻件金相组织评级图及评定方法GB／T 13925-1992铸造高锰钢金相GB／T 14979-1994钢的共晶碳化物不均匀度评定法GB／T 15711-1995钢材塔形发纹酸浸检验方法GB／T 16923-2008钢件的正火与退火GB／T 16924-2008钢件的淬火与回火GB／T 18683-2002钢铁件激光表面淬火GB／T 24177-2009双重晶粒度表征与测定方法GB／T 24178-2009连铸钢坯凝固组织低倍评定方法YB／T 130-1997 钢的等温转变曲线图的测定YB／T 153-1999 优质碳素结构钢和合金结构钢连铸方坯低倍组织缺陷评级图YB／T 169-2000高碳钢盘条索氏体含量金相检测方法YB／T 4002-1991连铸钢方坯低倍组织缺陷评级图YB／T 4003-1997连铸钢板坯低倍组织缺陷评级图YB／T 4052-1991 高镍铬无限冷硬离心铸铁轧辊金相检验YB／T 5127-1993钢的临界点测定方法（膨胀法）YB／T 5128-1993钢的连续冷却转变曲线图的测定方法（膨胀法）三、合金材料检验方法GB／T 324.6.1-2000 变形铝及铝合金制品显微组织检验方法GB／T 324.6.2-2000变形铝及铝合金制品低倍组织检验方法GB／T 3488-1983硬质合金显微组织的金相测定GB／T 3489-1983 硬质合金 孔隙度和非化合碳的金相测定GB／T 4296-2004变形镁合金显微组织检验方法GB／T 4297-2004 变形镁合金低倍组织检验方法GB／T 5168-2008 a-B钛合金高低倍组织检验方法GB／T 6611-2008钛及钛合金术语和金相图谱（3B／T、8756-1988锗晶体缺陷图谱）GB／T 11346-1989铝合金铸件X射线照相检验针孔（圆形）分级GB／T 14999.1-1994 高温合金棒材纵向低倍组织酸浸试验法GB／T 14999.2-1994高温合金横向低倍组织酸浸试验法GB／T 14999.3-1994高温合金棒材纵向断口试验法GB／T 14999.4-1994高温合金显微组织试验法GB／T 14999.5-1994高温合金低倍、高倍组织标准评级图谱YB／T 4093-1993（2009） GH4133B合金盘形锻件纵向低倍组织标准

章节摘录

插图：1.3截点法：截点法是计算已知长度的试验线段（或网格）与晶粒界面相交截部分的截点数，利用单位长度截点数P来确定晶粒度级别数G。
截点法的精确度是计算的截点或截矩的函数，通过有效的统计结果可达到±0.25级的精确度。
截点法的测量结果是无偏差的，重现性和再现性小于±0.5级。
对同一精度水平，截点法由于不需要精确标计截点或截矩数，因而较面积法测量快。
3.2对于等轴晶组成的试样，使用比较法，评定晶粒度既方便又实用。
对于批量生产的检验，其精度已足够了。
对于要求较高精度的平均晶粒度的测定，可以使用面积法和截点法。
截点法对于拉长的晶粒组成试样更为有效。
3.3不能以标准评级图为依据测定单个晶粒。
因为标准评级图的构成考虑到截平面与晶粒三维排列关系，显示出晶粒从最小到最大排列分布所反映出有代表性的正态分布结果。
所以不能用评级图来测定单个晶粒。
3.4测定晶粒度时，首先应认识到晶粒度的测定并不是一种十分精确的测量。
因为金属组织是由不同I尺寸和形状的三维晶粒堆积而成。
即使这些晶粒的尺寸和形状相同，通过该组织的任一截面（检验面）l上分布的晶粒大小，将从最大值到零之间变化。
因此，在检验面上不可能有绝对尺寸均匀的晶粒分布，l也不能有两个完全相同的检验面。
13.5如有争议时，截点法是所有情况下仲裁的方法。
3.6不能测定重度冷加工材的平均晶粒度。
如有需要，对于部分再结晶合金和轻度的冷加工材料可视作非等轴晶组成。
3.7在显微组织中晶粒尺寸和位置都是随机分布。
因此，只有不带偏见地随机选取三个或三个以上代表性视场测量平均晶粒度才有代表性。
所谓“代表性”即体现试样所有部分都对检验结果有所贡献，而不是带有遐想地去选择平均晶粒度的视场。
只有这样，测定结果的准确性和精确度才是有效的。
3.8不同观测者的测量结果在预定的置信区间内，有差异是允许的。

编辑推荐

《金属材料金相热处理检验方法标准汇编(第2版)》是由中国标准出版社出版的。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com